



Aerotermin
HYDRO-ton

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES Sistema
Hydrolution

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES
Q-ton
Aerotermin



Aerotermin

Soluciones
para una **climatización eficiente**



Abril
2026

LUMELCO
www.lumelco.es

Índice

Bienvenidos a LUMELCO	04
GAMA DE AEROTERMIA	06
MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES	09
Q-ton Bomba de calor para ACS hasta 90°C con CO ₂	12
HYDROLUTION, aerotermin para Frío, Calor y ACS	28
Sistema Partido: Todo en Uno, Flexible, Hydrobox	34
Sistema Monoblock: Todo en Uno, Flexible	44
Hydrobox Módulo Hidrónico HMU	53
HYDRO-TON	59
Aerotermin para ACS	61
HYDRO-ton COMFORT - Mural	62
HYDRO-ton COMFORT - Suelo Propano	64
HYDRO-ton COMFORT - Gran Consumo	66
HYDRO-ton COMFORT FLEX	68
Aerotermin para Calor Alta Temperatura	71
HYDRO-ton KAIZEN HT-P - Gama Doméstica	72
HYDRO-ton KAIZEN All in One - Gama Doméstica	76
HYDRO-ton KAIZEN HT-P- Gama Comercial	78
INVENTOR	85
Aerotermin para Frío / Calor / ACS	86
Matrix ZERO Monoblock R290	92
X-Force Monoblock	96
Matrix Monoblock	98
Módulo HYDRO-ton Todo en Uno	102
Matrix Split	104
Matrix Todo en Uno	106
Condiciones Generales de Venta	107
Responsabilidad Medioambiental MHI y Formación	108
Servicio de Asistencia Técnica Lumelco	110
Atención Comercial	111

Nuestro futuro avanza
con nuestros clientes,
aportando servicio,
calidad y cubriendo
sus necesidades
de negocio con los
mejores productos.



Más de *60 años* de experiencia

LUMELCO

Bienvenidos

Nuestra trayectoria se construye sobre **más de seis décadas de experiencia en el sector de la climatización**, un camino que comenzó en los años 60 con una clara vocación: **ofrecer soluciones de máxima calidad, acompañadas de un servicio cercano, especializado y orientado al cliente.**

En 1967 iniciamos la comercialización de los reconocidos quemadores suizos ELCO, sentando las bases de una **filosofía empresarial basada en la excelencia del producto** y la confianza a largo plazo. Ese compromiso nos llevó, a principios de los años 80, a firmar un acuerdo de **exclusividad con Mitsubishi Heavy Industries**, una de las grandes multinacionales japonesas, para la importación y distribución de sus sistemas de climatización y aerothermia en España.

Nuestra expansión internacional dio un paso decisivo en 2013 con el inicio de operaciones en Portugal y en los países africanos del PALOP a través de **Lumelco Portugal**, convirtiéndonos en el único distribuidor europeo de Mitsubishi Heavy Industries con presencia en dos países.

Conscientes de la creciente relevancia de la calidad del aire interior, en 2017 ampliamos nuestra oferta mediante un acuerdo de distribución exclusiva en España y Portugal de los **sistemas de tratamiento de aire** del fabricante italiano **LMF Clima**.

Desde agosto de 2018, formamos parte del grupo sueco **Beijer Ref AB**, el mayor grupo europeo de distribución y fabricación de **soluciones de refrigeración**. Con más de 150 años de historia y presencia en más de 32 países, Beijer Ref es un referente internacional en refrigeración industrial y comercial, así como en componentes y sistemas de aire acondicionado, y cotiza en la Bolsa de Estocolmo.

En respuesta a la creciente demanda de **soluciones de aerothermia multitarea** en los últimos años, hemos reforzado y ampliado nuestro portafolio con nuevas propuestas estratégicas. Actualmente, comercializamos en exclusiva las **bombas de calor Inventor** y nuestra marca propia **HYDRO-ton**, con una oferta completa tanto para aplicaciones domésticas como comerciales, reafirmando así nuestro compromiso con sistemas eficientes, versátiles y adaptados a las necesidades reales del mercado.

La **alta cualificación técnica y la amplia experiencia de nuestro equipo** nos permiten ofrecer soluciones a medida para cada proyecto, colaborando activamente en el diseño, la ejecución y la puesta en marcha de las instalaciones. Todo ello respaldado por un **servicio técnico propio** y una sólida cobertura a nivel nacional.



Gama Doméstica

Aplicación	Descripción		Marca	Sistema	Gama
 ACS		Aerothermia para ACS, para instalación mural, suelo o gran consumo	Aerothermia HYDRO-ton	Monoblock 100 a 500 l.	HYDRO-ton COMFORT
		Aerothermia para ACS con depósitos existentes		Monoblock 1,1 a 3,5 kW.	HYDRO-ton COMFORT FLEX
   Frío - Calor - ACS		Aerothermia para Calefacción, Refrigeración y ACS para viviendas de nueva construcción y rehabilitación	 Sistema Hydrolution	Split 6 a 10kW	Hydrolution Partido Todo en Uno
				Split 6 a 14kW	Hydrolution Partido Flexible
				Split 6 a 14kW	Hydrolution Partido Hydrobox
				Monoblock 6 a 10kW	Hydrolution Monoblock Todo en Uno 
				Monoblock 6 a 14kW	Hydrolution Monoblock Flexible 
				Monoblock 6 a 14kW	Hydrolution Monoblock Hydrobox 
			 inventor	Monoblock 4 a 40kW	Matrix R290 / X-Force Mono 
				Split 4 a 16 kW	Matrix Split
				Todo en Uno 4 a 16 kW	Matrix Todo en Uno
					
   Frío - Calor - ACS		Aerothermia de Alta Temperatura para Calefacción, Refrigeración y ACS para viviendas de nueva construcción y rehabilitación	Aerothermia HYDRO-ton	Monoblock 6,7 a 15,3kW	KAIZEN HT-P 
				All in One Depósito de ACS de 150 y 200 litros y depósito de inercia incluido en ud. interior de 60 litros	KAIZEN All in One 

Gama Comercial

Aplicación	Descripción		Marca	Sistema	Gama
 ACS		Aerothermia para ACS con CO ₂ hasta 90°C para Grandes demandas de ACS		Monoblock 30 kW	 Sistema Q-ton
 Frío - Calor - ACS		Aerothermia de Alta Temperatura para Calefacción, Refrigeración y ACS para nueva construcción y rehabilitación		Monoblock 25 a 100kW	 KAIZEN HT-P
 Calor		Hidro kit compatible con sistema VRF (KXZ Smart y KXZX High COP)		Módulo de 14 y 28 kW	Módulo Hidrónico HMU





Aerothermia

Soluciones para una climatización eficiente



Q-ton | Hydrolution | Módulo Hidrónico HMU

Mitsubishi Heavy Industries centra su desarrollo tecnológico en la búsqueda del confort de las personas cuidando el medio ambiente.

Hoy en día la contribución a la descarbonización es uno de los principales objetivos para cualquier fabricante.

Y en este sentido, Mitsubishi Heavy Industries ha reforzado su compromiso de lograr una sociedad Carbono Neutral: Misión Cero Emisiones.





Para nosotros, los resultados de hoy son el punto de partida para los de mañana

Los sistemas
Q-ton y Hyozan se
fabrican al 100% en la
fábrica de Mitsubishi
Heavy Industries
Thermal Systems en
Nagoya, Japón.



Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. (MHI) lleva más de 130 años asegurando el futuro de las personas a través de la tecnología y de su pasión por la innovación.

Desde su fundación en 1884, MHI ha contribuido al desarrollo de la sociedad ofreciendo nuevas soluciones de vanguardia y proporcionando una serie de productos y servicios que han establecido la infraestructura social que sustenta la vida de muchas personas.

Hoy en día, MHI tiene 81.845 empleados y ventas anuales de más de 33 mil millones de euros, con productos que van desde el aire acondicionado a la industria aeroespacial, y desde los sistemas de energía a la construcción naval. MHI fabrica más de 700 gamas de productos diferentes para diversos mercados industriales en todo el mundo, y tiene una larga historia en el diseño y fabricación de sistemas de refrigeración que se remonta a 1920. En MHI concentramos nuestro esfuerzo en la búsqueda de la excelencia tecnológica, asumiendo nuevos retos de futuro, porque nuestras metas son ilimitadas.

Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.

A finales de 2016 nace Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd., una sociedad perteneciente al grupo Mitsubishi Heavy Industries dedicada en exclusiva a la fabricación y comercialización de equipos de aire acondicionado y refrigeración. Engloba una amplia gama de productos, desde enfriadoras centrífugas, bombas de calor, unidades de refrigeración de transporte hasta equipos de aire acondicionado industriales, satisfaciendo igualmente todas las necesidades de uso residencial y comercial.

Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd. proporciona a todos los partners de MHI en la unidad de negocio de aire acondicionado, un gran impulso al estar dotada de I+D propio, del orden de un 30% más de capacidad productiva, nuevas redes de comercialización con presencia en los 5 continentes así como innumerables modelos nuevos adaptados a cada uno de estos 5 mercados.

Su principal objetivo es fortalecer la competitividad de MHI en el mercado global.

MHI apoya totalmente este desarrollo comercial mientras coopera estrechamente con Mitsubishi Heavy Industries Thermal Systems, Ltd.



HYDROLUTION EZY



Mitsubishi Heavy Industries contribuye a la **DESCARBONIZACIÓN:** **MISIÓN CERO EMISIONES**



Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. (MHI) ha reforzado su compromiso de lograr una sociedad Carbono Neutral al establecer dos nuevos y ambiciosos objetivos:

Primero, el Grupo MHI tiene como objetivo eliminar todas las emisiones de dióxido de carbono (CO₂) de sus propias operaciones para 2040. Como paso intermedio y en línea con el compromiso de MHI de abordar el cambio climático, las emisiones de CO₂ de sus propias actividades comerciales se reducirán a la mitad en 2030 (en comparación con las del año 2014). El Grupo MHI trabajará en la descarbonización de sus fábricas implementando las tecnologías que ha desarrollado y avanzando aún más en la conservación de energía.

En segundo lugar, las emisiones de MHI serán cero en toda su cadena de valor para 2040. Su objetivo será reducirlas a la mitad para 2030 (en comparación con el año 2019). Estos objetivos incluyen la reducción de las emisiones atribuidas al uso de sus productos y servicios por parte de sus clientes, y la contribución a la reducción del negocio de captura, almacenamiento y uso de dióxido de carbono (CCUS) de MHI.

MHI responderá a las necesidades de los clientes, incluida la descarbonización de la infraestructura existente, utilizando sus innovadoras tecnologías y los servicios desarrollados en todas sus áreas comerciales y, de esta forma, ayudará al mundo a reducir las emisiones de CO₂ con soluciones asequibles y de confianza, mientras ayuda a lograr una sociedad sostenible.

“Hacemos la declaración para conseguir la Neutralidad de Carbono para 2040. Lograr una sociedad Carbono Neutral es un problema global y creemos que, como líder en tecnología, con un historial demostrado en el campo de la descarbonización, es responsabilidad de MHI ayudar a liderar la lucha contra el cambio climático. A través de los productos, tecnologías y servicios de nuestro grupo que ayudan a reducir las emisiones de CO₂, y en colaboración con socios de todo el mundo, el Grupo MHI contribuirá a lograr cero emisiones para la sociedad. Con este fin, todos y cada uno de nosotros adoptaremos e internalizaremos la “Misión Cero Emisiones”, un principio rector que representa nuestro compromiso”.

Seiji Izumisawa,
presidente y director ejecutivo de MHI





Más de 10 años en España y Portugal

Pioneros en
Aerothermia con
REFRIGERANTE



Ahorro
de hasta el
35%
en los costes
energéticos
asociados al agua
caliente sanitaria

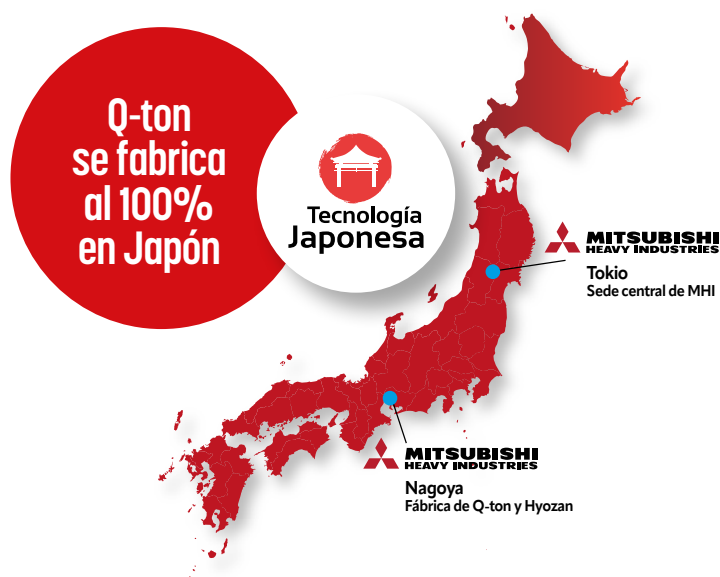
Posibilidad de
instalación
en interior y
exterior

Más de 1.000
unidades
instaladas
en España y Portugal
nos avalan

La exclusiva bomba de calor Q-ton con refrigerante ecológico CO₂ de Mitsubishi Heavy Industries que ha cambiado el concepto de aporte de **ACS en grandes instalaciones centralizadas**, cumple 10 años en España y Portugal. Es un sistema pionero a nivel mundial que, aunque lleva más de 15 años comercializándose en Japón, su introducción en la Península Ibérica fue hace 10 años. Durante estos años, han sido muchas las instalaciones que han contado con este sistema, principalmente por ofrecer unas ventajas únicas y diferenciadoras.

Las **más de 1.000 unidades instaladas** nos avalan. Referencias emblemáticas como las cadenas de **hoteles RIU, Vincci, NH, Ibis, Club Med, Hostel Generator**, cadenas de **gimnasios como Dreamfit, VivaGym** o **fábricas como la de Pikolín en Zaragoza**, cuentan con este sistema y con sus importantes ahorros económicos, energéticos y en emisiones de CO₂ frente a otros sistemas convencionales.

Si además, a esta **tecnología japonesa** tan innovadora le unes la **experiencia, soporte técnico y asistencia a las puestas en marcha** de los equipos por parte de técnicos de Lumelco, el resultado es excelente.



REFERENCIAS
Q-ton



Catálogo de
Referencias
Q-ton



Q-ton+KXZ
LA COMBINACIÓN
PERFECTA

Referencias de Instalaciones Q-ton

Oficinas



Edificio Ciemat Edificio 42
(Madrid)



Torre de Control - Circuito del
Jarama (Madrid)



Edificio Oficinas Accenture
(Barcelona)



Edificio Oficinas Torre Rioja I y II
(Madrid)



Edificio Oficinas Sorigué
(Hospitalet de Llobregat)



Edificio Oficinas en Martínez
Villergas 49 (Madrid)



Edificio Oficinas en Eloy Gonzalo
27 (Madrid)

Industrias



Comedor Nave Inditex
(La Coruña)



Fábrica de Coca-Cola La
Rinconada (Sevilla)



Lavandería Blanco Express
(Tenerife)



Fábrica Pikolin I y II
(Zaragoza)



Fábrica de Turróns Vicens
Agramunt (Lleida)

Viviendas



Torre SKYLINE (Madrid)



Torre KINGS WHARF (Gibraltar)



Edificio de 24 viviendas en
Iturrama (Pamplona)



Edificio de 91 Viviendas
Jardines de la Alhambra I y II
(Valladolid)



Residencial Taracea
(Granada)

Centros Deportivos



Gimnasio DreamFit (Oviedo)



Vivagym Principe de Vergara (Madrid)



Polideportivo León XIII (Málaga)



Polideportivo Gallur (Madrid)



Ego Sport Center Aguadulce (Almería)



Centro deportivo Activa Club (Cádiz)



Ciudad Deportiva del Betis (Sevilla)



Ciudad Deportiva del Sevilla FC (Sevilla)



Club El Tejar de Somontes (Madrid)



Centro Deportivo Turo la Peira (Barcelona)



Olivo Arena (Jaén)

Residencias



Residencia de Estudiantes
(Almería)



Residencia de la Universidad Europea
del Atlántico (Santander)



Geriátrico de Ronda Molinilla
(Málaga)



Residencia Geriátrica
(Valladolid)



Residencia ParqueSol (Valladolid)



Residencial Antequera 51
"Cohousing" (Málaga)



Centro Residencial Tercera Edad
Alzira (Valencia)



Colegio Mayor Universitario
Santa Mónica (Madrid)

Hoteles

**Hotel RIU Plaza de España
(Madrid)**



**Hotel NH Collection
Gran Vía (Madrid)**



**NH Collection Valencia
Colón (Valencia)**



**Hotel Room Mate
Macarena (Madrid)**



**Hotel Vincci The Mint
Gran Vía (Madrid)**



**Club Med Balaia I y II
(Albufeira, Portugal)**



**Hotel Best Costa
Ballena (Cádiz)**



**Courtyard by Marriot Madrid
Princesa (Madrid)**



**Hotel Ibis Lavapiés
e Ibis Bilbao (Madrid)**



**Hostel Generator
(Madrid)**



**Hotel One Shot Palacio
Conde de Torrejón 09
(Sevilla)**



**Novotel Madrid Puente de
la Paz (Madrid)**



**H10-Hotels Casa de la Plata
(Sevilla)**



**Hotel Arrizul Congress
(San Sebastián)**



**Hotel Barceló Conil Playa
(Cádiz)**



**Hotel Soho Boutique Catedral
(Sevilla) y Capuchinos
(Córdoba)**



Ventajas del sistema Q-ton

Q-ton es el Sistema perfecto para uso en **hoteles, centros deportivos, residencias, oficinas, comunidades de vecinos** con sistema de agua y calefacción centralizada, etc.

El Sistema Q-ton es una bomba de calor para **producción de agua caliente sanitaria desde 60°C a 90°C y para Calefacción** por suelo radiante mediante aeroterminia con compresor de CO₂.

La bomba de calor de Mitsubishi Heavy Industries utiliza un compresor de CO₂ para obtener agua caliente sanitaria (ACS) hasta 90°C incluso con temperaturas exteriores de -25°C. El sistema Q-ton es capaz de

alcanzar los 90°C **sin utilizar ninguna energía convencional de apoyo**, reduciendo los costes de funcionamiento y el impacto medioambiental.

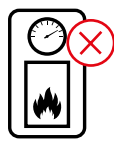
Consigue una alta eficiencia energética en todas las condiciones de funcionamiento gracias a la combinación, en un solo compresor, de la tecnología de compresión rotativa y scroll y a la utilización del refrigerante R744 (CO₂).



Posibilidad de instalación en intemperie y en interior



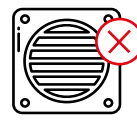
Ahorro energético y económico. Aeroterminia como energía renovable



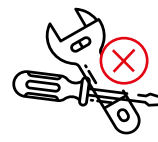
Eliminación de la sala de calderas



Mayor seguridad al no existir acumulación de combustible (gasóleo) o acometida de gas



No es necesaria una salida de humos



Mantenimiento prácticamente nulo

Ventajas del Refrigerante

Es un refrigerante ecológico y estable

Índice de calentamiento global [GWP] : 1

Potencial de destrucción de la capa de Ozono [ODP] : 0

No es tóxico ni inflamable y producirlo no es caro

Alta transferencia de calor en evaporador y condensador

Aplicaciones Q-ton

Para grandes demandas de ACS



Agua Caliente Sanitaria (ACS)

Con temperatura de producción de agua caliente **desde 60°C hasta 90°C**.



ACS+ Calefacción

Con selección de prioridad

Posibilidad de instalación en interior y exterior



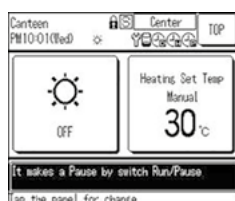
Nuevo mando táctil RC-Q1H

Integración del sistema Q-ton en BMS y Superlink mediante un Interface Modbus.

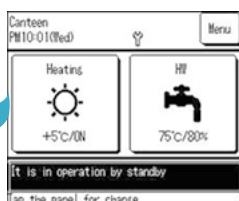
Posibilidad de controlarse mediante la consola central táctil SC-SL5-BE3 (solo posible con M-ACCESS).

Selección de modo desde nuevo mando táctil RC-Q1H:

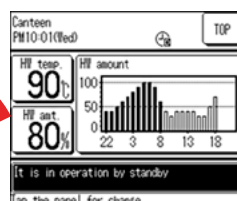
MODULO CALEFACCION



Selección de Modo



MODULO ACS



Nuevas funciones mando táctil RC-Q1H:

1. Programación horaria del porcentaje de calentamiento de tanques con temperatura de consigna de agua caliente variable.
2. Visualización de datos de funcionamiento.

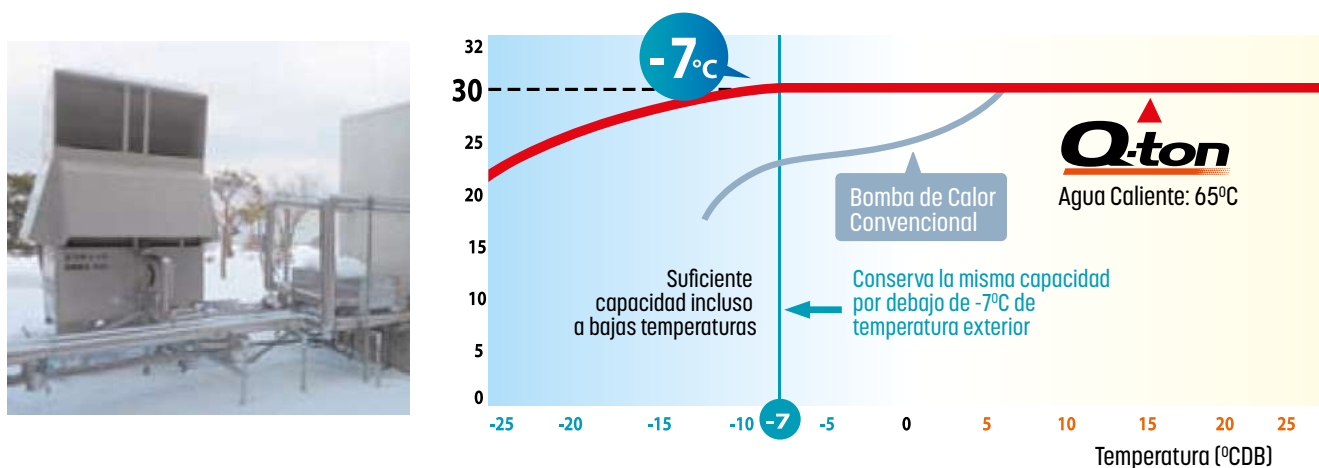
Alto Rendimiento



Rendimiento del 100% hasta -7°C para ACS

Incluso en zonas extremadamente frías con temperaturas exteriores por debajo de -25°C, consigue una temperatura de suministro de agua de hasta 90°C

Funcionamiento de Q-ton en una zona de frío extremo



Servicio técnico a nivel nacional



Ahorro energético de más del 60% frente a otros sistemas convencionales



Mantenimiento prácticamente nulo



Sistema anti legionela



Bajo nivel sonoro (58db)

Posibilidad de instalación en interior y exterior



Este sistema ofrece la posibilidad de instalarse tanto en interior como en exterior, ofreciendo una mayor versatilidad y flexibilidad a la hora de adaptarse a las necesidades de la instalación y, además, permite rentabilizar la azotea, por ejemplo en el caso de un hotel.

El reducido espacio en planta de sus módulos, de tan solo 1 m², ofrecen la posibilidad de instalarlos en cualquier sitio necesitando poco espacio para ello.

PoluAI XT

Protección anticorrosión de baterías (opcional)

Blygold®
CORROSION PROTECTION

- Protección contra la corrosión
- Seguridad y eficiencia de funcionamiento del equipo
- Triplica la vida útil del equipo
- Ahorro de hasta un 30% de costes energéticos

Dispone de 9 sondas de temperatura para optimizar el funcionamiento del equipo y controlar la acumulación en todo momento.



Asesoramiento
personalizado para
analizar viabilidad
técnica para cada
proyecto.

Intercambiador de calor

Disponible para aquellas instalaciones donde la calidad del agua no sea la mínima requerida y cuando la presión de red es superior a 5 bar.

Permite modular la bomba del circuito secundario gracias al control integrado montado con el intercambiador de calor.

KXZ + Q-ton

La combinación **perfecta** para
climatización y ACS

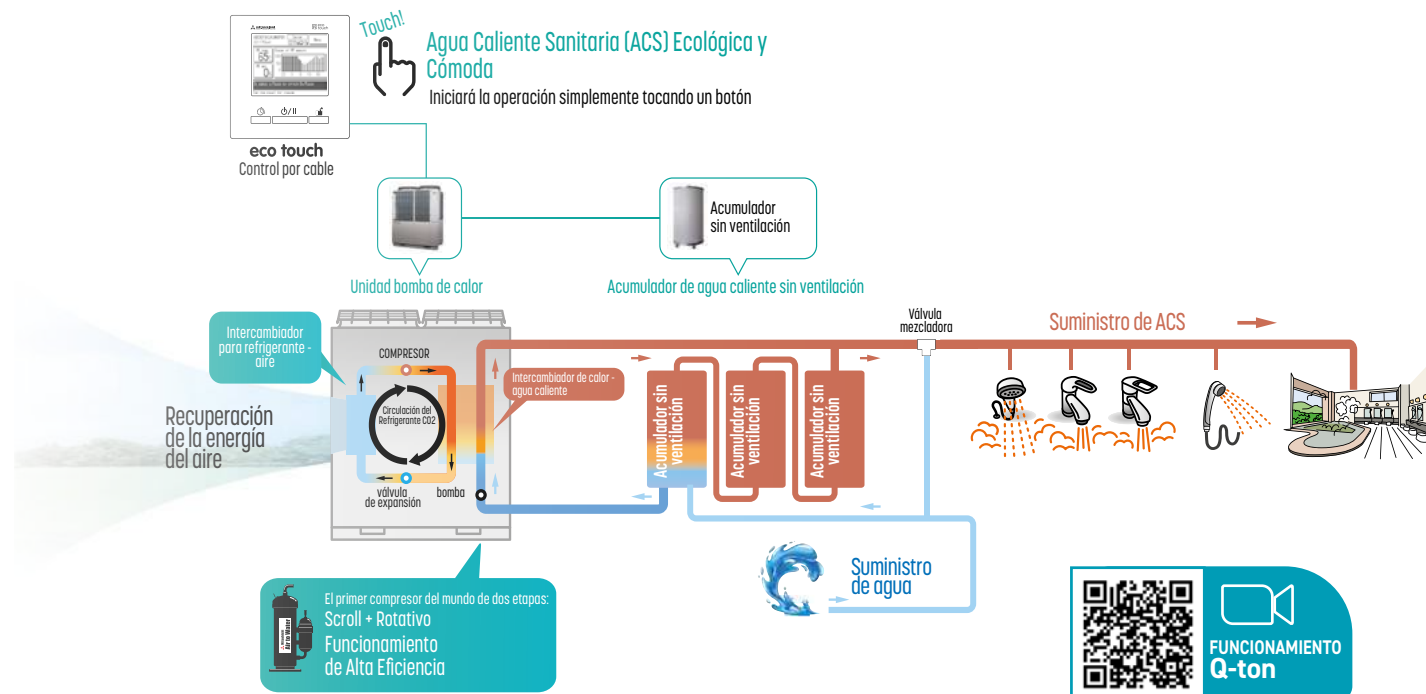


Solución completa al combinarse con
un sistema de climatización VRF de
Mitsubishi Heavy Industries



Q-ton+KXZ
LA COMBINACIÓN
PERFECTA

Funcionamiento



1. La unidad exterior captura la energía calorífica del aire exterior (fuente de calor) incrementa su temperatura a través del compresor mediante el proceso de compresión.
2. El refrigerante caliente es conducido al condensador.
3. El refrigerante libera la energía calorífica al agua para su distribución
4. El refrigerante es redirigido al evaporador y el proceso vuelve a comenzar.

Alta eficiencia gracias al compresor de dos etapas

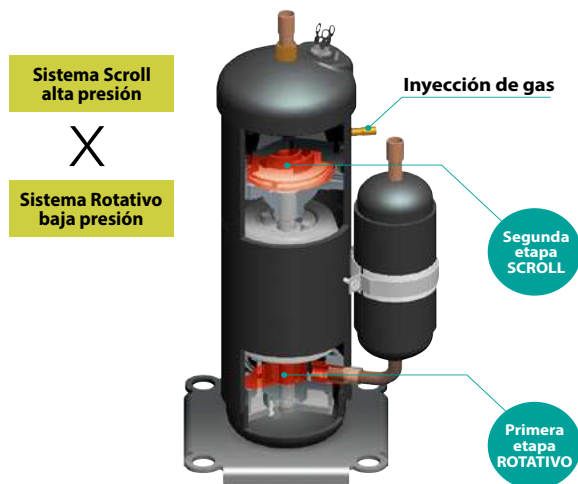
Compresor Scroll + Rotativo

Compresor de dos etapas Alta eficiencia conseguida en todas las condiciones de funcionamiento gracias a la combinación de dos sistemas.

Inyección de gas a media presión

Incrementando la circulación del refrigerante se consigue una alta eficiencia a baja temperatura.

Compresor
Patentado
por Mitsubishi
Heavy Industries



Socio colaborador de CEHAT

Desde 2014 **LUMELCO es socio colaborador de CEHAT** (Confederación Española de Hoteles y Alojamientos Turísticos) y de ITH (Instituto Tecnológico Hotelero) con quien tiene en marcha un proyecto piloto del sistema Q-ton dirigido a los más de 14.000 establecimientos agrupados en 64 asociaciones por todo el territorio nacional.

El objetivo de este acuerdo es estudiar las ventajas que para el sector hotelero tiene esta bomba de calor para producir ACS.

Desde entonces, son **muchos los hoteles que han apostado por ésta tecnología tan innovadora** obteniendo unos importantes ahorros energéticos.



CEHAT

CONFEDERACIÓN ESPAÑOLA DE HOTELES
Y ALOJAMIENTOS TURÍSTICOS

Puede encontrar más información sobre
el proyecto en www.ithotelero.com



Ahorro
de hasta el **35%**
en los costes energéticos
asociados al
ACS

El sistema
Q-ton cumple con
el Reglamento de
Ecodiseño relativo al
ensayado
bajo **LOT 1**
y **LOT 2**

Ecológico
COP 5,6*

El COP más alto del mercado
(media estacional)



El Sistema Q-TON tiene la
certificación Europea KEYMARK
para Bombas de calor, lo que
confirma la calidad y alto
rendimiento de este equipo.

* Temperatura entrada de agua: 5 °C.
Temperatura aire exterior: 25°C.
Temperatura salida de agua 60°C.

Building Research Establishment Environmental Assessment Method (BREEAM®) es un **sistema de evaluación de la sostenibilidad en proyectos de construcción** basado en 9 categorías: gestión, salud y bienestar, energía, transporte, materiales, residuos, agua, uso del suelo y ecología, y contaminación. Este certificado de construcción sostenible, líder a nivel mundial, se adaptó a la normativa, idioma y práctica constructiva de España desde el año 2010.

Los objetivos de la metodología BREEAM® en relación con los materiales son los siguientes:

- Fomentar el uso de materiales de bajo impacto ambiental
- Fomentar políticas de adquisición de materiales de forma responsable
- Mejorar la eficiencia energética y acústica del edificio
- Fomentar la reutilización y/o conservación del edificio

Showroom Cursos

Si quiere ver una **instalación real**, puede visitar el **showroom de Q-ton** que tenemos en las oficinas de Lumelco Madrid donde todas las semanas impartimos formaciones a ingenieros, arquitectos, instaladores y propiedades con el objetivo de dar a conocer las bondades y ventajas del sistema, aplicaciones prácticas, planteamiento de diseños de instalaciones, visualización de rendimiento de casos reales, esquemas de principio, su puesta en marcha, etc. adaptamos cada curso a los asistentes para aprovechar al máximo la formación.

Si está interesado en asistir a uno de ellos, envíenos un correo electrónico a:

formacion@lumelco.es

indicando en el asunto:

formación Q-ton

- Instalador
- Arquitecto
- Ingeniero
- Propietario



¡Apúntate a
nuestros cursos
ONLINE!

FORMACIÓN
TÉCNICA
PRÁCTICA Y
TEÓRICA


LUMELCO
FORMACIÓN
formacion@lumelco.es

Datos del equipo Q-ton funcionando en modo ACS

			ESA30E(H)2-25
Alimentación			111-380V ±5%. 400V ±5%, 415V ±5% 50 Hz
Operación en máximo rendimiento (region templada)	Capacidad calorifica	kW	30
	Caudal de agua	l / min	8,97
	Consumo electrico	kW	6,98
	COP		4,3
Operación en maximo rendimiento (region fria)	Capacidad calorifica	kW	30
	Caudal de agua	l / min	5,06
	Consumo electrico	kW	10,73
	COP		2,8
Nivel sonoro		dB(A)	58
Dimensiones unidad exterior	Alto	mm	1.690
	Ancho	mm	1.350
	Fondo	mm	720 + 35 (conexión tubería agua)
Intensidad	Máximo	A	21
	Arranque	A	5
Peso		kg	375 (en operación 385)
Color			Estuco blanco (4,2Y7,5 / 1,1 aproximadamente)
Compresor	Tipo x Cantidad		Compresor inverter hermético x 1
	Salida nominal	kW	6,4
Refrigerante	Tipo		R744 (CO2)
	Cantidad	kg	8,5
Aceite	Tipo		MA68
	Volumen	cc	1.200
Resistencia de carter		W	20
Desescarche	para tubería de agua	W	48 x 3
	para la bandeja del desagüe	W	40 x 2
	para el tubo de desagüe	W	40 x 2 + 48
Intercambiador de calor (lado del aire)			Tuberías de cobre tipo aleta
Intercambiador de calor lado del agua (gas enfriado)			Tipo coaxial
Ventilador	Tipo		Flujo axial (motor directo acoplado) x 2
	Potencia x unidades	W	386 x 2
	Volumen de aire	m³ / min	260
	Presión estática	(Pa)	50
Bomba de agua	Tipo Potencia		No autosucción tipo inverter
	Materiales en contacto con agua		Bronce, SCS13
	Presión disponible	m (kPa)	5 m (49 kPa) / 17 litro / min
Rango de temperatura	Aire exterior	°C	-25 a +43
	Agua de entrada	°C	5 - 65
	Agua caliente de salida	kPa	60 - 90
Rango de presión del agua			500 o menos
Descongelación			Tipo gas caliente
Dispositivos de insonorización			Compresor: colocado en gomas antivibratorias y envuelto con aislamiento acústico
Dispositivos de protección			Dispositivo de alta presión, protección de sobreintensidad transistor de potencia contra el sobrecalentamiento y protección de anomalías con alta presión
Tamaño de tubería	Entrada de agua de alimentacion		Rc3 / 4 (Cobre 20 A)
	Salida agua caliente		Rc3 / 4 (Cobre 20 A)
	Salida drenaje de agua		Rc3 / 4 (Cobre 20 A)
Cableado eléctrico	Diferencial		30 A, 30 mA, 0,1 sec
	Tamaño cableado		Diámetro 14 x 4 (longitud 40 m)
	Interruptor - seccionador		Corriente nominal: 30 A, Capacidad de corte 30 A
	Tamaño cable conexión a tierra		M6
	Cableado controlador		0,3 mmt x 2 hilos apantallado MVVS
Presión de diseño		Mpa	Alta presión: 14,0 - Baja presión 8,5
Protección IP			IP24

Nota:

1. Región templada, aire exterior de 16°C DB / 12°C WB, la entrada de agua a 17°C y la salida de agua caliente de 65°C.

2. Región fría, temperatura del aire exterior de -7°C DB / 8°C WB la entrada de agua a 5°C y la salida de agua caliente de 9°C, excluyendo el consumo de la resistencia para evitar la congelación del agua (345W).

3. El nivel sonoro es medido a 1 metro delante de la unidad y 1 m por encima del suelo en una sala anecoica. Consecuentemente, es normal que el sonido que aparece en una instalación sea más alto que los valores mostrados en la tabla ya que está influenciado por el ruido y el eco de la propia sala de máquinas.

4. La temperatura de la salida de agua caliente puede variar ±3°C de la temperatura objetivo acorde a cambios de la temperatura del aire exterior y la temperatura de agua de entrada. Si la temperatura del agua de alimentación en la entrada es 30°C o más y la temperatura del aire exterior es 25°C o más, la temperatura del agua caliente en la salida se puede controlar para que no aumente demasiado.

5. Usar agua limpia. La calidad del agua debe cumplir la normativa JRA-GL 02.1994

Si la calidad del agua se encuentra fuera de los valores estándar puede causar problemas tales como la acumulación de cal y / o corrosión.

6. Los valores arriba mencionados pueden ser variados sin previo aviso.

Datos del equipo Q-ton funcionando en modo CALEFACCIÓN (suelo radiante):

ESA30E(H)2-25

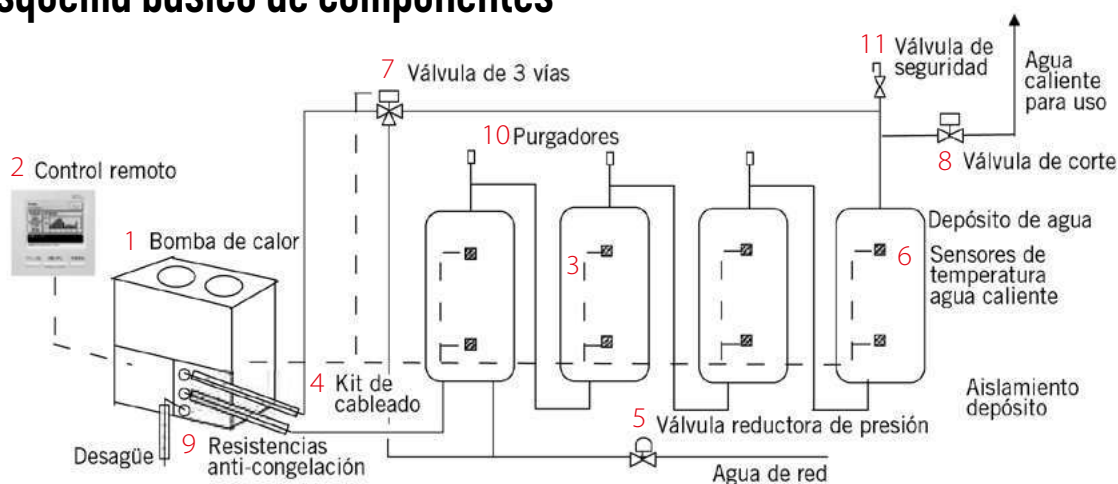
Alimentación	111-380V $\pm 5\%$. 400V $\pm 5\%$, 415V $\pm 5\%$ 50 Hz	
Agua 35 / 30°C - Aire exterior 16°C DB	Potencia máxima en calefacción (kW):	18,1
	COP	3,08
	Potencia mínima en calefacción (kW):	9,1
	COP	3,25
Agua 35 / 30°C - Aire exterior 7°C DB	Potencia máxima en calefacción (kW):	21
	COP	2,91
	Potencia mínima en calefacción (kW):	13,8
	COP	3,22
Agua 35 / 30°C - Aire exterior -7°C DB	Potencia máxima en calefacción (kW):	27,4
	COP	2,41
	Potencia mínima en calefacción (kW):	14,4
	COP	2,74
Clasificación energética en calefacción:		A+

* Consultar datos con dpto. técnico de Lumelco.

Calefacción y refrigeración centralizada con Hydrolution Flexible y agua caliente sanitaria centralizada con Q-ton



Esquema básico de componentes



Precios

Descripción	Código	P.V.R.
1 Bomba de calor Q-ton ESA30E(H)2-25	2201.205	45.466 €
2 Control remoto por cable RC-Q1H	2201.272	1.035 €
3 Depósito (consultar precios en el siguiente cuadro)		-
4 KIT de cableado válvula y sondas 20 m de longitud (opcional)	2201.265	1.006 €
KIT de cableado válvula y sondas 10 m de longitud (opcional)	2201.266	996 €
5 Válvula reductora de presión. No suministrada	-	-
6 Sensores de temperatura	2201.267	468 €
7 Válvula de 3 vías	2201.268	1.330 €
8 Válvula de corte de suministro de agua caliente (opcional)	2201.269	2.587 €
9 Resistencias anti-congelación para la tubería de agua. No suministrada	-	-
10 Purgador de aire. No suministrada	-	-
11 Válvula de seguridad. No suministrada	-	-
RM-FGW (monitorización Q-ton)	2201376	5.896 €
Control MODBUS RCI-MDQE2 (comunicación vía Superlink). Consultar disponibilidad	PR04308	643 €
Intercambiador de calor	PR06418	10.068 €

Tipo de depósito	Capacidad (litros)	Tipo de montaje			
		En Interior		En Exterior	
		Cód.	P.V.R.	Cód.	P.V.R.
Acero vitrificado	500	2201340	4.462 €	2201349*	5.668 €
	750	PR04632	6.711 €	2201351*	7.804 €
	1.000	2201341	7.153 €	PR05711*	8.685 €
	1.500	2201342	9.993 €	2207013	11.621 €
	2.000	2201343	11.452 €	PR02508	12.753 €
	2.500	2201344	13.786 €	PR05712	15.247 €
	3.000	2201345	14.961 €	2201354	16.506 €
	4.000	2201347	17.351 €	PR05713	19.286 €
Acero inoxidable	5.000	2201348	18.103 €	PR05714	20.582 €
	500	2201358	6.365 €	PR05705*	7.358 €
	750	PR03262	9.182 €	PR04392*	10.274 €
	1.000	2201359	9.633 €	2201367*	10.739 €
	1.500	2201360	16.591 €	PR04665	17.738 €
	2.000	2201361	17.528 €	PR04142	18.829 €
	2.500	2201362	22.884 €	PR05708	24.343 €
	3.000	2201363	24.812 €	PR05709	26.358 €
	4.000	2201365	30.404 €	PR05710	32.338 €
	5.000	2201366	30.923 €	PR05127	33.402 €

* Protección catódica mediante ánodo de magnesio.

Acumuladores para el sistema Q-TON

De acero vitrificado o fabricado en acero inoxidable, según modelo.

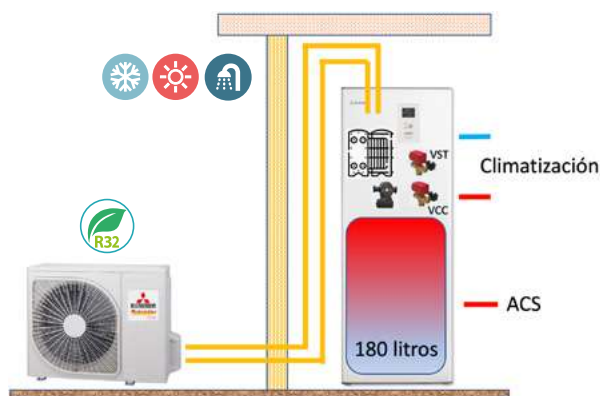
- Modelos desde 500 litros de capacidad hasta 5000 litros.
- Presión máxima de trabajo 8 bar.
- 1 boca de inspección.
- 1 deflector en la parte alta del tanque.
- 4 vainas para sondas.
- Aislamiento de poliuretano.
- Posibilidad de montaje en interior o exterior según modelo.
- Protección catódica permanente y libre de mantenimiento.
- Acumulador especial debido a su alta estratificación.
- Homologado por Mitsubishi Heavy Industries.
- Protección catódica permanente mediante ánodo electrónico Correx-up y libre de mantenimiento (salvo modelos indicados con *)

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES Sistema Hydrolution

La bomba de calor HYDROLUTION de Mitsubishi Heavy Industries es una solución integral y eficiente de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS) para su vivienda. Ofrece un eficiente ahorro de energía y reduce las emisiones de dióxido de carbono.

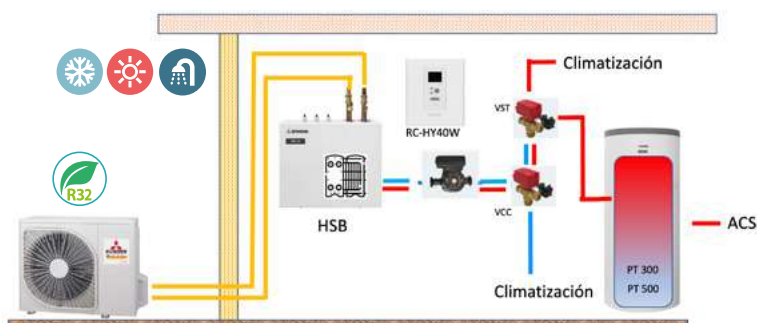
6 Posibilidades de instalación

Hydrolution Partido Todo en Uno



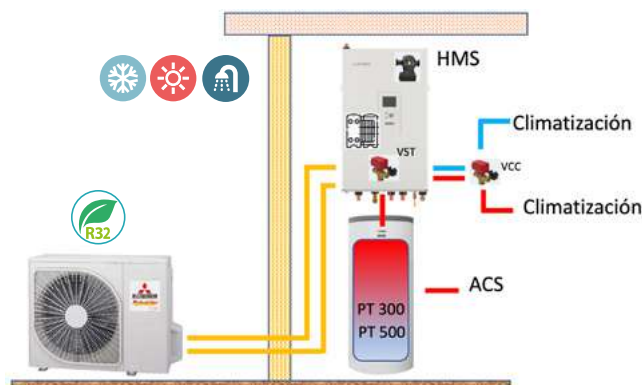
Intercambiador	Unidad Interior		
Función	Frío / Calor / ACS		
Interconexión	Tubería de refrigerante		
Potencia (kW)	6	7,1	10
Unidad exterior	FDCW 60-W	FDCW 71-W	FDCW 100
Unidad interior	HMA 60-W	HMA 100-W	HMA100-S
Refrigerante	R32	R32	R410A
Tanque de ACS	Integrado		

Hydrolution Partido Flexible



Intercambiador	Unidad Interior			
Función	Frío / Calor / ACS			
Interconexión	Tubería de refrigerante			
Potencia (kW)	6	7,1	10	14
Unidad exterior	FDCW 60-W	FDCW 71-W	FDCW 100	FDCW 140
Unidad interior	HSB 60-W	HSB 100-W	HSB 100-W	HSB 140
Refrigerante	R32	R32	R410A	R410A
Tanque de ACS	PT300	PT300	PT300	PT300 / PT500 / PT300V2

Hydrolution Partido Hydrobox



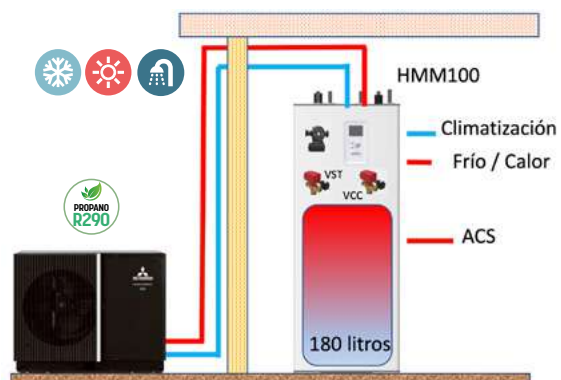
Intercambiador	Unidad Interior			
Función	Frío / Calor / ACS			
Interconexión	Tubería de refrigerante			
Potencia (kW)	6	7,1	10	14
Unidad exterior	FDCW 60-W	FDCW 71-W	FDCW 100	FDCW 140
Unidad interior	HMS 60-W	HMS 100-W	HMS 100-W	HMS 140
Refrigerante	R32	R32	R410A	R410A
Tanque de ACS	PT300	PT300	PT300	PT300 / PT500 / PT300V2



Conoce las principales ventajas de la Aerotermia de Mitsubishi Heavy Industries

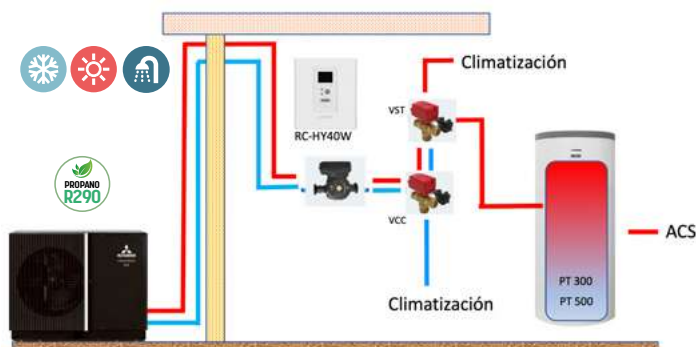
MITSUBISHI Sistema
Hydrolution

Hydrolution Monoblock Todo en Uno



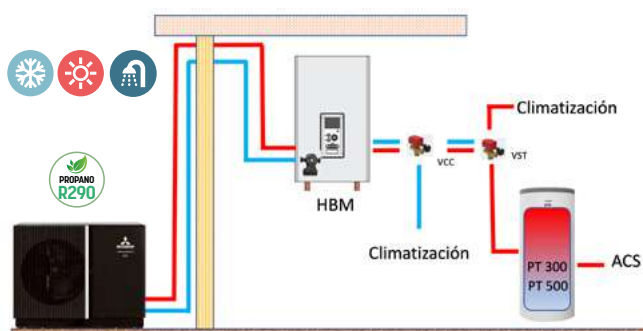
Intercambiador	Unidad Exterior		
Función	Frío / Calor / ACS		
Interconexión	Tubería de agua		
Potencia (kW)	6	7,1	10
Unidad exterior	FDCM 60-P	FDCM 71-P	FDCM 100-P
Unidad interior	HMM100		
Refrigerante	R290		
Tanque de ACS	Integrado		

Hydrolution Monoblock Flexible



Intercambiador	Unidad Exterior			
Función	Frío / Calor / ACS			
Interconexión	Tubería de agua			
Potencia (kW)	6	7,1	10	14
Unidad exterior	FDCM60-P	FDCM71-P	FDCM100-P	FDCM140-P
Refrigerante	R290			
Tanque de ACS	PT300	PT300	PT300	PT300 / PT500 / PT300V2

Hydrolution Monoblock Hydrobox



Intercambiador	Unidad Exterior			
Función	Frío / Calor / ACS			
Interconexión	Tubería de agua			
Potencia (kW)	6	7,1	10	14
Unidad exterior	FDCM60-P	FDCM71-P	FDCM100-P	FDCM140-P
Unidad interior	HBM 140			
Refrigerante	R290			
Tanque de ACS	PT300	PT300	PT300	PT300 / PT500 / PT300V2

Beneficios de HYDROLUTION

Nuestra bomba de calor es un **sistema completo** para calentar y enfriar una vivienda y producir agua caliente sanitaria. Utiliza el aire exterior, **fuentes de energía renovable** para generar temperaturas ideales en el interior y agua caliente de manera rápida y eficiente.



AHORRO DE ENERGÍA

Optimiza los costos anuales de funcionamiento gracias a la tecnología Inverter. La velocidad del compresor se controla de acuerdo con la demanda, lo que da como resultado un nivel de **COP de los más altos de la industria de 4,09 ~ 5,32*** en el modo de calefacción de acuerdo con la clase energética del Lot 1.



ALTA EFICIENCIA

El compresor está diseñado para ser **eficiente incluso a baja temperatura ambiente** (hasta -20°C) para poder resistir los climas invernales más duros.



DISEÑO INTEGRADO

El tamaño compacto se ha conseguido integrando el tanque de agua caliente para uso de agua caliente sanitaria junto con el intercambiador de calor de agua dentro de las unidades interiores (modelos (HMA60, 100W)). **La instalación y mantenimiento son más sencillos** gracias a este diseño integrado.



CONEXIÓN A INTERNET

El usuario puede obtener una breve descripción y el estado de la bomba de calor Hydrolution, lo que permitirá que pueda controlar su funcionamiento y producción en modo calefacción y agua caliente sanitaria.



Cuenta con la certificación Europea KEYMARK para Bombas de calor, lo que confirma la calidad y alto rendimiento de este equipo.



MODO SILENCIOSO

La función de modo silencioso reduce el nivel de sonido de la unidad exterior en el modo calefacción al reducir la velocidad del compresor y del ventilador. Dispone de un temporizador de encendido / apagado que se puede configurar con un control remoto.



AGUA CALIENTE SANITARIA A 65°C

La temperatura máxima es de 65°C utilizando un calentador eléctrico auxiliar para hacer frente a la demanda irregular y excesiva de agua caliente y prestar un servicio back-up. Pero la bomba de calor Hydrolution puede seguir produciendo agua caliente a una temperatura de **58°C sin un calentador eléctrico auxiliar**. Esto se consigue incluso con una temperatura ambiente entre -20°C y +43°C.



CALENTADOR DE BANDEJA DE DRENAJE

La condensación que se produce en la bomba de calor durante la operación de calefacción (especialmente en regiones frías) se acumula y se congela dentro de la unidad exterior, lo que da como resultado un calentamiento insuficiente y daña el intercambiador de calor. Nuestros equipos tienen un **calentador de bandeja de drenaje incluido de serie que evita la condensación y protege el intercambiador de calor en condiciones frías**. Existe un bajo riesgo de congelamiento porque no hay un circuito de agua entre la unidad interior y la unidad exterior.

Programa de cálculo HYDROLUTION

Con él podrás realizar una selección de los componentes de tu instalación de Hydrolution MHI en pocos minutos.

Mostrará todos los elementos necesarios, un diagrama eléctrico de conexión y un diagrama hidráulico básico de tu instalación en formato PDF, para que lo puedas integrar en tus proyectos y realizar propuestas personalizadas.

Consulta
a tu
comercial

Showroom

Si quieres saber cómo **diseñar una instalación de Hydrolution**, todas las ventajas de este sistema y ver una instalación real, puedes asistir a un **curso** en el showroom de Lumelco, enviando un correo con el asunto: "Formación Hydrolution" y especificando si eres arquitecto, Ingeniero o instalador, al siguiente mail:

formacion@lumelco.es

FORMACIÓN
TÉCNICA
PRÁCTICA Y
TEÓRICA

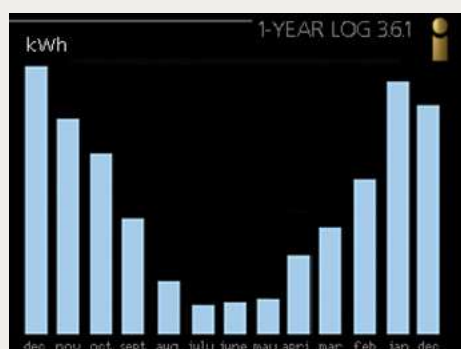
LUMELCO
FORMACIÓN
formacion@lumelco.es



Energy Log: Monitorización de consumos

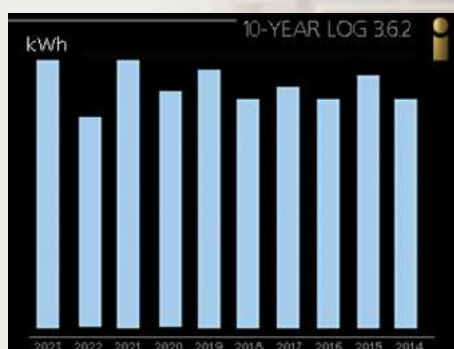
Con el sistema **Energy log de Hydrolution** podrás monitorizar los consumos y tener una estimación del gasto de energía mensual y anualmente, gestionando su funcionamiento para optimizar y minimizar este consumo.

Método de cálculo: el control remoto estima la energía producida y el consumo de la unidad según la temperatura, el consumo de energía del ventilador, de la bomba y del calentador de inmersión (si estuviera instalado). Con el control RC-HY40-W se puede incluir el caudalímetro EMK300/500 (opcional) y obtener una medición más exacta del consumo.



REGISTRO DE 1 AÑO

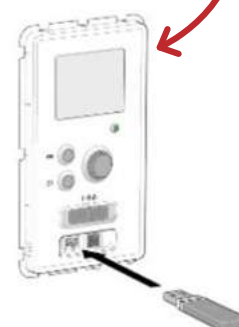
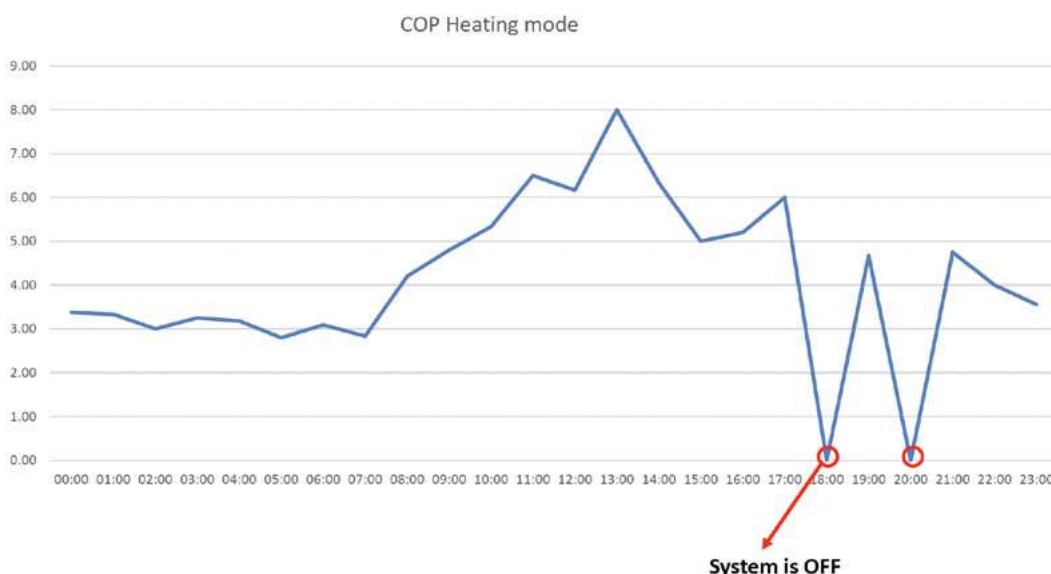
Se puede ver el consumo mensual de calefacción y refrigeración. (El color de las gráficas depende del modo de funcionamiento frío/calor)



REGISTRO DE 10 AÑOS

Es posible ver el consumo anual de calefacción y refrigeración.

Toda la información que se muestra en el menú de registro de energía se puede exportar y verificar con Excel y generar gráficos.



Control RC-HY40-W



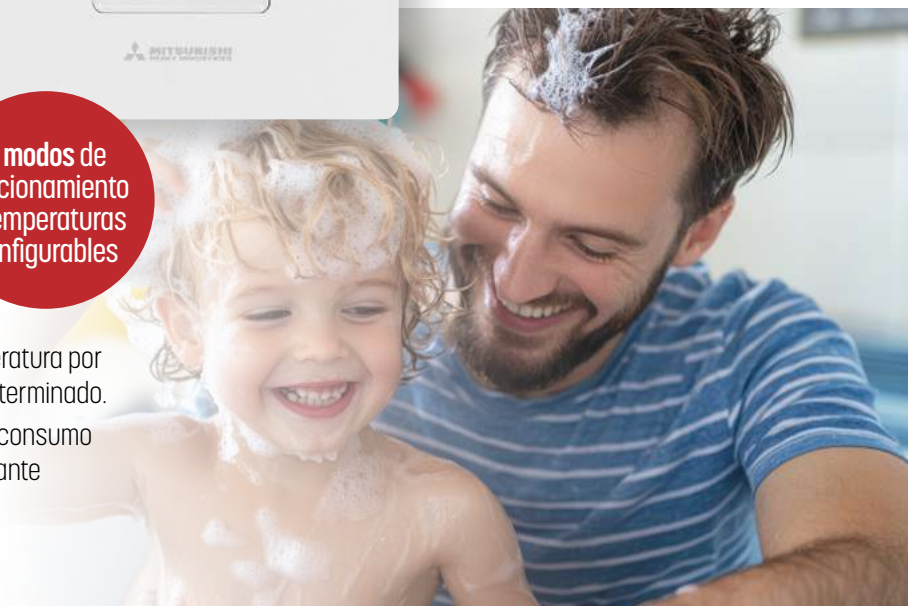
Para ACS:

4 modos de funcionamiento:
Económico, Normal, Lux y Smart

Principales ventajas:

- Temperaturas configurables.
- El modo Lux permite un incremento de la temperatura por aumento de la demanda durante un periodo determinado.
- Modo Smart: adapta la temperatura en base al consumo de la semana anterior lo que supone un importante ahorro energético.

4 modos de funcionamiento y temperaturas configurables



Para Climatización:

Modos de funcionamiento en base a las temperaturas fijadas para trabajar en cada modo:

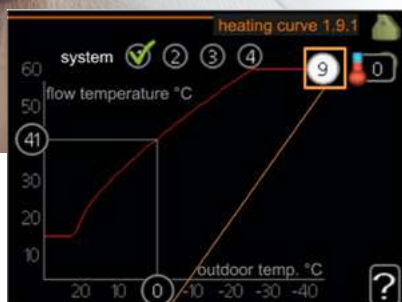
Manual (compresor, apoyo, calefacción o refrigeración) y Automático

Principales ventajas:

- **Priorización:** se puede seleccionar el tiempo de funcionamiento entre ACS y climatización cuando hay demanda por parte de los dos sistemas.
- **Control:** El sistema tiene 9 curvas predeterminadas que, en función de la temperatura exterior y de la curva seleccionada, regulan automáticamente la temperatura de impulsión optimizando de esta forma el confort y el ahorro energético.

Regulación automática de la temperatura, optimizando el ahorro energético

Además, es posible diseñar una curva manualmente para personalizar su funcionamiento en función de las necesidades específicas que tenga cada instalación.



Inclinación de la curva

Controla tu equipo desde la app myUplink

La bomba de calor aire-agua Hydrolution se puede controlar en remoto a través de la aplicación myUplink.



Este sistema permite a los usuarios **supervisar y controlar de forma remota** la unidad Hydrolution, permitiendo el seguimiento en tiempo real de su funcionamiento, rendimiento, identificación de requisitos de mantenimiento y garantizando una eficiencia óptima.

Te permite tener una **vista rápida y completa del estado de tu bomba de calor**, así como de la temperatura de calefacción. Desde la app podrás administrar y ajustar fácilmente la calefacción, la producción de agua caliente y la refrigeración.

Si hay algún problema en tu equipo, recibirás una notificación automática y un correo electrónico, lo que te **garantiza que estarás siempre informado** y podrás tomar las medidas necesarias.

Principales beneficios myUplink

- Monitorización y control en tiempo real del funcionamiento de la calefacción, el agua caliente y refrigeración.
- Alarma en tiempo real.
- Actualización del software a través de la nube.
- Monitorización sencilla e intuitiva de la temperatura de la calefacción y del agua caliente.
- Sistema de control fácil de usar para obtener la máxima comodidad allá donde estés.
- Ajuste de funcionamiento según la temperatura exterior.
- Registro energético a través de la app que permite visualizar el consumo y la producción de manera anual o a los diez años acumulado.
- Registro energético a través de la app que permite visualizar el consumo y la producción de manera anual o a los diez años acumulado.

Hydrolution Partido Todo en Uno



Soluciones para Viviendas unifamiliares

Nuestra bomba de calor es un sistema completo para calentar y enfriar una vivienda y producir agua caliente sanitaria.

Utiliza el aire exterior, fuente de energía renovable para generar temperaturas ideales en el interior y agua caliente de manera rápida y eficiente.

Gracias a la integración del tanque del ACS, resistencia de inmersión, la bomba de circulación y resto de componentes dentro de la unidad interior, el sistema Hydrolution es uno de los más seguros y respetuosos con el medio ambiente.



Se puede integrar con fuentes de energía externas como paneles fotovoltaicos



Descripción del sistema:

Este tipo de aplicación de Hydrolution se utiliza en viviendas unifamiliares donde la calefacción y el ACS se consiguen gracias al sistema Partido Todo en Uno.

El acumulador para ACS tiene una capacidad de 180 litros e Hydrolution produce agua caliente sanitaria a una temperatura máxima de 58°C.

En este ejemplo se combina con suelo refrescante para cubrir las necesidades de refrigeración durante los meses de verano.

Además, se puede controlar desde cualquier estancia con el accesorio RMU40M (para ello es necesario el control RC-HY40-W)

Especificaciones Hydrolution Partido Todo en Uno



Frío

Calor

ACS



Unidad Interior (HMA)

- Módulo flexible Todo en uno para calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.
- Para renovaciones de sistemas de calefacción existentes o para nuevas construcciones en los que se requieran un alto rendimiento de agua caliente.
- Equipado con un acumulador con capacidad de 180 litros de agua caliente sanitaria.
- Con el control RC-HY40-W integrado en la unidad.
- El vaso de expansión (18L) está integrado.
- La unidad viene con un condensador y dos válvulas de desvío integradas (una para calefacción y refrigeración y otra para calefacción y agua caliente).
- Calentador eléctrico integrado para operación de backup.



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- La ud. Exterior FDCW60-W incluye un motor centralizado dentro del compresor consiguiendo una alta eficiencia estacional.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Control avanzado RC-HY40-W

- Funcionamiento sencillo: el control tiene una pantalla que muestra de forma sencilla el estado de las unidades.
- RC-HY40-W: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada para sistemas con refrigerantes R290, R32, R410A.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorizar y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Sistema Partido Todo en Uno (Unidad exterior + módulo HMA)

La combinación Todo en Uno proporciona la solución integral para todas sus necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.

Cada combinación Todo en Uno se compone de una unidad exterior y la unidad interior HMA que integra en una sola unidad el acumulador, el calentador de inmersión, la bomba de circulación y el módulo hidráulico.

- **Calefacción, refrigeración y agua caliente**
- **Fácil instalación y funcionamiento**
- **Ideal para uso residencial desde apartamentos hasta viviendas unifamiliares**
- **Disponible desde 7kW hasta 11kW**

Hydrolution Partido Todo en Uno



Frio

Calor

ACS

Unidad Interior / Exterior

Unidad Interior			HMA60-W	HMA100-W	HMA100-S
Unidad Exterior			FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W	FDCW100VNX-A
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾
Potencia máxima en calefacción	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	8,0 (2,7-8,0)	10,0 (3,0-10,0)	11,0 (3,5-11,0)
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	7,6 (0,9-7,6)	9,5 (2,2-9,5)	10,0 (3,5-10,0)
COP	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,06	3,40	3,44
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,16	4,30	4,28
Potencia máxima en refrigeración	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)	kW	6,3 (0,6-6,3)	7,1 (2,0-7,1)	9,0 (3,0-9,0)
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)	kW	7,8 (1,2-7,8)	10,7 (2,7-10,7)	12,0 (3,3-12,0)
EER	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)		2,73	2,68	2,81
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)		3,57	3,35	3,62
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++/A+++	A++/A+++	A++/A++
Clasificación energética clima medio ACS			A	A	A
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado		%	141/194	135/184	130/169
Eficiencia energética clima medio ACS		%	89	99	98
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20 - 43°C	-20 - 43°C	-20 - 43°C
	Refrigeración		15 - 43°C	15 - 43°C	15 - 43°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		7-25 °C	7-25 °C	7-25 °C
Tipo de refrigerante			R32	R32	R410A
Máxima distancia de tubería de refrigerante		m	30	50	30
Máxima distancia vertical entre Ud.Interior y Exterior (por encima / por debajo)		m	20	30 / 15	7
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	1715 (+40 máx) x 600 x 610	1715 (+40 máx) x 600 x 610	1715 (+40 máx) x 600 x 610
	Peso (vacío)	kg	155	165	165
	Superficie interior del tanque		Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado
	Volumen total del tanque	litros	180	180	180
	Volumen del vaso de expansión	litros	10	10	10
	Potencia máxima resistencias de apoyo	kW	6 kW (3 etapas) monofásica	6 kW (3 etapas) monofásica	6 kW (3 etapas) monofásica
	Máxima intensidad	A	29 (monofásico)	36 (monofásico)	40 (monofásico)
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 972 x 370
	Peso	kg	46	62	81
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	52	64	64,5
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m	dB(A)	44	49	50
	Caudal de aire	m³/h	2.490	2.490	4.380
	Carga de refrigerante (longitud de tubería sin carga adicional)	kg (m)	1,3 (15)	1,84 (15)	3,02 (15)
	Dimensiones, tubería de refrigerante	Gas / Líquido	1/2" - 1/4"	5/8" - 1/4"	5/8" - 3/8"

(1) Posibilidad de conexión trifásica para las resistencias eléctricas de apoyo

Precios Hydrolution Partido Todo en Uno



Frío

Calor

ACS

Control RC-HY40-W integrado

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION T1-W	7 kW	180 l.	R32	FDCW60VNX-W, HMA60-W	8.239 €
	HYDROLUTION T2-W	8 kW	180 l.	R32	FDCW71VNX-W, HMA100-W	8.962 €
	HYDROLUTION T3	11 kW	180 l.	R410A	FDCW100VNX-A, HMA100-S	9.260 €



Hydrolution Partido Flexible



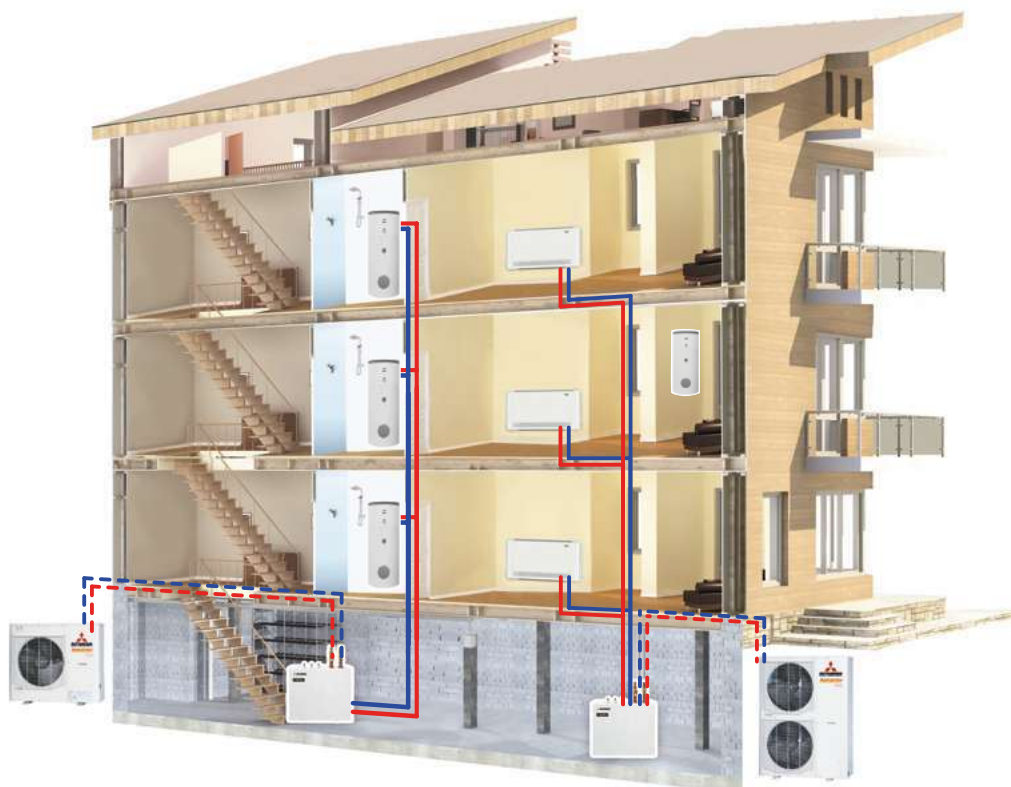
Frio

Calor

ACS

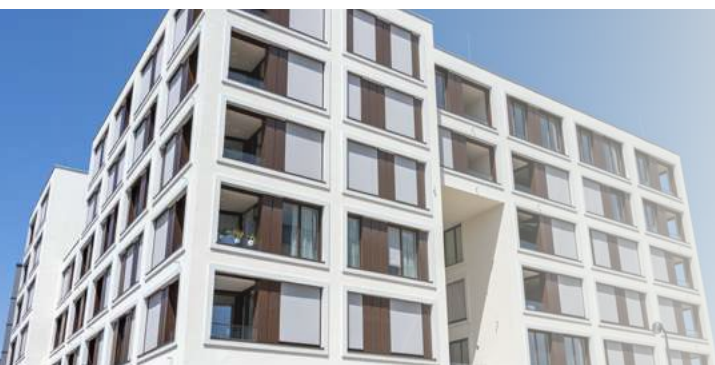
Soluciones para edificios de pequeños apartamentos

Calefacción y refrigeración centralizados con Hydrolution Flexible y producción de ACS combinada con calefacción.



Descripción del sistema:

Este tipo de aplicación utiliza un sistema Hydrolution dentro de un edificio de pequeños apartamentos donde la calefacción se consigue gracias al sistema Hydrolution Flexible y además, lo combina con producción de agua caliente sanitaria (ACS).



Especificaciones Hydrolution Partido Flexible



Frio

Calor

ACS



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- La ud. Exterior FDCW60-W incluye un motor centralizado dentro del compresor consiguiendo una alta eficiencia estacional.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Control avanzado RC-HY40-W

- Funcionamiento sencillo: el control tiene una pantalla que muestra de forma sencilla el estado de las unidades.
- RC-HY40-W: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada para sistemas con refrigerantes R290, R32, R410A.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Tanque

- Tanque de acumulación con serpentín diseñado para almacenar agua caliente.
- Indicador de temperatura: permite al usuario leer y controlar la temperatura del agua en el tanque.
- Gran superficie de calentamiento del serpentín: proporciona alta eficiencia en la producción de agua caliente.
- Suministra el agua con una presión de hasta 10 bar.



Módulo hidrónico

- Fácil instalación gracias al soporte de pared.
- Gran flexibilidad para diversas aplicaciones.



Flexible

Sistema Partido Flexible (Unidad exterior + módulo HSB + tanque)

La combinación Flexible ofrece la calefacción y refrigeración de espacios con la opción de añadir la producción de agua caliente sanitaria.

Esta combinación está formada por una unidad exterior y un sistema HSB (módulo hidrónico). Al combinar los accesorios por separado, la combinación Flexible consigue que la instalación sea incluso más completa y se ajuste más a sus necesidades.

• Opción solo calefacción y refrigeración

La bomba de calor aire-agua Hydrolution utiliza una fuente renovable, como es el aire exterior, para calentar o enfriar una vivienda garantizando el máximo confort durante todo el año. Se puede utilizar en modo calefacción y refrigeración conectando adicionalmente cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación.

• Opción agua caliente sanitaria

La opción de agua caliente está disponible conectando cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación, un tanque y una válvula de regulación.

• Instalación flexible de unidades

Puedes combinar una amplia variedad de accesorios para satisfacer cualquier necesidad que surja en la instalación

• Disponible desde 7kW hasta 16kW

Hydrolution Partido Flexible



Frio

Calor

ACS

Unidad Interior / Exterior

Unidad Interior			HSB60-W	HSB100-W	HSB100-W	HSB140
Unidad Exterior			FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz	230V monofásico 50 Hz	230V monofásico 50 Hz	230V monofásico 50 Hz
Potencia máxima en calefacción	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	8,0 (2,7-8,0)	10,0 (3,0-10,0)	11,0 (3,5-11,0)	16,0 (5,8-16,0)
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	7,6 (0,9-7,6)	9,5 (2,2-9,5)	10,0 (3,5-10,0)	16,0 (4,2-16,0)
COP	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,06	3,40	3,44	3,31
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,16	4,30	4,28	4,20
Potencia máxima en refrigeración	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)	kW	6,3 (0,6-6,3)	7,1 (2,0-7,1)	9,0 (3,0-9,0)	11,8 (3,1-11,8)
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)	kW	7,8 (1,2-7,8)	10,7 (2,7-10,7)	12,0 (3,3-12,0)	16,5 (5,2-16,5)
EER	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)		2,73	2,7	2,81	2,65
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)		3,57	3,62	3,62	3,78
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++/A+++	A++/A+++	A++/A++	A++/A++
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			%	141/194	135/184	130/169
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20 - 43°C	-20 - 43°C	-20 - 43°C	-20 - 43°C
	Refrigeración		15 - 43°C	15 - 43°C	15 - 43°C	15 - 43°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		7-25 °C	7-25 °C	7-25 °C	7-25 °C
Tipo de refrigerante			R32	R32	R410A	R410A
Máxima distancia de tubería de refrigerante			m	30	50	30
Máxima distancia vertical entre Ud.Interior y Exterior (por encima / por debajo)			m	20	30 / 15	7
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250	400 x 460 x 250
	Peso (vacío)	kg	16	18	18	23
	Máxima intensidad	A	6	6	6	6
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 972 x 370	1300 x 970 x 370
	Peso	kg	46	62	81	105
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	52	64	64,5	71
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m	dB(A)	44	49	50	54
	Caudal de aire	m3/h	2490	2490	4380	6000
	Carga de refrigerante (longitud de tubería sin carga adicional)	kg (m)	1,3 (15)	1,84 (15)	3,02 (15)	4 (15)
	Dimensiones, tubería de refrigerante	Gas / Líquido	1/2" - 1/4"	5/8" - 1/4"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
	Máxima intensidad	A	15	18	23	25

Especificaciones Hydrolution Partido Flexible



Frio

Calor

ACS

Tanque

Alta Eficiencia

Modelo		PT300	PT500	PT300V2
Volumen	litros	279	476	285
Volumen del serpentín	litros	9,4	13,0	16,0
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634 x 673 x 743	1835 x 832 x 897	1705 x 675 x 785
Peso en vacío	kg	115	156	138
Dimensiones de tubería	pulgadas	1"	1"	1"
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado	Esmaltado
Presión de diseño del tanque	bar	10	10	10
Presión de diseño del serpentín	bar	16	16	16
Protección		Ánodo - Mg	Ánodo - Mg	Ánodo - Mg
Pérdidas de calor (EU No 812/2013)	W	90	98	96

Control remoto

Modelo		RC-HY40-W
Alimentación eléctrica		230V monofásico 50 Hz
Protección		IP21
Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 354 x 123
Peso	kg	4,4
Máximo nº de bombas de agua controladas		4
Máximo nº de equipos en cascada		8
Conexión internet		Incluida (myUplink)

Precios | Hydrolution Partido Flexible

Mismo Emisor

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION F1B-W	7 kW	300 l.	R32	FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, PT300, CPDII-25M-65, VST05M, MEI030M+HRIO	6.864 €
	HYDROLUTION F2B-W	8 kW	300 l.	R32	FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, PT300, CPDII-25M-65, VST05M, MEI030M+HRIO	8.038 €
	HYDROLUTION F3B	11 kW	300 l.	R410A	FDCW100VNX-A, HSB100-W, RC-HY40-W, PT300, CPDII-25M-65, VST011M, MEI030M+HRIO	8.815 €
	HYDROLUTION F4B	16 kW	300 l.	R410A	FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, PT300V2, CPDII-25M-75, VST011M, MEI030M+HRIO	11.393 €
	HYDROLUTION F5B-W	7 kW	-	R32	FDCW60VNX-W, HSB60-W, RC-HY40-W, CPDII-25M-65	5.085 €
	HYDROLUTION F6B-W	8 kW	-	R32	FDCW71VNX-W, HSB100-W, RC-HY40-W, CPDII-25M-65	6.259 €
	HYDROLUTION F7B	11 kW	-	R410A	FDCW100VNX-A, HSB100-W, RC-HY40-W, CPDII-25M-65	7.025 €
	HYDROLUTION F8B	16 kW	-	R410A	FDCW140VNX-A, HSB140, RC-HY40-W, CPDII-25M-75	8.889 €

Nota 1: Para distinto emisor añadir opcional: Válvula reversible frío/Calor (VCC05M/VCC11M, depende del modelo, consultar)

Hydrolution Partido Hydrobox



Frio

Calor

ACS

Especificaciones



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- La ud. Exterior FDCW60-W incluye un motor centralizado dentro del compresor consiguiendo una alta eficiencia estacional.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Tanque

- Tanque de acumulación con serpentín diseñado para almacenar agua caliente.
- Indicador de temperatura: permite al usuario leer y controlar la temperatura del agua en el tanque.
- Gran superficie de calentamiento del serpentín: proporciona alta eficiencia en la producción de agua caliente.
- Suministra el agua con una presión de hasta 10 bar.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Hydrobox

- La unidad Hydrobox contiene todos los elementos necesarios para gestionar los circuitos de refrigeración, calefacción y ACS más habituales.
- Al disponer de todos los elementos necesarios en un solo módulo, se simplifica su instalación, transporte y almacenaje.

Sistema Partido Hydrobox (Unidad exterior + módulo Hydrobox + tanque)

Ofrece la calefacción y refrigeración de espacios con la opción de añadir la producción de agua caliente sanitaria. Esta combinación está formada por una unidad exterior y un Hydrobox. Al incluir todos los accesorios en un mismo módulo consigue que la instalación sea muy sencilla y rápida.

• Opción solo calefacción y refrigeración

Se puede utilizar en modo calefacción y refrigeración conectando adicionalmente cualquier combinación Hydrobox con una bomba de circulación.

• Disponible desde 7kW hasta 16kW

Precios | Hydrolution Partido Hydrobox

Control RC-HY40-W integrado | Mismo Emisor

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION H1B-W	7 kW	300 l.	R32	FDCW60VNX-W, PT300, HMS60-W	7.835 €
	HYDROLUTION H2B-W	8 kW	300 l.	R32	FDCW71VNX-W, PT300, HMS100-W	8.692 €
	HYDROLUTION H3B	11 kW	300 l.	R410A	FDCW100VNX-A, PT300, HMS100-W	9.458 €
	HYDROLUTION H4B	16 kW	300 l.	R410A	FDCW140VNX-A, PT300V2, HMS140S	12.452 €
	HYDROLUTION H5B-W	7 kW	-	R32	FDCW60VNX-W, HMS60-W	6.600 €
	HYDROLUTION H6B-W	8 kW	-	R32	FDCW71VNX-W, HMS100-W	7.457 €
	HYDROLUTION H7B	11 kW	-	R410A	FDCW100VNX-A, HMS100-W	8.223 €
	HYDROLUTION H8B	16 kW	-	R410A	FDCW140VNX-A, HMS140S	10.504 €

Nota 1: Para distinto emisor añadir opcional: Válvula reversible frío/Calor (VCC05M/VCC11M, depende del modelo, consultar)

Nota 2: Disponible tanque de 500 litros, consultar precio

Hydrolution Partido Hydrobox



Frio

Calor

ACS

Unidad Interior / Exterior

Unidad Interior			HMS60-W	HMS100-W	HMS100-W	HMS140-S
Unidad Exterior			FDCW60VNX-W	FDCW71VNX-W	FDCW100VNX-A	FDCW140VNX-A
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾
Potencia máxima en calefacción	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	8,0 (2,7-8,0)	10,0 (3,0-10,0)	11,0 (3,5-11,0)	16,0 (5,8-16,0)
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	7,6 (0,9-7,6)	9,5 (2,2-9,5)	10,0 (3,5-10,0)	16,0 (4,2-16,0)
COP	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,06	3,40	3,44	3,31
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,16	4,30	4,28	4,20
Potencia máxima en refrigeración	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)	kW	6,3 (0,6-6,3)	7,1 (2,0-7,1)	9,0 (3,0-9,0)	11,8 (3,1-11,8)
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)	kW	7,8 (1,2-7,8)	10,7 (2,7-10,7)	12,0 (3,3-12,0)	16,5 (5,2-16,5)
EER	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)		2,73	2,7	2,81	2,65
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)		3,57	3,62	3,62	3,78
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++/A+++	A++/A+++	A++/A++	A++/A++
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			%	141/194	135/184	130/169
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-20 - 43°C	-20 - 43°C	-20 - 43°C	-20 - 43°C
	Refrigeración		15 - 43°C	15 - 43°C	15 - 43°C	15 - 43°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		7-25 °C	7-25 °C	7-25 °C	7-25 °C
Tipo de refrigerante			R32	R32	R410A	R410A
Máxima distancia de tubería de refrigerante		m	30	50	30	30
Máxima distancia vertical entre Ud.Interior y Exterior (por encima / por debajo)		m	20	30 / 15	7	7
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	850 x 515 x 350	850 x 515 x 350	850 x 515 x 350	850 x 515 x 350
	Peso (vacío)	kg	50	56	56	58
	Volumen del vaso de expansión	litros	12	12	12	12
	Potencia máxima resistencias de apoyo	kW	6 kW (3 etapas) monofásica	6 kW (3 etapas) monofásica	6 kW (3 etapas) monofásica	4,5 kW (3 etapas) monofásica
	Potencia sonora	dB(A)	35	35	35	35
	Máxima intensidad	A	29 (monofásica)	36 (monofásica)	36 (monofásica)	45 (monofásica)
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	640 x 800 x 290	750 x 880 x 340	845 x 972 x 370	1300 x 970 x 370
	Peso	kg	46	62	81	105
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	52,0	64,0	64,5	71,0
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m	dB(A)	44	49	50	54
	Caudal de aire	m³/h	2490	2490	4380	6000
	Carga de refrigerante (longitud de tubería sin carga adicional)	kg (m)	1,3 (15)	1,84 (15)	3,02 (15)	4 (15)
	Dimensiones, tubería de refrigerante	Gas / Líquido	1/2" - 1/4"	5/8" - 1/4"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
	Máxima intensidad	A	15	18	23	25

(1) Posibilidad de conexión trifásica para las resistencias eléctricas de apoyo

Tanque

Modelo		PT300	PT500	PT300V2 Alta Eficiencia
Volumen	litros	279	476	285
Volumen del serpentín	litros	9,4	13,0	16,0
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634 x 673 x 743	1835 x 832 x 897	1705 x 675 x 785
Peso en vacío	kg	115	156	138
Dimensiones de tubería	pulgadas	1"	1"	1"
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado	Esmaltado
Presión de diseño del tanque	bar	10	10	10
Presión de diseño del serpentín	bar	16	16	16
Protección		Ánodo - Mg	Ánodo - Mg	Ánodo - Mg
Pérdidas de calor (EU No 812/2013)	W	90	98	96

Hydrolution Monoblock



Frío

Calor

ACS

HYDROLUTION EZY

Bomba de Calor Aire-Agua tipo Monoblock

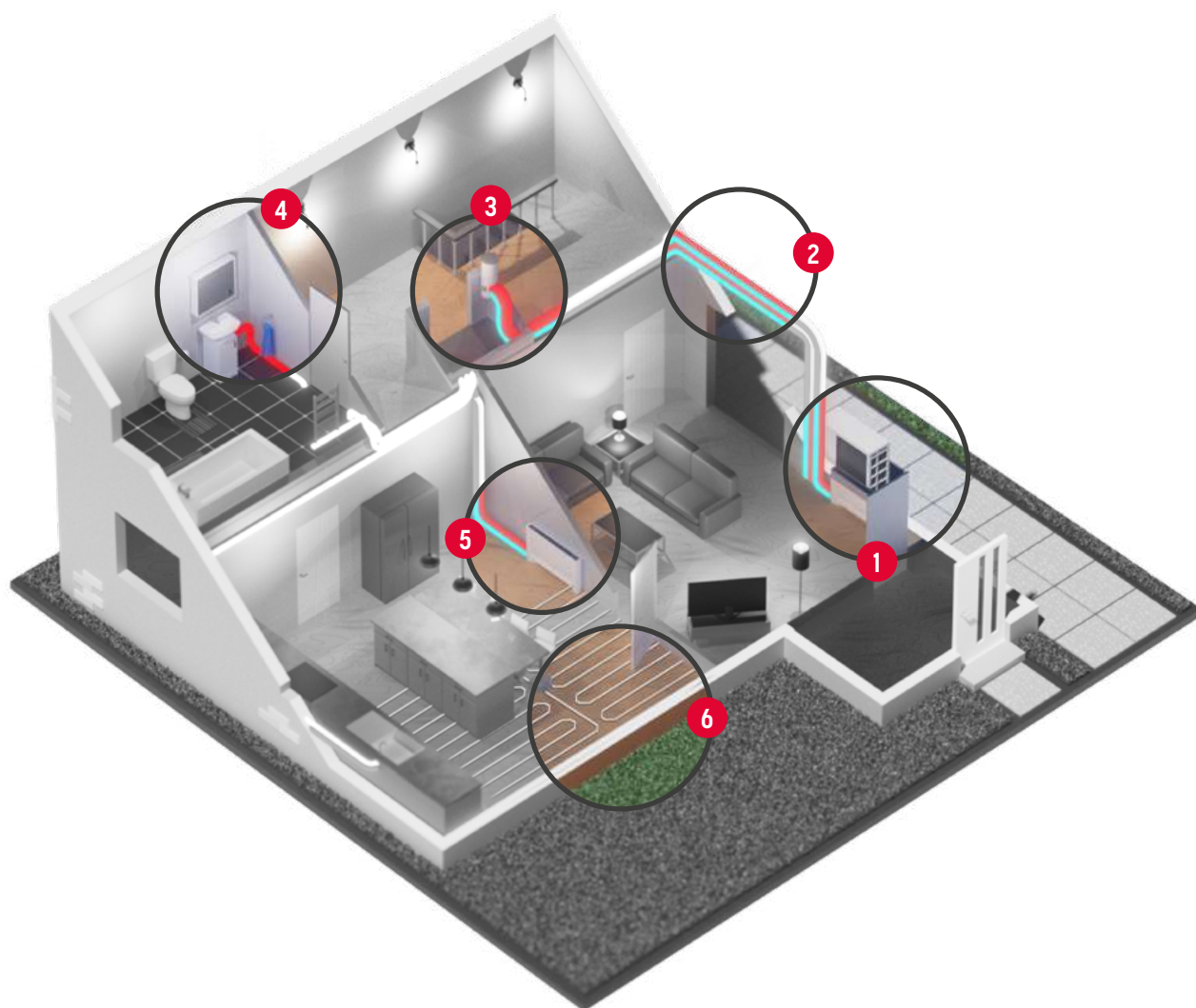
El sistema Hydrolution Monoblock se caracteriza por ser una bomba de calor de alta eficiencia que utiliza el **refrigerante ecológico R290**.



Descripción del sistema:

Hydrolution Monoblock proporciona calefacción, refrigeración y agua caliente todo el año. Es capaz de funcionar con temperaturas exteriores de hasta -25°C en invierno y hasta 45°C en verano. Esta flexibilidad garantiza una gran fiabilidad y lo convierte en la opción más adecuada para hogares que buscan una solución de climatización versátil.

En entornos residenciales, la calefacción y la refrigeración son fundamentales para el confort diario. La clave es contar con sistemas no sólo eficientes y respetuosos con el medio ambiente sino también que se puedan integrar en el espacio. Está diseñado para satisfacer los requisitos térmicos de viviendas.



- | | |
|---|--------------------------------|
| 1 Unidad exterior | 4 Agua caliente sanitaria |
| 2 Tubería de agua para sistema de clima | 5 Radiador o fan coil |
| 3 Tanque de acumulación de agua | 6 Suelo radiante / refrescante |



Principales beneficios de Hydrolution Monoblock

- **100% hidráulico** con tubería de conexión de agua
- **myUplink**: Sistema de monitorización
- **Integración** con paneles fotovoltaicos
- Se pueden **conectar hasta 8 unidades** exteriores (accesorio requerido)
- Refrigerante ecológico **R290**
- Para **aplicaciones domésticas**
- Calentamiento de piscina
- Respetuoso con el medio ambiente: clase energética **A+++ (LOT1)**
- Conectable a sistema **Modbus**
- Preparado para **red inteligente** (preparado para SG)

Hydrolution Monoblock Todo en Uno



Frío

Calor

ACS



Unidad Interior (HMM)

- Módulo flexible Todo en uno para calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.
- Para renovaciones de sistemas de calefacción existentes o para nuevas construcciones en las que se requieran un alto rendimiento de agua caliente.
- Equipado con un acumulador con capacidad de 180 litros de agua caliente sanitaria.
- Con el control RC-HY40-W integrado en la unidad.
- El vaso de expansión (18L) está integrado.
- La unidad viene con un condensador y dos válvulas de desvío integrados (una para calefacción y refrigeración y otra para calefacción y agua caliente).
- Calentador eléctrico integrado para operación de backup.



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Control avanzado RC-HY40-W

- Funcionamiento sencillo: el control tiene una pantalla que muestra de forma sencilla el estado de las unidades.
- RC-HY40-W: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada para sistemas con refrigerante R290.



myUplink

- Control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Todo en Uno

Sistema Monoblock Todo en Uno (Unidad exterior + módulo HMM)

La combinación Todo en Uno proporciona la solución integral para todas sus necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria.

Cada combinación Todo en Uno se compone de una unidad exterior y la unidad interior HMA que integra en una sola unidad el acumulador, el calentador de inmersión, la bomba de circulación y el módulo hidráulico.

- Calefacción, refrigeración y agua caliente
- Fácil instalación y funcionamiento
- Ideal para uso residencial desde apartamentos hasta viviendas unifamiliares

Hydrolution Monoblock Todo en Uno



Frio

Calor

ACS

Unidad Interior / Exterior

Conjunto			Hydrolution MT1-P	Hydrolution MT2-P	Hydrolution MT3-P*
Unidad Interior			HMM100	HMM100	HMM100
Unidad Exterior			FDCM60VNX-P	FDCM71VNX-P	FDCM100VNX/SX-P*
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	I-230V / III-380V 50 Hz ⁽¹⁾
Potencia nominal en calefacción	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,0	10,2
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,3	10,0
COP	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,77	3,79	3,70
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,14	4,49	4,70
Potencia nominal en refrigeración	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)	kW	5,3	7,0	9,0
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)	kW	7,5	9,0	13,0
EER	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)		3,03	3,11	3,00
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)		3,66	4,09	3,62
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado		%	145 / 191	145 / 185	Consultar
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-25 - 43°C	-25 - 43°C	-25 - 43°C
	Refrigeración		15 - 45°C	15 - 45°C	15 - 45°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		5-25°C	7-25°C	5-25°C
Tipo de refrigerante			R290	R290	R290
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	1.690 x 600 x 610	1.690 x 600 x 610	1.690 x 600 x 610
	Peso (vacío)	kg	150	150	150
	Superficie interior del tanque		Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado	Revestimiento esmaltado
	Volumen total del tanque	litros	180	180	180
	Volumen del vaso de expansión	litros	10	10	10
	Potencia máxima resistencias de apoyo	kW	6 kW (3 etapas) monofásica/ 9 kW (3 etapas) trifásica	6 kW (3 etapas) monofásica/ 9 kW (3 etapas) trifásica	6 kW (3 etapas) monofásica/ 9 kW (3 etapas) trifásica
	Máxima intensidad	A	13 (trifásica) / 26 (monofásica)	13 (trifásica) / 26 (monofásica)	13 (trifásica) / 26 (monofásica)
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	916 x 1.160 x 440	916 x 1.160 x 440	1.160 x 1.120 x 440
	Peso	kg	82	90	122 / 127
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	55	60	62
	Potencia sonora (A7/W35) - modo silencioso 2	dB(A)	50	53	55
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m - modo silencioso 2	dB(A)	36	37	43
	Caudal de aire	m³/h	2.520	3.000	3.300
	Carga de refrigerante	kg	0,65	0,85	1,3
	Conexiones		G1"	G1"	G1"

(1) Posibilidad de conexión trifásica para las resistencias eléctricas de apoyo

* Datos provisionales

Precios | Hydrolution Monoblock Todo en Uno

Control RC-HY40-W/P integrado

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION MT1-P	7 kW	180 l.	R290	FDCM60VNX-P, HMM100	10.506 €
	HYDROLUTION MT2-P	8 kW	180 l.	R290	FDCM71VNX-P, HMM100	11.346 €
	HYDROLUTION MT3-P(N)/(S)	11 kW	180 l.	R290	FDCM100VNX(S)X-P, HMM100	11.950 € / 12.471 €

*(N) Monofásico I-220V. (S) Trifásico III-380V.

Hydrolution Monoblock Flexible



Frío

Calor

ACS



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Control avanzado RC-HY40-W

- Funcionamiento sencillo: el control tiene una pantalla que muestra de forma sencilla el estado de las unidades.
- RC-HY40-W: Versión avanzada con sensor de habitación y posibilidad de funcionamiento en cascada para sistemas con refrigerante R290.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.

Tanque

- Tanque de acumulación con serpentín diseñado para almacenar agua caliente.
- Indicador de temperatura: permite al usuario leer y controlar la temperatura del agua en el tanque.
- Gran superficie de calentamiento del serpentín: proporciona alta eficiencia en la producción de agua caliente.
- Suministra el agua con una presión de hasta 10 bar.

Sistema Monoblock Flexible (Unidad exterior + módulo HSB + tanque)

Flexible

La combinación Flexible ofrece la calefacción y refrigeración de espacios con la opción de añadir la producción de agua caliente sanitaria.

Esta combinación está formada por una unidad exterior y un sistema HSB (módulo hidráulico). Al combinar los accesorios por separado, la combinación Flexible consigue que la instalación sea incluso más completa y se ajuste más a sus necesidades.

• Opción solo calefacción y refrigeración

La bomba de calor aire-agua Hydrolution utiliza una fuente renovable, como es el aire exterior, para calentar o enfriar una vivienda garantizando el máximo confort durante todo el año. Se puede utilizar en modo calefacción y refrigeración conectando adicionalmente cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación.

• Opción agua caliente sanitaria

La opción de agua caliente está disponible conectando cualquier combinación Flexible con una bomba de circulación, un tanque y una válvula de regulación.

• Instalación flexible de unidades

Puedes combinar una amplia variedad de accesorios para satisfacer cualquier necesidad que surja en la instalación



Hydrolution Monoblock Flexible



Frío

Calor

ACS

Unidad Exterior

Unidad Exterior			FDCM60VNX-P	FDCM71VNX-P	FDCM100VNX/SX-P*	FDCM140VNX/SX-P*
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz	230V monofásico 50 Hz	I-230V / III-380V 50 Hz ⁽¹⁾	I-230V / III-380V 50 Hz ⁽¹⁾
Potencia nominal en calefacción	Agua [45°/40°] - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,0	10,2	12,5
	Agua [35°/30°] - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,3	10,0	11,0
COP	Agua [45°/40°] - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,77	3,79	3,70	3,60
	Agua [35°/30°] - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,14	4,49	4,70	4,75
Potencia nominal en refrigeración	Agua [7°/12°] - Exterior (35°DB)	kW	5,3	7,0	9,0	10,3
	Agua [18°/23°] - Exterior (35°DB)	kW	7,5	9,0	13,00	14,6
EER	Agua [7°/12°] - Exterior (35°DB)		3,03	3,11	3,00	3,00
	Agua [18°/23°] - Exterior (35°DB)		3,66	4,09	3,62	3,62
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado		%	154 / 191	145 / 185	Consultar	Consultar
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-25 - 43°C	-25 - 43°C	-25 - 43°C	-25 - 43°C
	Refrigeración		15 - 45°C	15 - 45°C	15 - 45°C	15 - 45°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		5-25°C	7-25°C	5-25°C	5-25°C
Tipo de refrigerante			R290	R290	R290	R290
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	916 x 1160 x 440	916 x 1160 x 440	1160 x 1120 x 440	1160 x 1120 x 440
	Peso	kg	82	90	122 / 127	132 / 137
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	56	61	62	63
	Potencia sonora (A7/W35) - modo silencioso 2	dB(A)	50	53	55	55
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m - modo silencioso 2	dB(A)	36	37	43	43
	Máxima corriente	A	13	16	21 / 11	28 / 11
	Caudal de aire	m3/h	2.520	3.000	3.300	3.300
	Carga de refrigerante	kg	0,65	0,85	1,3	1,6
	Conexiones		G1"	G1"	G1"	G1"

* Datos provisionales

Tanque

Alta Eficiencia

Modelo		PT300	PT500	PT300V2
Volumen	litros	279	476	285
Volumen del serpentín	litros	9,4	13,0	16,0
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634 x 673 x 743	1835 x 832 x 897	1705 x 675 x 785
Peso en vacío	kg	115	156	138
Dimensiones de tubería	pulgadas	1"	1"	1"
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado	Esmaltado
Presión de diseño del tanque	bar	10	10	10
Presión de diseño del serpentín	bar	16	16	16
Protección		Ánodo - Mg	Ánodo - Mg	Ánodo - Mg
Pérdidas de calor (EU No 812/2013)	W	90	98	96

Control remoto

Modelo		RC-HY40-W
Alimentación eléctrica		230V monofásico 50 Hz
Protección		IP21
Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 354 x 123
Peso	kg	4,4
Máximo nº de bombas de agua controladas		4
Máximo nº de equipos en cascada		8
Conexión internet		Incluida (myUpLink)

Hydrolution Monoblock Hydrobox



Frio

Calor

ACS



Unidad exterior

- Muy eficiente energéticamente con un amplio rango de funcionamiento.
- Última tecnología Inverter y compresor DC doble rotativo.
- Fiabilidad y alto rendimiento a largo plazo.
- Diseño compacto para su fácil instalación.
- Integra un calentador de bandeja de drenaje para mejorar su rendimiento.
- Protección Blue Fin: tratamiento de las aletas del intercambiador de calor protegiendo a la unidad de la corrosión.



Tanque

- Tanque de acumulación con serpentín diseñado para almacenar agua caliente.
- Indicador de temperatura: permite al usuario leer y controlar la temperatura del agua en el tanque.
- Gran superficie de calentamiento del serpentín: proporciona alta eficiencia en la producción de agua caliente.
- Suministra el agua con una presión de hasta 10 bar.



Hydrobox

- La unidad Hydrobox contiene todos los elementos necesarios para gestionar los circuitos de refrigeración, calefacción y ACS más habituales.
- Al disponer de todos los elementos necesarios en un solo módulo, se simplifica su instalación, transporte y almacenaje.



- Monitorización y control: el control es compatible con myUplink, aplicación que permite tener una visión rápida del estado actual de las unidades instaladas con el fin de monitorear y gestionar ambas unidades: exterior e interior. Si el sistema tiene algún fallo, los usuarios recibirán un correo electrónico notificándoselo.



Monoblock

Sistema Monoblock Hydrobox (Unidad exterior + módulo Hydrobox + tanque)

Ofrece la calefacción y refrigeración de espacios con la opción de añadir la producción de agua caliente sanitaria. Esta combinación está formada por una unidad exterior y un Hydrobox. Al incluir todos los accesorios en un mismo módulo consigue que la instalación sea muy sencilla y rápida.

• Opción solo calefacción y refrigeración

Se puede utilizar en modo calefacción y refrigeración conectando adicionalmente cualquier combinación Hydrobox con una bomba de circulación.

Control remoto

Modelo		RC-HY40-W
Alimentación eléctrica		230V monofásica 50 Hz
Protección		IP21
Alto x Ancho x Fondo	mm	400 x 354 x 123
Peso	kg	4,4
Máximo nº de bombas de agua controladas		4
Máximo nº de equipos en cascada		8
Conexión internet		Incluida (myUplink)

Hydrolution Monoblock Hydrobox



Frío



Calor



ACS

Unidad Interior / Exterior

Unidad Interior			HBM140	HBM140	HBM140	HBM140
Unidad Exterior			FDCM60VNX-P	FDCM71VNX-P	FDCM100VNX/SX-P*	FDCM140VNX/SX-P*
Alimentación eléctrica			230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	230V monofásico 50 Hz ⁽¹⁾	I-230V / III-380V 50 Hz ⁽¹⁾	I-230V / III-380V 50 Hz ⁽¹⁾
Potencia nominal en calefacción	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,0	10,2	12,5
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)	kW	5,5	8,3	10,0	11,0
COP	Agua (45°/40°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		3,77	3,79	3,70	3,50
	Agua (35°/30°) - Exterior (7°DB / 6°WB)		5,14	4,49	4,70	4,7
Potencia nominal en refrigeración	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)	kW	5,3	7,0	9,0	10,3
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)	kW	7,5	9,0	13,00	14,6
EER	Agua (7°/12°) - Exterior (35°DB)		3,03	3,11	3,00	3,00
	Agua (18°/23°) - Exterior (35°DB)		3,66	4,09	3,62	3,62
Clasificación energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado			A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++
Eficiencia energética estacional clima medio en calefacción (W55/W35) Sensor de la habitación conectado		%	154 / 191	145 / 185	Consultar	Consultar
Rango de funcionamiento (Temperatura ambiente)	Calefacción		-25 - 43°C	-25 - 43°C	-25 - 43°C	-25 - 43°C
	Refrigeración		15 - 45°C	15 - 45°C	15 - 45°C	15 - 45°C
Rango de funcionamiento (Temperatura del agua)	Calefacción		25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-58°C (65°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)	25-75°C (85°C, con apoyo resistencias)
	Refrigeración		5-25°C	7-25°C	5-25°C	5-25°C
Tipo de refrigerante			R290	R290	R290	R290
Unidad Interior	Alto x Ancho x Fondo	mm	700 x 415 x 385	700 x 415 x 385	800 x 440 x 380	800 x 440 x 380
	Peso (vacío)	kg	31	31	31	31
	Volumen del vaso de expansión	litros	10	10	10	10
	Potencia máxima resistencias de apoyo - HBM140H	kW	6 kW (monofásico) 3 etapas	6 kW (monofásico) 3 etapas	6 kW (monofásico) 3 etapas	6 kW (monofásico) 3 etapas
	Potencia sonora	dB(A)	35	35	35	35
	Máxima intensidad - HBM140	A	2	2	2	2
	Máxima intensidad - HBM140H		26 (monofásico)	26 (monofásico)	13 (400 V) / 26 (230V)	13 (400 V) / 26 (230V)
	Conexiones hidráulicas	mm	28	28	28	28
Unidad Exterior	Alto x Ancho x Fondo	mm	916 x 1.160 x 440	916 x 1.160 x 440	1.160 x 1.120 x 440	1.160 x 1.120 x 440
	Peso	kg	82	90	122 / 127	132 / 137
	Potencia sonora (A7/W35)	dB(A)	56	61	62	63
	Potencia sonora (A7/W35) - modo silencioso 2	dB(A)	50	53	55	55
	Presión sonora (A7/W35) a 1 m - modo silencioso 2	dB(A)	36	37	43	43
	Máxima corriente	A	13	16	21 / 11	28 / 11
	Caudal de aire	m³/h	2.520	3.000	3.300	3.300
	Carga de refrigerante	kg (m)	0,65	0,85	1,3	1,6
Conexiones			G1"	G1"	G1"	G1"

(1) Posibilidad de conexión trifásica para las resistencias eléctricas de apoyo. Modelo HBM140H

* Datos provisionales

Tanque

Modelo		PT300	PT500	PT300V2
Volumen	litros	279	476	285
Volumen del serpentín	litros	9,4	13	16
Calentador de inmersión	kW	No incluido	No incluido	No incluido
Alto x Ancho x Fondo	mm	1634x673x743	1835x832x897	1705x675x785
Peso en vacío	kg	115	156	138
Dimensiones de tubería	pulgadas	1"	1"	1"
Superficie interna		Esmaltado	Esmaltado	Esmaltado
Presión de diseño del tanque	bar	10	10	10
Presión de diseño del serpentín	bar	16	16	16
Protección		Anodo - Mg	Anodo - Mg	Anodo - Mg
Pérdidas de calor (EU No 812/2013)	W	90	98	96

Precios | Hydrolution Monoblock Flexible

Mismo Emisor

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION MF1B-P	7 kW	300 l.	R290	FDCM60VNX-P, RC-HY40-W/P, PT300, CPDII-25M-65, VST05M, MEI030M+HRI0M	8.550 €
	HYDROLUTION MF2B-P	8 kW	300 l.	R290	FDCM71VNX-P, RC-HY40-W/P, PT300, CPDII-25M-65, VST05M, MEI030M+HRI0M	9.391 €
	HYDROLUTION MF3B-P(N)/(S)	11 kW	300 l.	R290	FDCM100VN(S)X-P, RC-HY40-W/P, PT300, CPDII-25M-65, VST11M, MEI030M+HRI0M	9.995 € / 10.516 €
	HYDROLUTION MF4B-P(N)/(S)	16 kW	300 l.	R290	FDCM140VN(S)X-P, RC-HY40-W/P, PT300V2, CPDII-25M-75, VST11M, MEI030M+HRI0M	12.522 € / 13.189 €
	HYDROLUTION MF5B-P	7 kW	-	R290	FDCM60VNX-P, RC-HY40-W/P, CPDII-25M-65	6.812 €
	HYDROLUTION MF6B-P	8 kW	-	R290	FDCM71VNX-P, RC-HY40-W/P, CPDII-25M-65	7.653 €
	HYDROLUTION MF7B-P(N)/(S)	11 kW	-	R290	FDCM100VN(S)X-P, RC-HY40-W/P, CPDII-25M-65	8.257 € / 8.778 €
	HYDROLUTION MF8B-P(N)/(S)	16 kW	-	R290	FDCM140VN(S)X-P, RC-HY40-W/P, CPDII-25M-75	10.091 € / 10.758 €

Nota 1: Para distinto emisor añadir opcional: Válvula reversible frío/Calor (VCC05M/VCC11M, depende del modelo, consultar)

Nota 2: Disponible tanque de 500 litros, consultar precio

Nota 3: (N) Monofásico I-220V. (S) Trifásico III-380V.

Precios | Hydrolution Monoblock Hydrobox

Control RC-HY40-W/P integrado | Mismo Emisor

Aplicación	Modelo	Demanda calefacción	Demanda ACS	Refrigerante	Qué incluye	P.V.R.
	HYDROLUTION MH1B-P	7 kW	300 l.	R290	FDCM60VNX-P, PT300, HBMI40, VST05M, MEI030M+HRI0M	12.244 €
	HYDROLUTION MH2B-P	8 kW	300 l.	R290	FDCM71VNX-P, PT300, HBMI40, VST05M, MEI030M+HRI0M	13.084 €
	HYDROLUTION MH3B-P(N)/(S)	11 kW	300 l.	R290	FDCM100VN(S)X-P, PT300, HBMI40, VST11M, MEI030M+HRI0M	13.688 € / 14.209 €
	HYDROLUTION MH4B-P(N)/(S)	16 kW	300 l.	R290	FDCM140VN(S)X-P, PT300V2, HBMI40, VST11M, MEI030M+HRI0M	16.216 € / 16.882 €
	HYDROLUTION MH5B-P	7 kW	-	R290	FDCM60VNX-P, HBMI40	10.506 €
	HYDROLUTION MH6B-P	8 kW	-	R290	FDCM71VNX-P, HBMI40	11.346 €
	HYDROLUTION MH7B-P(N)/(S)	11 kW	-	R290	FDCM100VN(S)X-P, HBMI40	11.950 € / 12.471 €
	HYDROLUTION MH8B-P(N)/(S)	16 kW	-	R290	FDCM140VN(S)X-P, HBMI40	13.785 € / 14.451 €

Nota 1: Para distinto emisor añadir opcional: Válvula reversible frío/Calor (VCC05M/VCC11M, depende del modelo, consultar)

Nota 2: Disponible tanque de 500 litros, consultar precio

Nota 3: (N) Monofásico I-220V. (S) Trifásico III-380V.

Precios Opcionales

Modelo	Artículo	P.V.R.
Bomba de agua (CPD)	CPDII-25M-65	281 €
Bomba de agua (CPD)	CPDII-25M-75	281 €
Módulo Eléctrico 3kW (ME)	MEI030M+HRI0	389 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST05M	195 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST11M	195 €
Válvula reversible ACS (VST)	VST20M	267 €
Válvula reversible frío/Calor (VCC)	VCC05M	206 €
Válvula reversible frío/Calor (VCC)	VCC11M	206 €
Juego extra de válvulas mezcla (ECS)	ECS40M	1.029 €
Juego extra de válvulas mezcla (ECS)	ECS41M	1.029 €
Sensor de habitación (RTS, solo con RC-HY40-W/P)	RTS40M	31 €
Sensor con pantalla multicolor (RMU)	RMU40M	278 €
Kit de medición de energía (EMK)	EMK300M	247 €
Kit de medición de energía (EMK)	EMK500M	392 €
Tarjeta accesoria (AXC)	AXC30M	409 €
Ánodo de Titanio	ÁNODO-T300	339 €
Ánodo de Titanio	ÁNODO-T500	417 €
Ánodo de Magnesio	ÁNODO-M300	67 €
Ánodo de Magnesio	ÁNODO-M500	67 €
Tanque 300 litros	PT300	1.212 €
Tanque 500 litros	PT500	1.702 €
Tanque 300 litros Alta Eficiencia	PT300V2	1.914 €
Pasarela de comunicación MODBUS	PRO4308	643 €



Módulo Hidrónico HMU



Frio

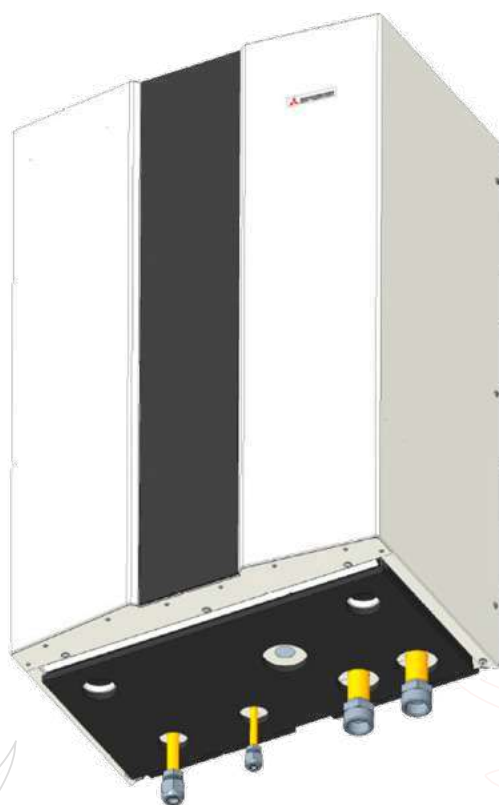


Calor

El equipo HMU puede adaptarse eficientemente a cualquier tipo de instalación. Precisa una conexión frigorífica como una unidad interior estándar y es posible instalarlo con circuitos de agua de diferentes configuraciones. Está diseñado para alcanzar una temperatura de salida de agua caliente de hasta 55°C.

El equipo HMU está disponible en dos capacidades: 14 y 28 kW. Estas dos capacidades pueden conectarse a unidades exteriores del **sistema VRF: gamas SMART (KXZ) y HIGH COP (KXZX)** pero el límite de capacidad conectable varía.

**Compatible
con KX**



Características técnicas

			HMU140KXZE1	HMU280KXZE1
Max. Capacidad de frío		kW	14	28
Max. Capacidad de calor			14	28
Consumo de energía (Rated/Max.)	Frío	kW	0.220/0.360	0.316/0.360
	Calor		0.220/0.360	0.316/0.360
Intensidad (Rated/Max.)	Frío	A	1.00-0.92/1.54	1.44-1.32/1.54
	Calor		1.00-0.92/1.54	1.44-1.32/1.54
Temperatura exterior	Frío	°C	15-46	
	Calor		-20-32 (Uso mixto*1: -20-20)	
Temperatura interior		°C	0-32 (sin congelación)	
Humedad relativa interior		%	≤ 90	
Temperatura entrada de agua	Frío	°C	12-30 (Uso mixto*1: 19-24)	
	Calor *2		20-50 (Uso mixto*1: 20-35)	
	Calor *3		25-50 (Uso mixto*1: 25-35)	
Temperatura salida de agua	Frío	°C	7-25 (Uso mixto*1: 14-19)	
	Calor *2		25-55 (Uso mixto*1: 25-40)	
	Calor *3		30-55 (Uso mixto*1: 30-40)	
Caudal de agua (Rated/Min.-Max.)		L/min	40/20-40	80/24-80
Presión de agua @Rated flow		kPa	98	80
Presión de agua permitida en funcionamiento		kPa	30-600	
Presión de entrada de agua		kPa	30-600	
Nivel presión sonora (Modo frío) *4		dB(A)	32	32
Nivel presión sonora (Modo calor) *5		dB(A)	27	31
Dimensiones (alto x ancho x profundo)		mm	860 (110") x 550 x 400	
Apariencia exterior			Ceramic white	
Peso (sin agua)		kg	46	48
Peso (con agua)		kg	47.8	50.6
Alimentación eléctrica			1 phase/ 220-240V/ 50Hz	
Cantidad mínima de agua en el circuito		L	150	230
Protección IP			IP20	
Límite válvula seguridad		kPa	600	
Conexión tubería de agua			R1-1/2	
Conexión tubería de agua	Líquido	mm	(3/8") abocardado	
	Gas		"(5/8") soldada"	"(7/8") ⁸ soldada"

*1 Uso mixto : cuando en el mismo circuito frigorífico se conecta unidad HMU y unidades de aire acondicionado KX.

*2 Cuando temperatura exterior es mayor de 0°C (0°C < Temperatura exterior).

*3 Cuando temperatura exterior es 0°C o menos (Temperatura exterior ≤ 0°C).

*4 Condiciones de ensayo de sonido en ciclo de frío: Condición de ciclo frío 1.

*5 Condiciones de ensayo de sonido en ciclo de calor: Condición de ciclo de calor 3.

*6 Posición del micrófono: a 1m desde el centro de unidad HMU.

*7 Longitud tubería exterior.

*8 Es necesario accesorio para acoplamiento tubería de gas, no suministrado.

*9 Consultar precio.

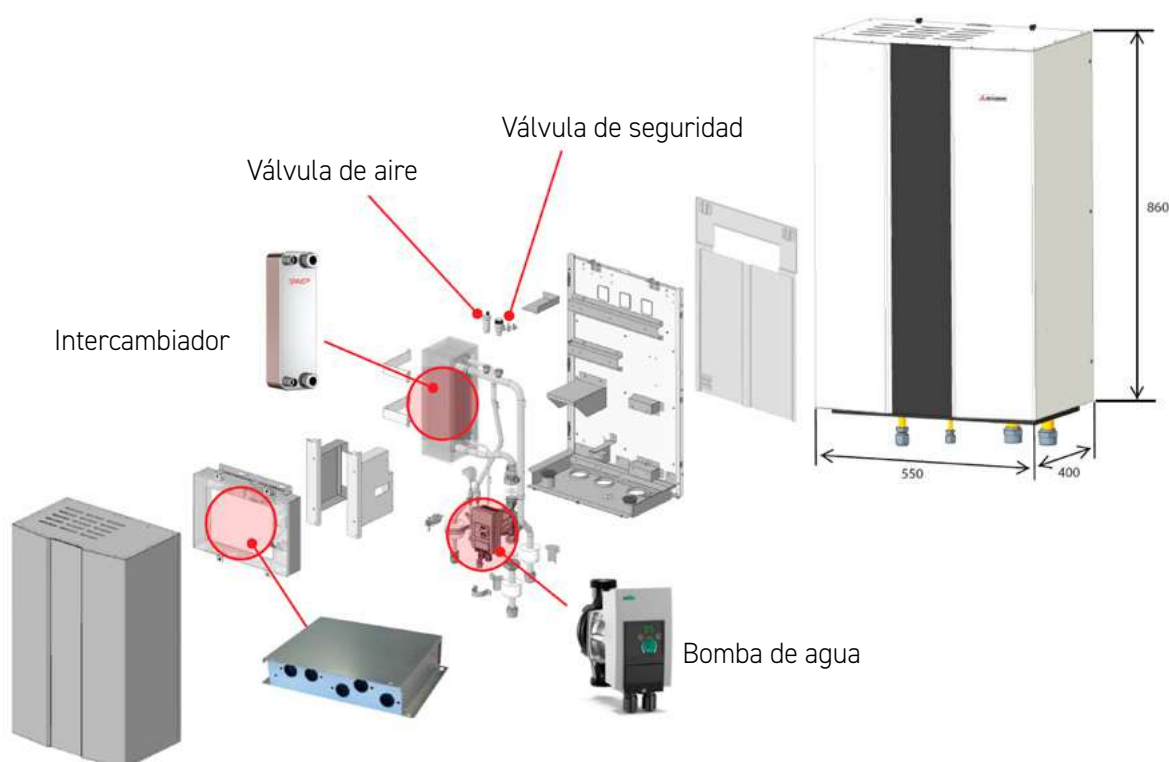
El nuevo módulo hidráulico HMU contiene todo lo necesario para su funcionamiento: caja de control, intercambiador de refrigerante-agua, bomba de agua y EEV (válvula de expansión electrónica).

Características técnicas

Modelo unidad interior			HMU280KXZE1
Modelo unidad exterior			FDC280KXZE2
Capacidad nominal ciclo calor	condición 1	kW	23.00
	condición 2	kW	23.15
	condición 3	kW	25.20
Consumo energía ciclo de calor	condición 1	kW	8.40
	condición 2	kW	6.90
	condición 3	kW	6.00
COP	condición 1	-	2.74
	condición 2	-	3.36
	condición 3	-	4.20
Capacidad nominal ciclo de frío	condición 1	kW	25.80
	condición 2	kW	18.80
Consumo energía ciclo de frío	condición 1	kW	6.35
	condición 2	kW	6.25
EER	condición 1	-	4.06
	condición 2	-	3.01

"Condición 1 ciclo calor: Temperatura de agua entrada/salida 47 °C/55 °C, Temperatura exterior 7 °CDB/6 °CWB
 Condición 2 ciclo calor: Temperatura de agua entrada/salida 40 °C/45 °C, Temperatura exterior 7 °CDB/6 °CWB
 Condición 3 ciclo calor: Temperatura de agua entrada/salida 30 °C/35 °C, Temperatura exterior 7 °CDB/6 °CWB
 Condición 1 ciclo de frío: Temperatura de agua entrada/salida 23 °C/18 °C, Temperatura exterior 35 °CDB
 Condición 2 ciclo de frío: Temperatura de agua entrada/salida 12 °C/7 °C, Temperatura exterior 35 °CDB

		Condiciones nominales	
		Refrigeración	Calefacción
Temperatura exterior	°C	35°CDB	7°CDB / 6°CWB
Temperatura entrada de agua	°C	23	30
Temperatura salida de agua	°C	18	35
Ratio de flujo de agua	%	100	100



Aplicaciones: Calentamiento de agua, calefacción y refrigeración, precalentamiento de ACS.

Ejemplos de instalaciones



Oficinas



Gimnasios



Residencias



Restaurantes



Hoteles

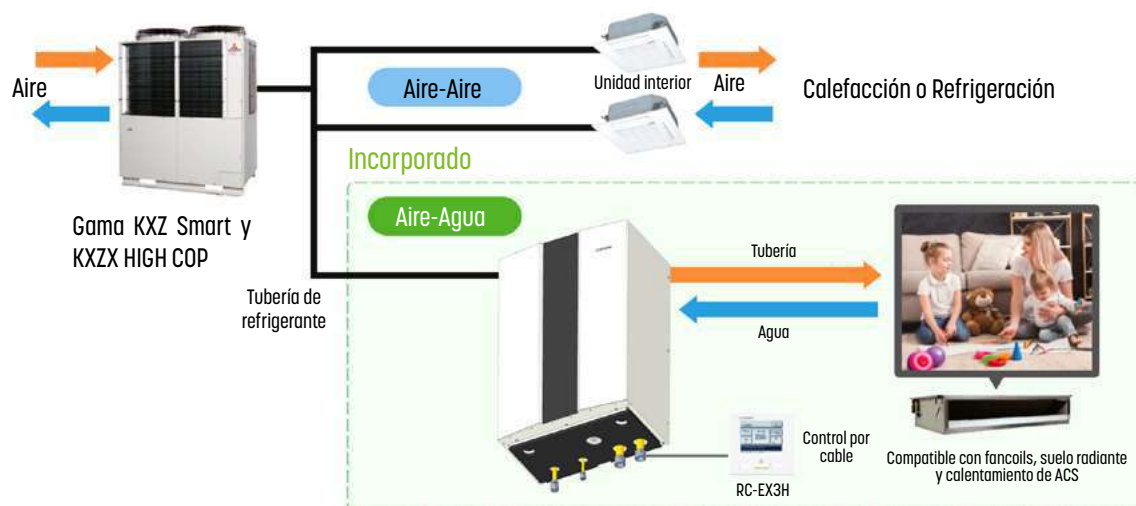


Escuelas / Universidades

Esquema de principio

Aplicaciones:
calentamiento de ACS,
calefacción y refrigeración.

El equipo HMU puede adaptarse eficientemente a cualquier tipo de instalación. Precisa una conexión frigorífica como una unidad interior estándar y es posible instalarlo con circuitos de agua de diferentes configuraciones. Está diseñado para alcanzar una temperatura de salida de agua caliente de hasta 55°C. (Consultar límite de temperatura exterior).

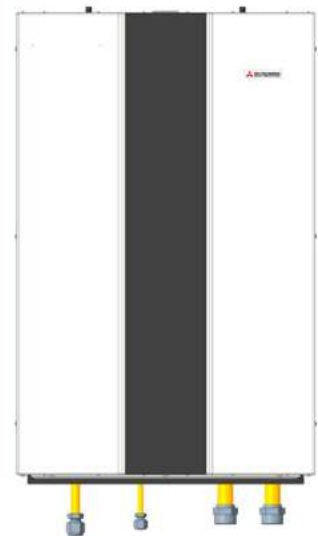


Compatible con fancoils, suelo radiante y calentamiento de ACS.

Características

1. **Control por temperatura de salida de agua.**
2. **Funcionamiento mixto:** Con unidades interiores estándar es posible el funcionamiento mixto. Se puede configurar un amplio rango de temperaturas de salida de agua mediante su mando táctil. Cuando el sistema trabaja en funcionamiento mixto, el equipo HMU se puede configurar como prioritario.
3. **Control Antihielo:** Se activa durante el ciclo de desescarche para proteger el intercambiador refrigerante-agua.
4. **Comunicación con sistema de control externo:** Dispone de señales de salida para comunicarse con otro equipo.

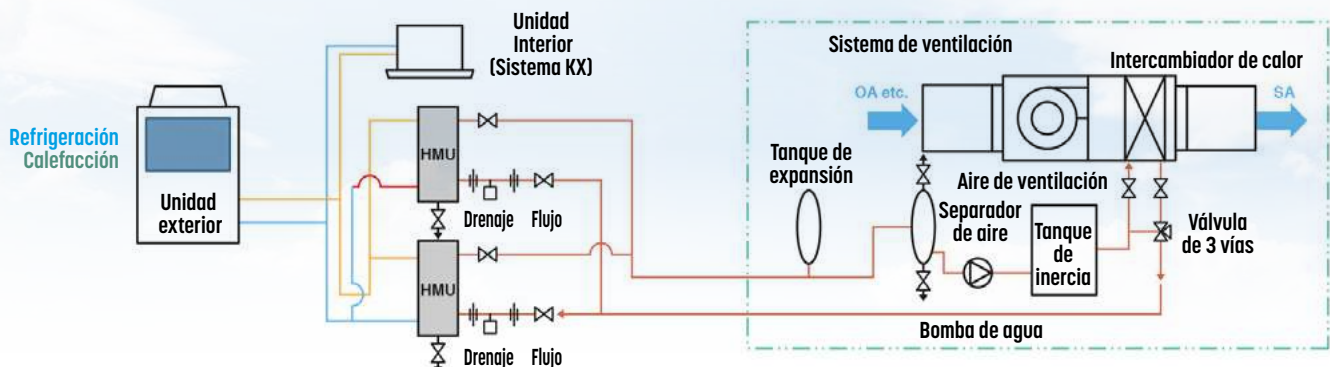
Nota: el equipo HMU está diseñado para circuitos de agua cerrados.



CONEXIÓN A CLIMATIZADOR PARA TRATAMIENTO DE AIRE EXTERIOR

El equipo HMU puede proporcionar agua fría y agua caliente a una batería de agua instalada en un climatizador. En el esquema, se muestra la conexión de dos equipos HMU a una sola batería de agua instalada en un climatizador.

* Consultar el manual técnico para más detalles.



The background is a solid light orange color with several darker orange wavy shapes. There are several line-art illustrations of leaves and branches in a darker orange color. One branch is in the top right, another in the top left, one in the middle left, one in the bottom left, and one in the bottom right. On the right side, there is a large, stylized circular pattern resembling a tree trunk cross-section or a fan of leaves. In the bottom right corner, there are several small, dark orange circles of varying sizes.

Aerothermia

Soluciones para una climatización eficiente

Aerothermia **HYDRO-ton**

COMFORT | KAIZEN ALTA TEMPERATURA

HYDRO-ton nace con el propósito de ayudarle paso a paso a incorporar aquellos hábitos y rutinas que mejoren su vida. KAIZEN es un sistema de mejora continua en el que las pequeñas, pero constantes mejoras, acumulan tras de sí grandes beneficios a largo plazo. Con esta visión de futuro se plantean los proyectos que nacen con una ilusión, un entusiasmo y unos objetivos.

Visita
nuestra Web

www.hydro-ton.com

LUMELCO
www.lumelco.es



Aerothermia **HYDRO-ton**

AEROTHERMIA PARA ACS



Visita
nuestra Web

www.hydro-ton.com

Gama HYDRO-ton COMFORT

La gama **HYDRO-ton COMFORT** hace que su día a día sea más confortable y más relajado, que al despertar pueda comenzar el día con una agradable ducha que le active para disfrutar del día o, bien, que al llegar a casa después de una dura jornada, pueda relajarse y dejar que todas sus tensiones se escapen bajo una reconfortante ducha de **agua caliente**. En la gama **HYDRO-ton COMFORT** encontrará **diferentes diseños** que se adaptarán a los espacios disponibles y a las necesidades que se le planteen.



Aqua - Iconnet

Control Inteligente del Agua Caliente Sanitaria desde tu Smartphone

Con Aqua iConnect, puedes gestionar tu bomba de calor para agua caliente de forma práctica y totalmente remota desde tu smartphone. Una solución pensada para ofrecer comodidad, eficiencia y control en todo momento.

La aplicación permite administrar el equipo de manera sencilla e intuitiva, con la posibilidad de compartir el acceso con otros usuarios autorizados.



Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play



La conexión se realiza mediante Bluetooth o Internet, una vez que el equipo está vinculado a la red WiFi local.

Controla el consumo y ajusta la temperatura en tiempo real para maximizar el ahorro y el confort.

Entre sus principales funciones destacan:

- Encendido y apagado del equipo a distancia
- Selección de modos de funcionamiento: Eco, Auto, Boost y Vacaciones
- Regulación precisa de la temperatura del agua
- Consulta del consumo energético en tiempo real
- Programación horaria personalizada según tus necesidades

Aerothermia **HYDRO-ton**

HYDRO-ton COMFORT - Mural



ACS



Instalación
Mural



Inoxidable
2205 / 444



Fácil
Instalación



Hibridación con
Fotovoltaica



ACS 55°C



Wi-Fi
incluido de
serie



Bluetooth incluido
de serie



Tratamiento
Antilegionela



10 años
GARANTÍA
mod. PLUS

La serie **HYDRO-ton COMFORT - Mural** ofrece la máxima eficiencia ocupando el mínimo espacio. Su compacto diseño permite que se integre en cualquier espacio ofreciendo magníficas prestaciones. Ideal para pequeñas viviendas. Hibridación con paneles fotovoltaicos.

HYDRO-ton COMFORT puede controlarse a distancia y monitorizarse desde la **conexión Wi-Fi**. El usuario podrá ajustar temperaturas, cambiar el modo de funcionamiento, apagar o encender el equipo e incluso observar el historial de funcionamiento.



Cuenta con la certificación
Europea KEYMARK para Bombas
de calor, lo que confirma la
calidad y alto rendimiento
de este equipo.



HYDRO-ton COMFORT - Mural | Sistema Monoblock

NUEVO



ACS



Instalación
Mural



Inoxidable
2205 / 444



Fácil
Instalación



Hibridación con
Fotovoltaica



ACS 55°C



Wi-Fi
incluido de
serie



Bluetooth incluido
de serie



Tratamiento
Antilegionela

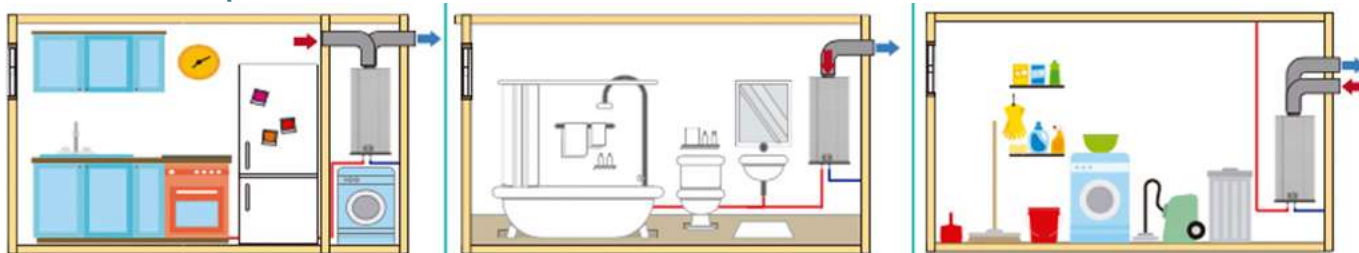


10 años
GARANTÍA
10 años
GARANTÍA
mod. PLUS

				COM100 WF	COM130 WF	COM150 WF
Montaje				Mural	Mural	Mural
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm			1.102 x 540 x 560	1.221 x 540 x 560	1.341 x 540 x 560
Peso en funcionamiento	kg			62,5	72	83
Depósito						
Volumen del depósito	L			100	130	150
Presión máxima de servicio	bar			6	6	6
Bomba de calor						
Potencia térmica	mínimo / máximo	W		700 / 1.200	700 / 1.200	700 / 1.200
Consumo	mínimo / máximo	W		180 / 300	180 / 300	180 / 300
Clase de eficiencia				A+	A+	A+
Perfil de consumo				M	M	M
Eficiencia de calentamiento, clima medio (%)				108	113	108
SCOPdhw (7°C) clima medio				2,51	2,61	2,53
SCOPdhw (14°C) clima cálido				3,02	3,24	3,12
Temperatura máxima con bomba de calor		°C		55	55	55
Rango de temperatura ambiente	mínimo / máximo	°C		-5 / 40	-5 / 40	-5 / 40
Gas refrigerante / carga		kg		R134a / 0,65	R134a / 0,65	R134a / 0,65
Potencia sonora		dB(A)		53	53	53
Presión sonora a 2 m		dB(A)		39	39	39
Grado de protección				IPX1	IPX1	IPX1
Resistencia auxiliar						
Potencia de la resistencia eléctrica		W		1.500	1.500	1.500
Consumo máximo con resistencia eléctrica		W		1.900	1.900	1.900
Temperatura máxima con resistencia		°C		70	70	70
Aire						
Caudal		m³/h		370	370	370
Presión estática disponible		Pa		100	100	100
Diámetro de conexión		mm		150 / 160 / 200	150 / 160 / 200	150 / 160 / 200
Conexiones						
Alimentación eléctrica				I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz
Conexiones hidráulicas	Entrada - Salida	Pulg		3/4" H - 3/4" H	3/4" H - 3/4" H	3/4" H - 3/4" H
P.V.R. Modelo estándar (acero inoxidable 444)				1.871 €	1.953 €	1.949 €
P.V.R. Modelo PLUS (acero inoxidable dúplex 2205 + 10 años de garantía*)				1.947 €	1.989 €	2.051 €

*Consultar condiciones de garantía según especificaciones del fabricante (modelos Comfort PLUS) en pág. 107.

Existen distintas posibilidades de conexión:



Aerothermia **HYDRO-ton**

HYDRO-ton COMFORT - Suelo Propano



Esta gama le ofrece la máxima fiabilidad, con una garantía de hasta 10 años en el depósito, y una gran eficiencia en la producción de agua caliente sanitaria para su vivienda. Puede optimizar su funcionamiento gracias a su avanzado control y a la **conectividad**, que le permiten la programación horaria, monitorizar su funcionamiento y la **acumulación de energía térmica** con **conexión a paneles fotovoltaicos**, consiguiendo un mayor ahorro energético.

HYDRO-ton COMFORT puede controlarse a distancia y monitorizarse desde la **conexión WI-FI**. El usuario podrá ajustar temperaturas, cambiar el modo de funcionamiento, apagar o encender el equipo e incluso observar el historial de funcionamiento.



Cuenta con la certificación Europea KEYMARK para Bombas de calor, lo que confirma la calidad y alto rendimiento de este equipo.



HYDRO-ton COMFORT - Suelo Propano | Sistema Monoblock

NUEVO



ACS



Instalación
Suelo



Inoxidable
2205 / 444



Fácil
Instalación



Hibridación con
Fotovoltaica



ACS 60°C



Wi-Fi
incluido de
serie



Bluetooth incluido
de serie



10 años
GARANTÍA
mod. PLUS

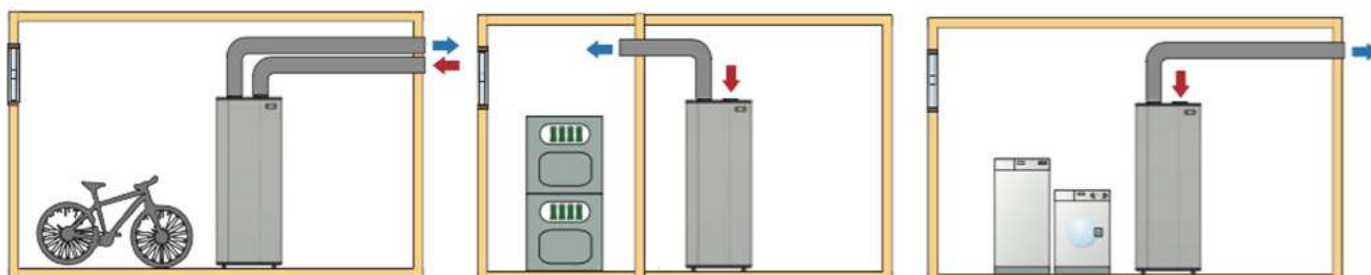
				COM160-P WF	COM200-P WF	COM260-P WF
Montaje				Suelo	Suelo	Suelo
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm			1.374 x 585 x 597	1.592 x 585 x 597	1.962 x 585 x 597
Peso en funcionamiento	kg			251	295	383
Depósito						
Volumen del depósito	L			160	200	260
Presión máxima de servicio	bar			6	6	6
Bomba de calor						
Potencia térmica	mínimo / máximo	W		1.005 / 1.750	1.005 / 1.750	1.005 / 1.750
Consumo	mínimo / máximo	W		405 / 500	405 / 500	405 / 500
Clase de eficiencia				A+	A+	A+
Perfil de consumo				M	L	XL
SCOPdhw (14°C) clima cálido				3,38	3,35	3,55
Temperatura máxima con bomba de calor		°C		60	60	60
Rango de temperatura ambiente	mínimo / máximo	°C		-5 / 45	-5 / 45	-5 / 45
Gas refrigerante / carga		kg		R290 / 0,15	R290 / 0,15	R290 / 0,15
Resistencia auxiliar						
Potencia de la resistencia eléctrica		W		1.500	1.500	1.500
Consumo máximo con resistencia eléctrica		W		2.000	2.000	2.000
Temperatura máxima con resistencia		°C		70	70	70
Aire						
Caudal	m³/h			350	350	350
Presión estática disponible	Pa			70	70	70
Diámetro de conexión	mm			150 - 160 - 200	150 - 160 - 200	150 - 160 - 200
Conexiones						
Alimentación eléctrica				I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz
Conexiones hidráulicas	Entrada - Salida	Pulg		3/4 - 3/4	3/4 - 3/4	3/4 - 3/4

P.V.R. Modelo estándar (acero inoxidable 444)	2.087 €	2.145 €	2.383 €
P.V.R. Modelo PLUS (acero inoxidable dúplex 2205 + 10 años de garantía*)	2.216 €	2.304 €	2.588 €

*Consultar condiciones de garantía según especificaciones del fabricante (modelos Comfort PLUS) en pág. 107.

Opcionales			
P.V.R. 1 serpentín	-	289 €	289 €

Dispone de dos conexiones de aire, situadas en la tapa superior del equipo.
Existen distintas posibilidades de conexión:



Aerothermia **HYDRO-ton**

HYDRO-ton COMFORT - Gran Consumo



ACS



Instalación
Suelo



Inoxidable
2205 / 444



Fácil
Instalación



Hibridación
con
Fotovoltaica



ACS 60°C



Wi-Fi
(opcional)



Conexión
Modbus
(opcional)



Tratamiento
Antilegionela



Boca de
mano
(mod.
COM 500 BM)



10 años
GARANTÍA
mod. PLUS

La bomba de calor **HYDRO-ton COMFORT 500** es la solución ideal para aquellas aplicaciones que demandan un **gran consumo de ACS hasta 60°C**. Su avanzada tecnología y gran eficiencia disminuye los tiempos de recuperación y su consumo eléctrico. Ofrece **gran resistencia a la corrosión**. Hibridación con paneles fotovoltaicos.

HYDRO-ton COMFORT puede controlarse a distancia y monitorizarse desde la **conexión Wi-Fi**. El usuario podrá ajustar temperaturas, cambiar el modo de funcionamiento, apagar o encender el equipo e incluso observar el historial de funcionamiento.



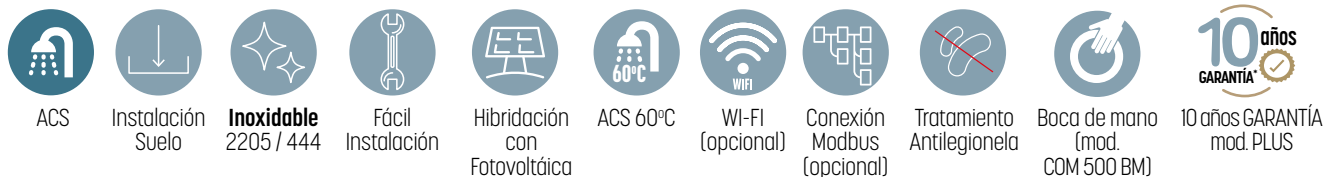
Cuenta con la certificación
Europea KEYMARK para Bombas
de calor, lo que confirma la
calidad y alto rendimiento
de este equipo.



Modelo
COM500BM
con boca de
mano



HYDRO-ton COMFORT - Gran Consumo | Sistema Monoblock

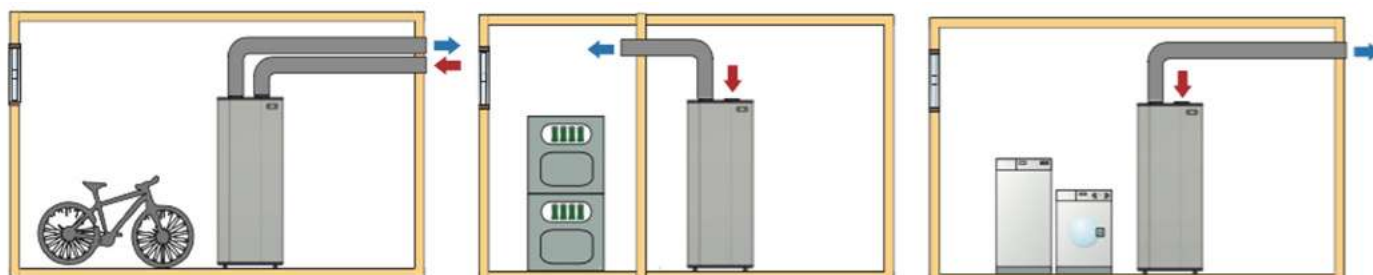


			COM 500	COM 500 BM
Montaje			Suelo	Suelo
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm		2.153 x 696 x 740	2.153 x 696 x 740
Peso en funcionamiento	kg		701	701
Depósito				
Volumen del depósito	L		500	500
Presión máxima de servicio	bar		6	6
Bomba de calor				
Potencia térmica	mínimo / máximo	W	3.122 / 3.907	3.122 / 3.907
Consumo	mínimo / máximo	W	1.082 / 1.145	1.082 / 1.145
Clase de eficiencia			A	A
Perfil de consumo			XL	XL
SCOPdhw (14°C) clima cálido			2,97	2,97
Temperatura máxima con bomba de calor		°C	60	60
Rango de temperatura ambiente	mínimo / máximo	°C	-5 / 45	-5 / 45
Gas refrigerante / carga		kg	R134a / 1,3	R134a / 1,3
Resistencia auxiliar				
Potencia de la resistencia eléctrica		W	3.000	3.000
Consumo máximo con resistencia eléctrica		W	4.100	4.100
Temperatura máxima con resistencia		°C	70	70
Aire				
Caudal	m³/h		700	700
Presión estática disponible	Pa		70	70
Diámetro de conexión	mm		160 / 200	160 / 200
Conexiones				
Alimentación eléctrica			I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz
Conexiones hidráulicas			1 - 1	1 - 1
Boca de mano			No	Sí
P.V.R. Modelo estándar (acero inoxidable 444)			4.396 €	4.819 €
P.V.R. Modelo PLUS (acero inoxidable dúplex 2205 + 10 años de garantía*)			4.637 €	5.200 €

*Consultar condiciones de garantía según especificaciones del fabricante (modelos Comfort PLUS) en pág. 107.

Opcionales		
P.V.R. WI-FI	96 €	96 €
P.V.R. Modbus	116 €	116 €
P.V.R. 1 serpentín	289 €	289 €

Dispone de dos conexiones de aire, situadas en la tapa superior del equipo.
Existen distintas posibilidades de conexión:



Aerothermia **HYDRO-ton**

HYDRO-ton COMFORT FLEX

Depósitos existentes



ACS



Instalación
Mural-Suelo



Intercambiador
Acero Inox



Fácil
Instalación



Hibridación con
Fotovoltaica



ACS 55°C



Conexión Modbus
(opcional)



Tratamiento
Antilegionela

HYDRO-ton COMFORT FLEX es una **bomba de calor aire-agua sin acumulación**, que se utiliza en aquellas instalaciones que están en funcionamiento y necesitan de una potencia auxiliar o bien, como sustituto de fuentes de energía no eficientes. Gracias a su versatilidad, podrá instalarlo en acumuladores de ACS de energía solar térmica, calderas o termos eléctricos.



Cuenta con la certificación Europea KEYMARK para Bombas de calor, lo que confirma la calidad y alto rendimiento de este equipo.



HYDRO-ton COMFORT FLEX | Sistema Flexible



ACS



Instalación
Mural-Suelo



Intercambiador
Acero Inox



Fácil
Instalación



Hibridación con
Fotovoltaica



ACS 55°C



Conexión Modbus
(opcional)



Tratamiento
Antilegionela

			COM-F 2	COM-F 4
Montaje			Mural / Suelo	Mural / Suelo
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm		394 x 557 x 503	424 x 757 x 650
Peso	kg		Consultar	Consultar
Depósito				
Presión máxima de servicio	bar		6	6
Bomba de calor				
Potencia térmica	mínimo / máximo	W	1.100 / 1.841	2.270 / 3.680
Consumo	mínimo / máximo	W	496 / 600	800 / 995
Clase de eficiencia			A	A
Perfil de consumo			L	XL
SCOPdhw (14°C) clima cálido			2,91	3,01
Temperatura máxima con bomba de calor		°C	60	60
Rango de temperatura ambiente	mínimo / máximo	°C	5 / 35	5 / 35
Gas refrigerante / carga	kg		R134a / 0,95	R134a / 1,20
Aire				
Caudal	m³/h		450	700
Presión estática disponible	Pa		70	70
Diámetro de conexión	mm		160	160
Cálculo hidráulico				
Mínimo caudal de agua	l / h		250	485
Pérdida de carga intercambiador	kPa		2	2
Conexiones				
Alimentación eléctrica			I - 220V - 50 Hz	I - 220V - 50 Hz
Conexiones hidráulicas	Entrada - Salida	Pulg	3/4 - 3/4	1 - 1
P.V.R. Modelo estándar			1.941 €	2.837 €
Opcionales				
P.V.R. WI-FI			96 €	96 €
P.V.R. Modbus			116 €	116 €





Aerotermin **HYDRO-ton**

**AEROTERMIA DE ALTA TEMPERATURA
PARA FRÍO / CALOR / ACS**



HYDRO-ton KAIZEN HT-P

Confort, eficiencia y sostenibilidad en un solo equipo

Con las bombas de calor **HYDRO-ton KAIZEN HT-P**, tu hogar se convierte en un espacio pensado para disfrutar todo el año. Un único sistema que te ofrece **refrigeración, calefacción y agua caliente sanitaria (ACS)**, con la tranquilidad de saber que estás apostando por la tecnología más avanzada y respetuosa con el medio ambiente gracias al uso del **propano (R290) como refrigerante natural**.

Fáciles de instalar tanto en viviendas de **nueva construcción como en renovaciones**, las KAIZEN HT-P son la opción perfecta para quienes buscan eficiencia y bienestar sin complicaciones.

Y no solo en el hogar. Hoy en día, ningún negocio se entiende sin un sistema de climatización fiable y eficiente. **Restaurantes, oficinas, hoteles, centros deportivos, hospitales o residencias**: todos necesitan confort durante las cuatro estaciones.

La gama Kaizen HT-P también está diseñada para ofrecer a tu empresa ACS, calefacción y refrigeración de forma integral, asegurando un entorno confortable y sostenible los 365 días del año.

Visita
nuestra Web

www.hydro-ton.com



Aerothermia **HYDRO-ton**

KAIZEN HT-P - Gama Doméstica

Bombas de calor Monoblock para ACS, Calefacción y Refrigeración

Todas las
necesidades
para tu hogar
cubiertas
con un único
sistema



FRÍO



CALOR



ACS

NUEVO



Cuenta con la certificación
Europea KEYMARK para Bombas
de calor, lo que confirma la
calidad y alto rendimiento
de este equipo.





Alta eficiencia

Utiliza compresores y motores DC Inverter de alta eficiencia, ahorrando costos de energía para los usuarios.



Muy silencioso 40dB

Podrá dormir en completo silencio



Múltiples funciones: mayor confort



Alta eficiencia energética



Alta temperatura de impulsión



Alto rendimiento con baja temperatura exterior



Incluye Bomba de agua



Certificado KEYMARK



Wi-Fi incluido



Super silencioso



Modbus de serie

Fácil de usar

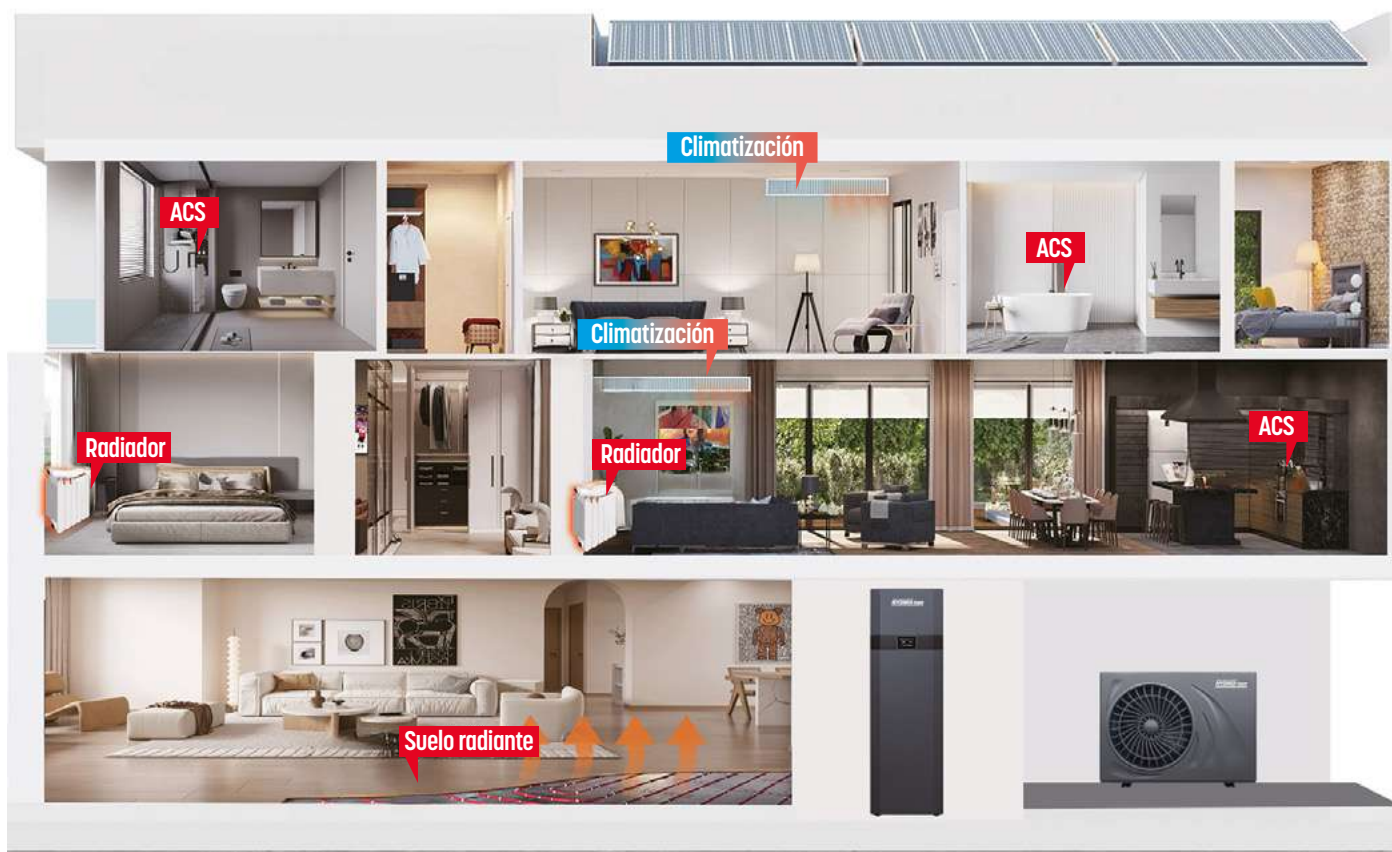
Las bombas de calor HYDRO-ton KAIZEN HT-P permiten cambiar de modo con un solo clic. La tecnología de control de frecuencia variable DC permite un control de temperatura más preciso y una mejor experiencia de usuario.

Control inteligente - Conectividad

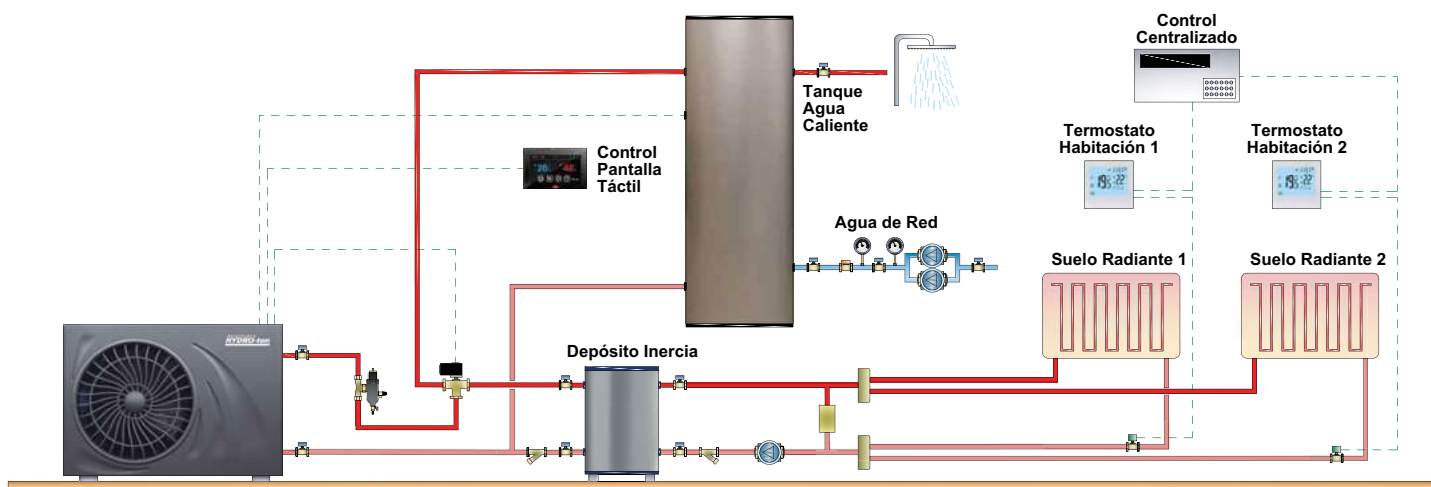
Dispone de un sistema de control inteligente que permite el acceso remoto desde diferentes dispositivos. Este sistema permite la sincronización de datos en la nube y la gestión de la bomba de calor desde cualquier lugar y en cualquier momento.



Pueden conectar en cascada hasta 8 unidades HYDRO-ton Kaizen HT-P utilizando un solo mando.

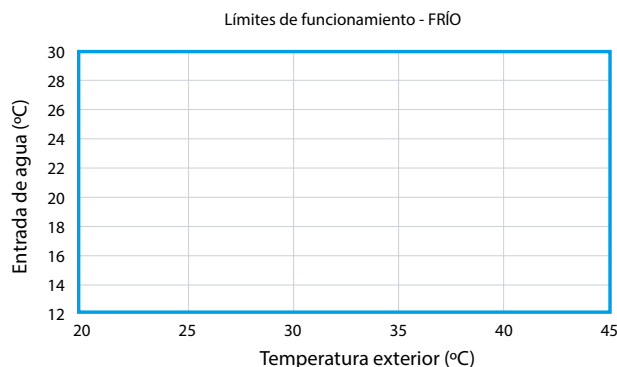
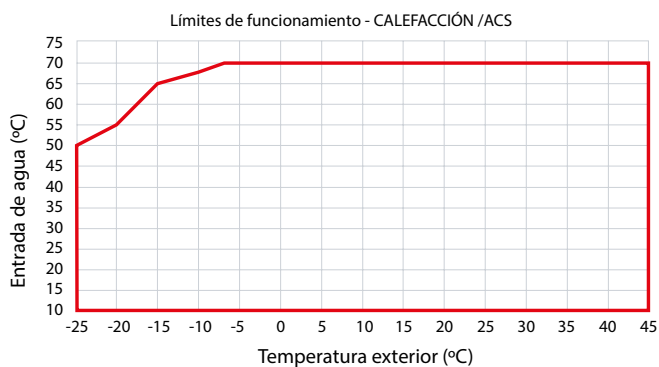


Esquema de instalación | Climatización + ACS



Límites de funcionamiento⁽¹⁾

ACS y calefacción: temperatura entrada de agua 70°C incluso hasta +45°C temperatura exterior



HYDRO-ton KAIZEN HT-P | Gama Doméstica

		KAI07S-HT-P	KAI09S-HT-P	KAI12S-HT-P	KAI15S-HT-P	KAI12T-HT-P	KAI15T-HT-P
Alimentación eléctrica	V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	380-420/50/3	380-420/50/3
Calefacción							
Máx. Potencia (A 7°C / W 35°C)	kW	6,7	9,1	12,0	15,3	12,0	15,3
COP (A 7°C / W 35°C)		4,47	4,20	4,04	3,86	4,04	3,86
Máx. Potencia (A 7°C / W 45°C)	kW	6,4	8,8	11,2	14,5	11,2	14,5
COP (A 7°C / W 45°C)		3,67	3,57	3,43	3,23	3,43	3,23
Máx. Potencia (A 7°C / W 55°C)	kW	6,1	8,3	10,8	13,9	10,8	13,9
COP (A 7°C / W 55°C)		2,99	2,93	2,85	2,69	2,85	2,69
Frío							
Máx. Potencia (A 35°C / W 18°C)	kW	5,7	7,0	10,0	13,6	10,0	13,6
EER (A 35°C / W 18°C)		3,48	3,43	3,40	3,28	3,40	3,28
Máx. Potencia (A 35°C / W 7°C)	kW	4,5	5,6	7,2	10,2	7,2	10,2
EER (A 35°C / W 7°C)		2,87	2,66	2,62	2,60	2,62	2,60
ACS - Salida de agua 70°C							
Máx. Potencia (A 2°C / W 70°C)	kW	4,3	6,0	8,0	11,0	8,0	11,0
COP (A 2°C / W 70°C)		2,01	1,82	1,78	1,93	1,78	1,93
Máx. Potencia (A 7°C / W 70°C)	kW	5,2	7,1	10,1	12,3	10,1	12,3
COP (A 7°C / W 70°C)		2,29	1,99	2,04	2,05	2,04	2,05
Máx. Potencia (A 14°C / W 70°C)	kW	5,1	6,7	10,2	12,7	10,2	12,7
COP (A 14°C / W 70°C)		2,55	2,32	2,38	2,30	2,38	2,30
Máx. Potencia (A 45°C / W 70°C)	kW	5,8	7,7	12,1	15,2	12,1	15,2
COP (A 45°C / W 70°C)		3,25	3,18	3,32	3,05	3,32	3,05
ACS - Salida de agua 60°C							
Máx. Potencia (A 2°C / W 60°C)	kW	4,9	7,1	9,9	12,5	9,9	12,5
COP (A 2°C / W 60°C)		2,56	2,35	2,33	2,29	2,33	2,29
Máx. Potencia (A 7°C / W 60°C)	kW	5,8	8,0	10,5	13,5	10,5	13,5
COP (A 7°C / W 60°C)		2,8	2,6	2,6	2,5	2,6	2,5
Máx. Potencia (A 14°C / W 60°C)	kW	5,7	7,8	11,1	13,9	11,1	13,9
COP (A 14°C / W 60°C)		3,16	2,96	2,93	2,72	2,93	2,72
Máx. Potencia (A 45°C / W 60°C)	kW	6,4	8,8	13,1	16,3	13,1	16,3
COP (A 45°C / W 60°C)		4,19	3,88	3,99	3,73	3,99	3,73
Rendimiento estacional - Clima medio							
W55 - SCOP / Clase		3,59 / A++	3,69 / A++	3,75 / A++	3,72 / A++	3,64 / A++	3,71 / A++
W35 - SCOP / Clase		4,80 / A+++	4,77 / A+++	4,95 / A+++	4,85 / A+++	4,77 / A+++	4,81 / A+++
Datos eléctricos							
Máxima potencia consumida	kW	3,00	4,00	5,00	6,30	5,05	6,30
Máximo consumo	A	14,35	19,14	23,92	30,14	10,55	13,29
Sección alimentación eléctrica	mm²	4,0	4,0	6,0	6,0	2,5	4,0
Protección eléctrica	A	20A	25A	32A	40A	16A	20A
Datos hidráulicos							
Intercambiador	Tipo intercambiador	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas
	Pérdida de carga interna	kPa	18	20	23	25	25
	Conexiones hidráulicas	Pulgadas	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
Presión max. disponible del equipo ⁽¹⁾		m.c.d.a	7,2	7,0	5,5	8,5	5,5
Caudal de agua ⁽²⁾	Min./ Nominal	l/s	0,18 / 0,29	0,27 / 0,43	0,36 / 0,57	0,46 / 0,73	0,36 / 0,57
	Min./ Nominal	m³/h	0,6 / 1,0	1,0 / 1,5	1,3 / 2,1	1,7 / 2,6	1,3 / 2,1
Otros datos							
Compresor	Tipo - cantidad		Twin Rotary - 1	Twin Rotary - 1	Twin Rotary - 1	Twin Rotary - 1	Twin Rotary - 1
Refrigerante	Tipo / Cantidad	kg	R290 / 0,5	R290 / 0,75	R290 / 0,9	R290 / 1,2	R290 / 0,9
Ventiladores	Cantidad		1	1	1	2	1
	Tipo		DC	DC	DC	DC	DC
	Caudal	m³/h	2.500	3.000	3.500	5.000	3.500
	Consumo nominal	W	116	116	116	232	116
Nivel de presión sonora (1m)		dB(A)	39	40	44	42	43
Nivel de potencia sonora		dB(A)	53	54	58	57	59
Dimensiones (alto x ancho x fondo)		mm	755 x 1.053 x 475	810 x 1.110 x 475	960 x 1.110 x 475	1.358 x 1.110 x 475	960 x 1.110 x 475
Peso neto		kg	90	106	120	151	120
Límites de funcionamiento							
Temperatura exterior		(°C)	-25 a 45	-25 a 45	-25 a 45	-25 a 45	-25 a 45
Límites temperatura ACS ⁽³⁾		(°C)	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C
Límites temperatura CALEFACCIÓN ⁽³⁾		(°C)	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C
Límites temperatura FRÍO ⁽³⁾		(°C)	12 a 30 °C	12 a 30 °C	12 a 30 °C	12 a 30 °C	12 a 30 °C
P.V.R.			3.804 €	4.274 €	4.708 €	5.789 €	4.784 €
P.V.R. Válvula antihielo (opcional) ⁽⁴⁾			136 €	136 €	136 €	136 €	136 €

(1) Para el caudal nominal del equipo

(2) Funcionando el equipo en caudal mínimo, su capacidad y prestaciones se ven reducidas. Realizar los cálculos para trabajar mínimo con el caudal nominal.

(3) Ver gráfica en página 74

(4) Se recomienda instalar la válvula antihielo (opcional) para proteger las tuberías y al equipo en caso de que no tenga tensión.

Todos los equipos HYDRO-ton Kaizen HT-P incluyen de serie desgasificador, sonda de temperatura para el depósito de ACS y mando por cable.



HYDRO-ton KAIZEN (ALL IN ONE)

NUEVO

El sistema KAIZEN ALL IN ONE de HYDRO-ton para **calefacción y agua caliente sanitaria (ACS)** incluye de serie los elementos principales simplificando la instalación de tu bomba de calor lo que supone un **importante ahorro de tiempo y costes**.



Calefacción eficiente



Zona de control de temperatura dual



Mayor estabilidad de la unidad



Control agua fría



Protección de seguridad dual



Compatible con energía solar térmica



Wi-Fi incluido



MODBUS de serie



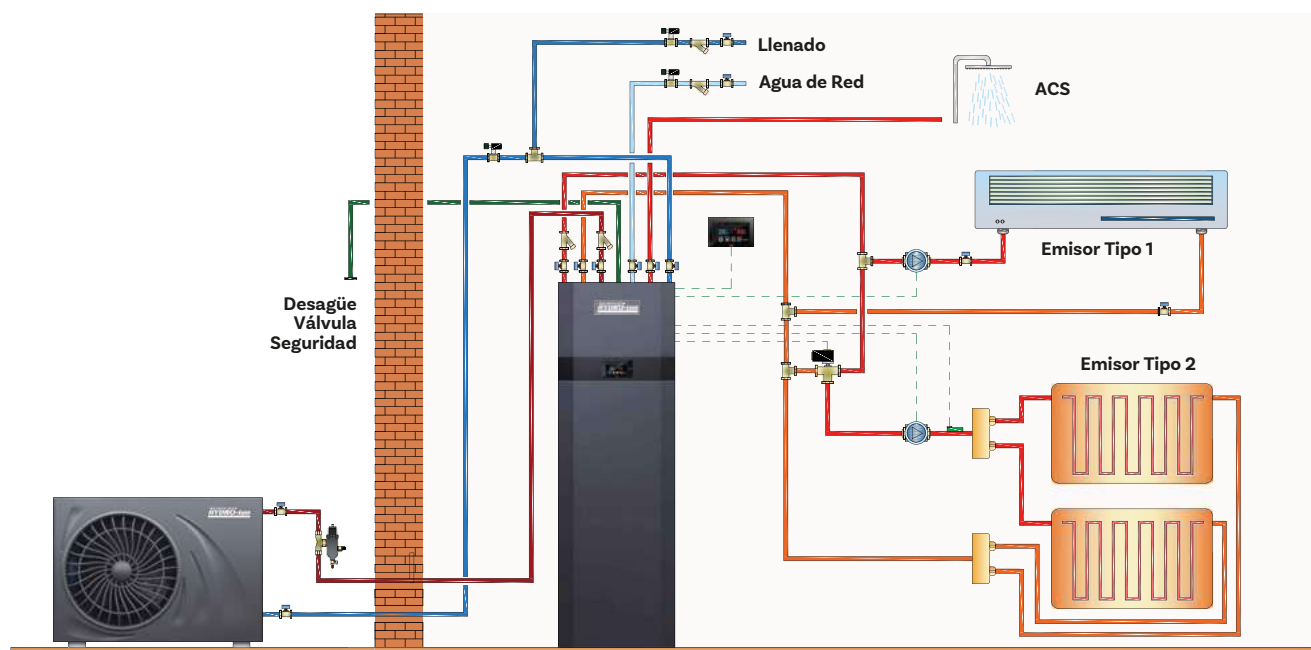
Depósito de ACS e inercia de acero inoxidable



Con depósitos INOX de ACS de 150 y 200 litros y depósito INOX de inercia de 60 litros



Esquema de instalación | Climatización + ACS



Datos Técnicos HYDRO-ton KAIZEN (ALL IN ONE)

		KAI ALL IN ONE 150L/60L	KAI ALL IN ONE 200L/60L
Alimentación eléctrica	V/Hz/Ph	220-240/50/1	220-240/50/1
Consumo eléctrico	kW	3	3
Intensidad	A	13,6 + 13,6	13,6 + 13,6
Vaso de expansión	litros	5	5
Tanque de inercia	litros	60	60
Tanque de ACS	litros	150	200
Potencia resistencias	ACS	3	3
	Calefacción	3	3
Max. Temperatura del agua	°C	75	75
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm	1.866 x 586 x 630	2.005 x 625 x 667
Peso	kg	125	155
Contactor		A prueba de explosiones	A prueba de explosiones
Controlador		Integrado	Integrado
Conexión ACS		DN15 rosca - macho	DN15 rosca - macho
Conexión Clima		DN25 rosca - macho	DN25 rosca - macho
Conexión válvula seguridad		DN15 rosca - hembra	DN15 rosca - hembra
Carcasa		Chapa galvanizada gris arena + negro mate	Chapa galvanizada gris arena + negro mate
Depósito		Acero inoxidable AISI 304 y ánodo de magnesio	Acero inoxidable AISI 304 y ánodo de magnesio
P.V.R.		3.931 €	4.341 €

Módulos KAIZEN All in One combinables con equipos KAI09S-HT-P, KAI12S/T-HT-P y KAI15S/T-HT-P

Las unidades exteriores de los equipos HYDRO-ton Kaizen All in One incluyen de serie desgasificador, sonda de temperatura para el depósito de ACS y mando por cable.

Depósito de inercia de INOX de 60 litros incluido en la unidad interior



Aerotermia
HYDRO-ton

KAIZEN HT-P - Gama Comercial

Bombas de calor Monoblock para ACS, Calefacción y Refrigeración

Hoteles
Resorts
Oficinas
Edificios comerciales
Gimnasios
Residencias
Industria



FRÍO



CALOR



ACS

NUEVO



Cuenta con la certificación Europea KEYMARK para Bombas de calor, lo que confirma la calidad y alto rendimiento de este equipo*.



*Modelo KAI25T-HT-P

LUMELCO
www.lumelco.es



Alta temperatura de impulsión



Alta Eficiencia



Tecnología DC Inverter



Respetuoso



-25°C Temperatura Exterior



Descongelación inteligente



Pantalla táctil a color



Función silenciosa



Wi-Fi incluido



MODBUS de serie



Certificado KEYMARK*

Tecnología Smart DC Inverter

Alta eficiencia, menos consumo de energía



Control conectado a la Nube

Tecnología Inverter CC inteligente

El motor y el compresor se ajustan según la carga final, así como la presión de evaporación, para lograr una calefacción/refrigeración eficiente y un ahorro efectivo en las facturas de electricidad.



- ✓ Medidas de seguridad: válvula de corte y de presión integradas
- ✓ Componentes antiexplosión
- ✓ Detección de fugas en tiempo real (opcional)
- ✓ Desgasificador disponible según normativa (montaje externo, opcional)

*Modelo KAI25T-HT-P

Una solución Todo en Uno a medida para grandes edificios



Hoteles
Resorts
Oficinas
Edificios comerciales
Gimnasios
Residencias
Industria

- ✓ Control remoto en tiempo real
- ✓ App de usuario (personalizable)
- ✓ App para el mantenedor (personalizable)
- ✓ Monitorización de funcionamiento en tiempo real
- ✓ Seguimiento histórico del consumo
- ✓ Actualizaciones de las funciones con un solo clic



Alta temperatura de impulsión



Alta Eficiencia



Tecnología DC Inverter



Respetuoso



-25°C Temperatura Exterior



Descongelación inteligente



Pantalla táctil a color



Función silenciosa



Wi-Fi incluido



MODBUS de serie



Certificado KEYMARK*

Funcionamiento ininterrumpido a temperaturas ultrabajas

Descongelación inteligente

Amplio rango de funcionamiento: de -25°C a 45°C

Tecnología silenciosa

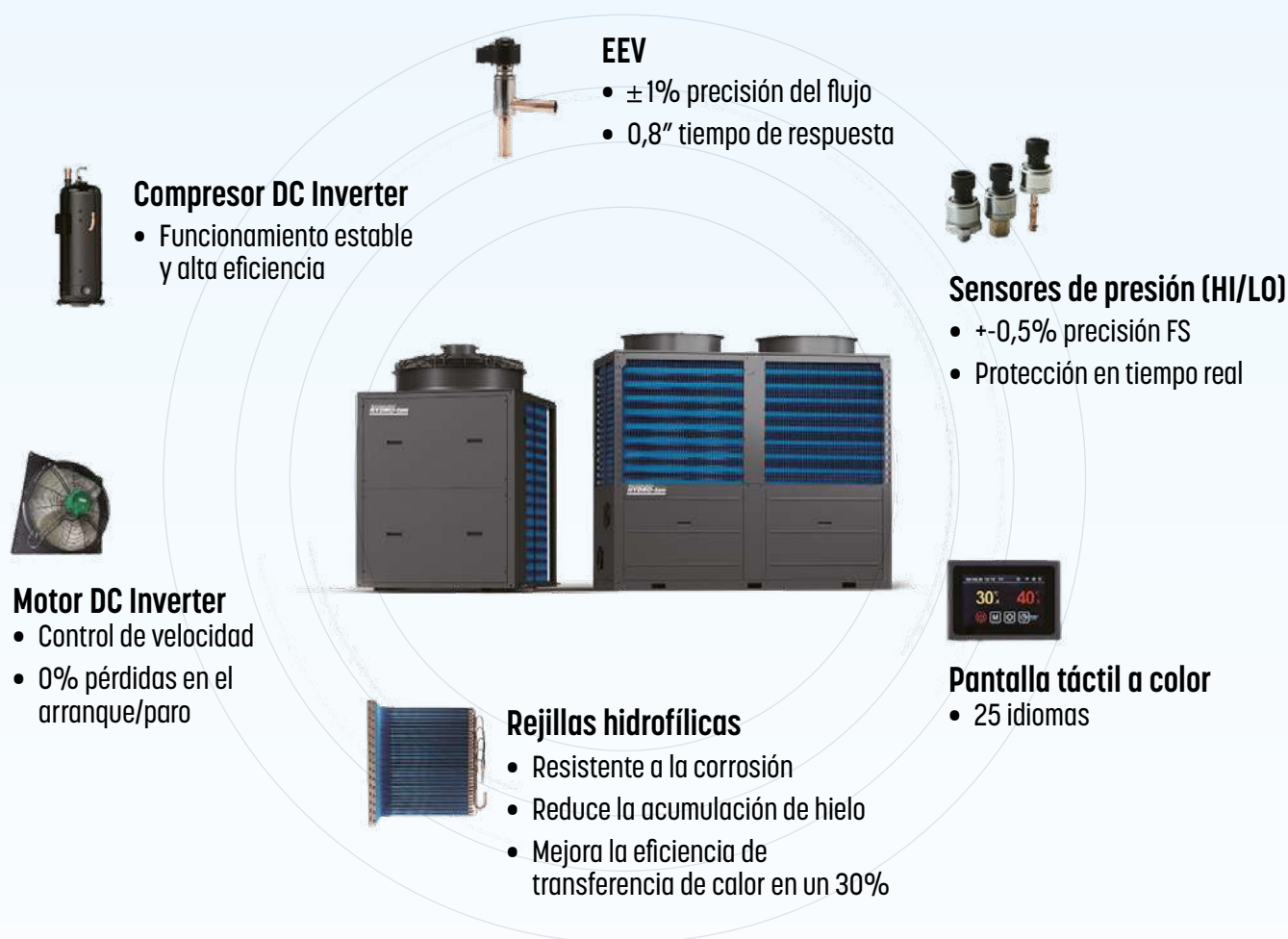
Reducción del ruido en un 20%

Temperatura máxima del agua de impulsión: 75°C

75°C

*Modelo KAI25T-HT-P

Componentes de alta gama: fiabilidad garantizada



25-30 kW

KAI25, 30T-HT-P

- 8 unidades en cascada $\rightarrow$ 240kW
- Sistema de control centralizado
- Descongelación inteligente
- Se pueden controlar hasta 8 equipos con un solo mando



50 kW

KAI50T-HT-P

- 8 unidades en cascada $\rightarrow$ 400kW
- Sistema de control centralizado
- Se pueden controlar hasta 8 equipos con un solo mando
- Descongelación inteligente
- (0% pérdida de energía)

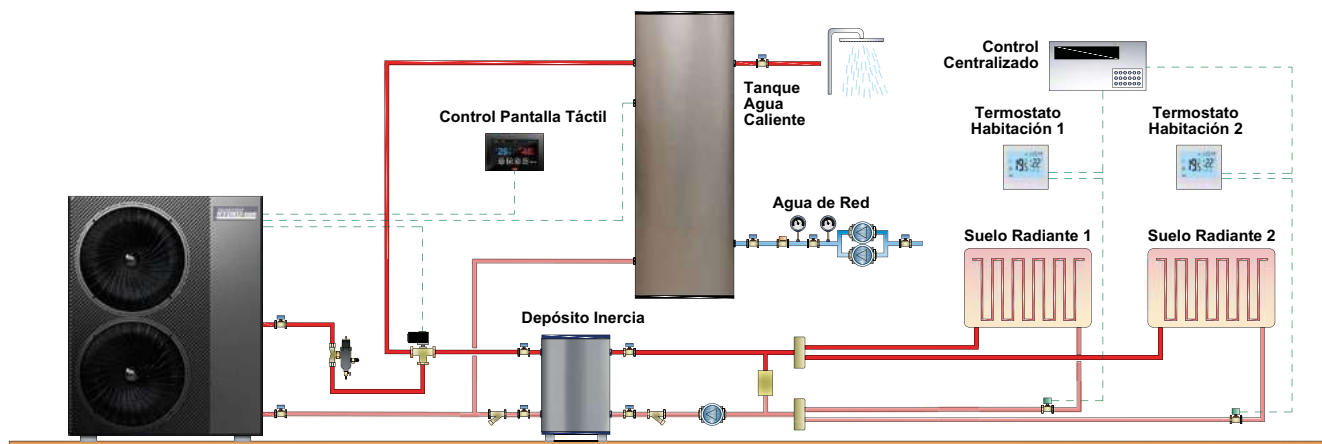


100 kW

KAI100T-HT-P

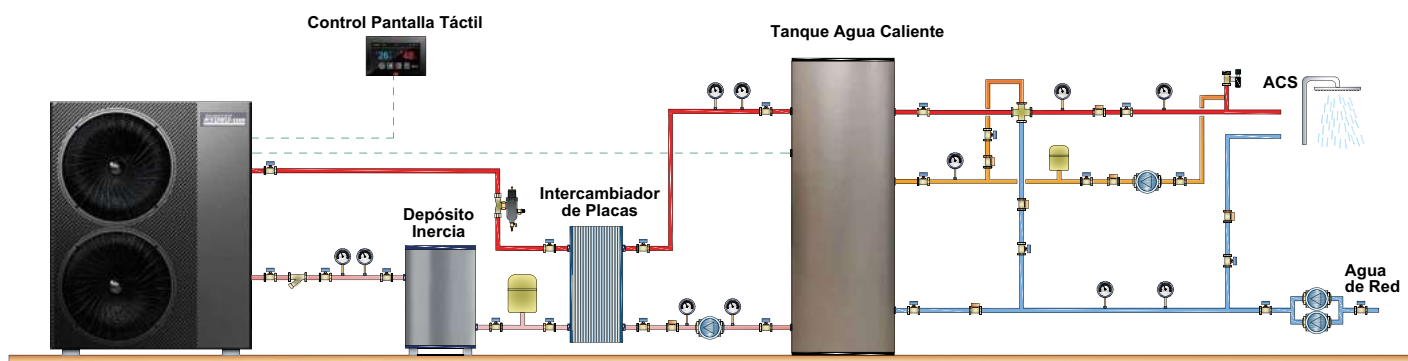
- 16 unidades en cascada $\rightarrow$ 1600kW
- Dos compresores, doble circuito frigorífico
- Descongelación sin tiempo de inactividad

Esquema de instalación | Climatización + ACS



Ejemplo de esquema para los modelos KAI25T-HT-P y KAI30T-HT-P

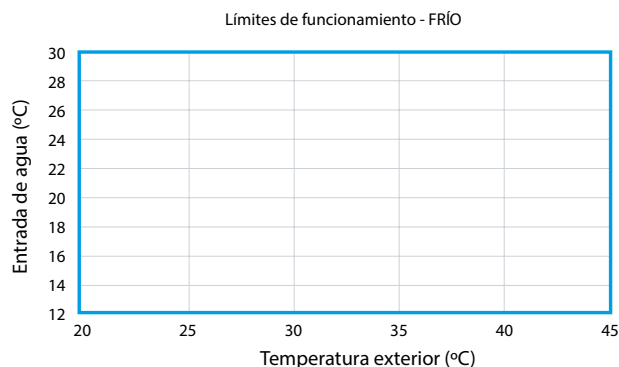
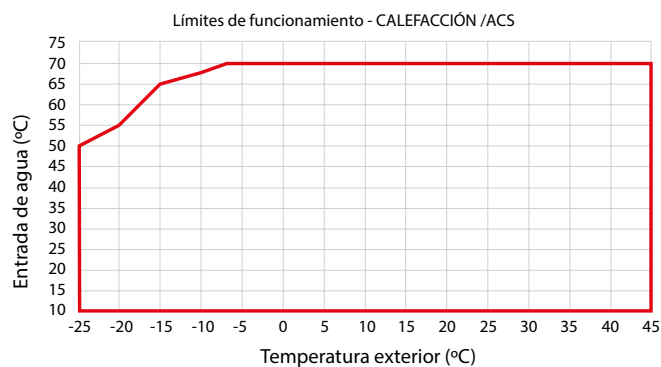
Esquema de instalación | Solo ACS



Ejemplo de esquema para los modelos KAI25T-HT-P y KAI30T-HT-P

Límites de funcionamiento⁽¹⁾

ACS y calefacción: temperatura entrada de agua 70°C incluso hasta +45°C temperatura exterior



HYDRO-ton KAIZEN HT-P | Gama Comercial

		KAI25T-HT-P	KAI30T-HT-P	KAI50T-HT-P	KAI100T-HT-P
Alimentación eléctrica	V/Hz/Ph	380-420/50/3	380-420/50/3	380-420/50/3	380-420/50/3
Calefacción					
Máx. Potencia (A 7°C / W 35°C)	kW	25,0	30,0	50,0	100,0
COP (A 7°C / W 35°C)		3,98	3,86	3,80	3,75
Máx. Potencia (A 7°C / W45 °C)	kW	24,1	28,1	47,2	94,1
COP (A 7°C / W 45°C)		3,42	3,36	3,35	3,15
Máx. Potencia (A 7°C / W 55°C)	kW	23,3	25,9	45,3	88,5
COP (A 7°C / W 55°C)		2,68	2,46	2,68	2,45
Frío					
Máx. Potencia (A 35°C / W 18°C)	kW	20,1	23,9	38,5	79,3
EER (A 35°C / W 18°C)		3,23	3,28	3,26	3,42
Máx. Potencia (A 35°C / W 7°C)	kW	17,0	19,2	31,4	65,0
EER (A 35°C / W 7°C)		2,56	2,64	2,64	2,88
ACS - Salida de agua 70°C					
Máx. Potencia (A 2°C / W70°C)	kW	17,0	21,2	35,0	69,0
COP (A 2°C / W 70°C)		1,73	1,73	1,61	1,72
Máx. Potencia (A 7°C / W70°C)	kW	19,4	23,2	40,9	80,8
COP (A 7°C / W 70°C)		1,98	1,90	1,90	1,90
Máx. Potencia (A 14°C / W70°C)	kW	19,1	23,3	38,1	78,7
COP (A 14°C / W 70°C)		2,32	2,25	2,26	2,20
Máx. Potencia (A 45°C / W70°C)	kW	23,7	24,5	45,9	95,2
COP (A 45°C / W 70°C)		3,18	2,96	3,03	3,07
ACS - Salida de agua 60°C					
Máx. Potencia (A 2°C / W60°C)	kW	20,3	22,7	37,9	74,1
COP (A 2°C / W 60°C)		2,21	2,19	2,14	2,14
Máx. Potencia (A 7°C / W60°C)	kW	22,3	24,9	43,2	85,9
COP (A 7°C / W 60°C)		2,5	2,4	2,4	2,4
Máx. Potencia (A 14°C / W60°C)	kW	21,5	25,1	40,5	83,7
COP (A 14°C / W 60°C)		2,89	2,66	2,84	2,89
Máx. Potencia (A 45°C / W60°C)	kW	25,8	27,2	49,0	101,2
COP (A 45°C / W 60°C)		3,86	3,48	3,86	4,03
Rendimiento estacional - Clima medio					
W55 - SCOP / Clase		3,63 / A++	3,47 / A++	3,55 / A++	3,46 / A++
W35 - SCOP / Clase		4,73 / A+++	4,60 / A+++	4,54 / A+++	4,50 / A+++
Datos eléctricos					
Máxima potencia consumida	kW	11,00	13,50	20,50	41,00
Máximo consumo	A	23,50	28,49	31,40	62,80
Sección alimentación eléctrica	mm²	6,0	6,0	10,0	16,0
Protección eléctrica	A	32A	40A	50A	80A
Datos hidráulicos					
Intercambiador	Tipo intercambiador		Placas	Placas	Placas
	Pérdida de carga interna		kPa	30	35
	Conexiones hidráulicas		Pulgadas	G 1-1/4"	G1-1/2"
Presión max. disponible del equipo ⁽¹⁾		m.c.d.a	8,0	6,5	2,0
Caudal de agua ⁽²⁾	Min./ Nominal	l/s	0,75 / 1,19	0,90 / 1,43	1,49 / 2,39
	Min./ Nominal	m³/h	2,7 / 4,3	3,2 / 5,1	5,4 / 8,6
Otros datos					
Compresor	Tipo - cantidad		Twin Rotary - 1	Scroll -1	Scroll - 1
Refrigerante	Tipo / Cantidad		R290 / 1,8	R290 / 2,1	R290 / 4,5
Ventiladores	Cantidad		2	2	1
	Tipo		DC	DC	DC
	Caudal	m³/h	11.000	12.000	23.000
	Consumo nominal	W	250	250	1.700
Nivel de presión sonora (1m)	dB(A)		48	52	54
Nivel de potencia sonora	dB(A)		63	68	70
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	mm		1.560 x 1.250 x 509	1.560 x 1.250 x 509	1.680 x 1.240 x 1.087
Peso neto	kg		185	206	375
Límites de funcionamiento					
Temperatura exterior	[°C]		-25 a 45	-25 a 45	-25 a 45
Límites temperatura ACS ⁽³⁾	[°C]		10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C
Límites temperatura CALEFACCIÓN ⁽³⁾	[°C]		10 a 70 °C	10 a 70 °C	10 a 70 °C
Límites temperatura FRÍO ⁽³⁾	[°C]		12 a 30 °C	12 a 30 °C	12 a 30 °C
P.V.R.			8.411 €	10.200 €	14.925 €
P.V.R. Válvula antihielo (opcional) ⁽⁴⁾			145 €	145 €	147 €

(1) Para el caudal nominal del equipo.

(2) Funcionando el equipo en caudal mínimo, su capacidad y prestaciones se ven reducidas. Realizar los cálculos para trabajar mínimo con el caudal nominal.

(3) Ver gráfica en página 82.

4) Se recomienda instalar la válvula antihielo (opcional) para proteger las tuberías y al equipo en caso de que no tenga tensión.

Todos los equipos HYDRO-ton Kaizen HT-P incluyen de serie desgasificador, sonda de temperatura para el depósito de ACS y mando por cable.



Aerothermia

Soluciones para una climatización eficiente



**Inventor ofrece una tecnología respetuosa con el medio ambiente,
combinando confort y eficiencia energética, diseñada para cubrir las
necesidades de tu hogar como calefacción, refrigeración y ACS.
La Tecnología del mañana.**





La tecnología del mañana en calefacción

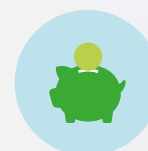
Las bombas de calor aire-agua de Inventor, son la solución ideal para **calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS)**. Combinando confort y eficiencia energética, están específicamente diseñados para cubrir las necesidades de tu hogar como:

- Calefacción y refrigeración por suelo radiante
- Calefacción de espacios con radiadores
- Refrigeración y calefacción con fancoils y agua caliente sanitaria

Las bombas de calor aire-agua ofrecen un **alto rendimiento** ya que proporcionan más energía de la que requieren para operar.

En concreto, transfieren a la habitación 4kW de energía que se recibe del ambiente, utilizando solo 1kW de electricidad.

El intercambiador de calor recibe energía del ambiente mientras que el compresor incorporado aumenta la temperatura del refrigerante que le proporciona condiciones interiores ideales.



Modelo	Alimentación eléctrica	4kW	6kW	8kW	10kW	12kW	14kW	16kW	22kW	26kW	30kW	35kW	40kW
Matrix Zero	I-220V	•	•	•	•	•	•	•					
	III-380V					•	•	•		•	•	•	•
X-Force Mono	I-220V		•	•	•	•	•	•					
	III-380V					•	•	•					
Matrix Mono con calentador eléctrico	I-220V*		•	•	•	•	•	•					
	III-380V**					•	•	•					
Matrix Mono sin calentador eléctrico	I-220V			•	•	•	•	•					
	III-380V					•	•	•	•		•		
Matrix Split	I-220V	•	•	•	•	•	•	•					
	III-380V					•	•	•					
Matrix Todo en Uno	I-220V					•	•	•					
	III-380V					•	•	•					

* Calentador eléctrico integrado de 3kW

** Calentador eléctrico integrado de 9kW

Beneficios de las bombas de calor aire-agua **Matrix**



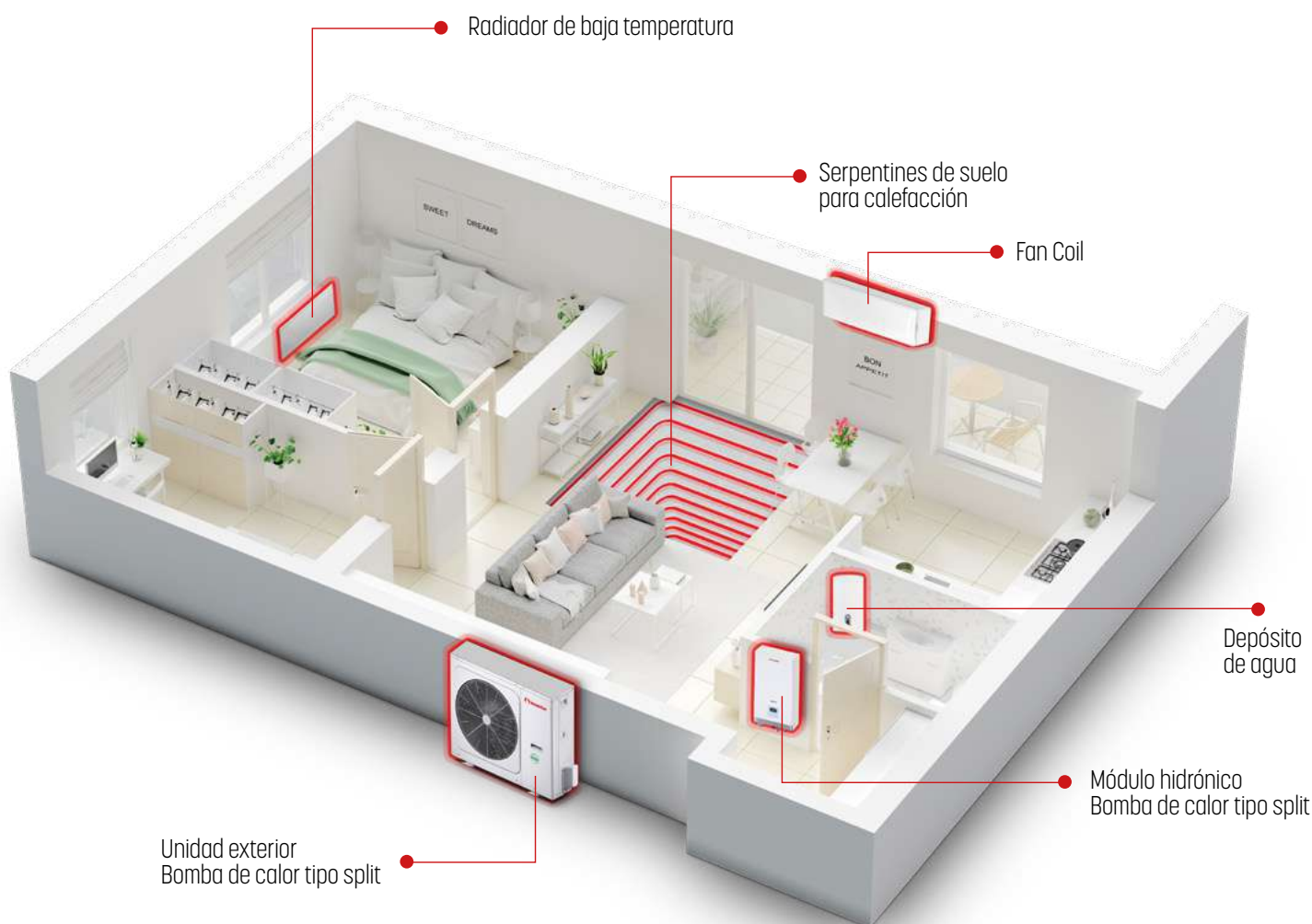
Tecnología de calefacción económica con bajo coste de mantenimiento y rápida amortización de la inversión inicial en comparación con otros sistemas de calefacción.



Solución completa para calefacción/refrigeración y Producción de ACS.



Solución respetuosa con el medio ambiente.



Es la solución perfecta para sustituir la caldera existente.



Flexibilidad y ahorro de dinero ya que no hay requisitos de precompra de combustible (aceite, madera, pellet) con ACS 365 días, disponibilidad todo el año.



Alta eficiencia incluso a temperaturas ambiente exteriores bajas.

Matrix: Comodidad y flexibilidad



Función de prioridad

Puede seleccionar la prioridad de funcionamiento de la bomba de calor.

La bomba de calor priorizará la producción de ACS o la calefacción y refrigeración de habitaciones según sus necesidades.



Función rápida de agua caliente

Puede seleccionar la función Fast DHW para que la unidad produzca ACS cuando haya una necesidad de demanda inmediata de agua caliente.



Modo silencioso de 2 etapas

Reduzca aún más los niveles de ruido de la bomba de calor seleccionando entre los dos niveles diferentes de funcionamiento silencioso.



Compresor y resistencia del cárter

Las unidades de bomba de calor están diseñadas con resistencia de cárter para garantizar su funcionamiento protegido incluso en condiciones climáticas extremas.



Control de zona

Eficiencia energética, flexibilidad y confort. Las bombas de calor Matrix ofrecen control de temperatura de doble zona para calefacción y refrigeración, por ejemplo, con radiadores y con sistema de calefacción por suelo radiante.

* Para más de 2 zonas, se requiere la instalación de AT-TCK-6.



Función de desinfección 65°-70°C

Mantiene la calidad del ACS del depósito de agua y elimina gérmenes y bacterias aumentando la temperatura del agua* en él hasta 70°C.

* La unidad puede controlar la resistencia eléctrica del depósito para poder hacer la desinfección.



Operación Clima dependiente

La bomba de calor ajustará automáticamente la temperatura del agua de impulsión de acuerdo con la temperatura ambiente exterior actual, proporcionando condiciones confortables ideales con un mayor ahorro de energía.



Control táctil con cable **Matrix**



Función ecológica

Consigue un mayor ahorro energético activando la función Eco.



Temporizador semanal

Configure la bomba de calor para que funcione según su programa semanal y disfrute de las condiciones ideales en su hogar y de la disponibilidad de ACS cuando lo necesite, ahorrando energía y dinero a diario.



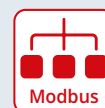
Modo vacaciones

Reduzca el consumo de energía y ahorre dinero incluso cuando esté fuera de casa con el modo Holiday Away. Además, puede programar la bomba de calor con diferentes configuraciones de funcionamiento a través del modo **Vacaciones**, para que se active rápida y fácilmente cuando la actividad de su hogar cambie de su horario diario típico.



Sensor de Temperatura

Logre las condiciones ideales en su hogar usando el control por cable como un termostato externo. El sensor de temperatura incorporado proporcionará información precisa sobre la temperatura ambiente a la bomba de calor, para una mayor comodidad.



Modbus RTU

Conecte hasta 16 bombas de calor con su sistema de gestión de edificios a través del protocolo Modbus RTU para incorporarlas completamente a su casa/ edificio inteligente y lograr un control completo.



Wifi

Controle fácilmente su clima de forma remota desde prácticamente cualquier lugar con su teléfono inteligente o tablet. Descargue gratis la aplicación a través de Google Play & App Store y consiga unas condiciones óptimas de temperatura con un gran ahorro energético.



Matrix

Tecnología que protege el medio ambiente

Listo para la red inteligente

Las bombas de calor pueden alterar automáticamente su funcionamiento para activar la producción de ACS cuando hay un exceso de energía disponible o para restringir su funcionamiento cuando la red eléctrica está sobrecargada, ahorrando energía y ayudando a proteger el medio ambiente.

Todos los inversores de CC

Con la inclusión de la tecnología All DC Inverter, las bombas de calor Inventor funcionan con la configuración ideal de acuerdo con las necesidades de consumo en constante cambio, operando con los niveles de ruido más bajos posibles y al mismo tiempo ahorrando energía.

Refrigerante nuevo

El refrigerante R32 es respetuoso con el medio ambiente y sus características termodinámicas permiten temperaturas del agua de hasta 65 °C.

Fácil instalación



Diseño de un solo ventilador

El diseño especial de las unidades de hasta 16kW permite un funcionamiento eficaz con un solo ventilador para proporcionar las condiciones de espacio ideales con un bajo nivel de ruido.



Conjunto Hidráulico Completo

La unidad tiene todos los componentes hidráulicos para facilitar su instalación.



Bomba de agua con inversor de CC

Equipadas con una bomba de circulación de alta presión estática fiable, las bombas de calor Inventor proporcionan una mayor eficiencia y garantizan un funcionamiento óptimo.



Diseño compacto

Las bombas de calor Inventor ofrecen flexibilidad para cubrir las necesidades de cada espacio (instalación de unidades tipo split o monoblock). Su diseño ha sido realizado específicamente para garantizar dimensiones compactas para que puedan instalarse incluso en áreas de espacio de instalación limitado.



Instalación flexible

Debido a su diseño único, las bombas de calor tipo split de Inventor se pueden instalar a una diferencia de altura de hasta 20 m (de interior a exterior), con una longitud total máxima de tubería de 30 m.



Funcionamiento automático del secado del sistema de calefacción por suelo radiante

Proteja el suelo de su casa activando la operación de secado del sistema de calefacción por suelo radiante automático, que aumenta lentamente la temperatura de calefacción de los serpentines del suelo, evitando posibles daños al suelo y cambiando sin problemas a la función de calefacción.

La operación de secado del sistema de calefacción por suelo radiante automático elimina la humedad residual de los serpentines de suelo recién instalados, protegiendo aún más la instalación y asegurando el funcionamiento óptimo y eficaz de la bomba de calor.



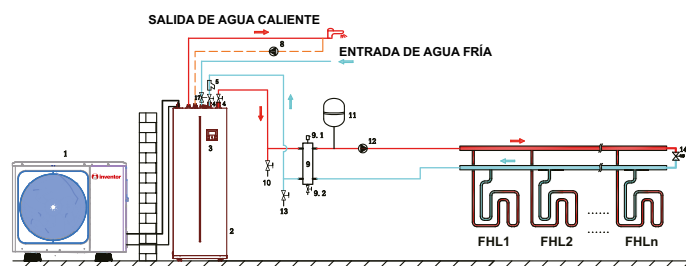
Conexión modular de hasta 6 unidades en el mismo Circuito de Agua

Las bombas de calor de tipo monoblock de Inverter están equipadas con tecnología modular que permite conectar hasta 6 unidades* al mismo circuito de agua para controlarlas desde un solo mando por cable, mientras que la configuración de la unidad se puede lograr de manera fácil y rápida gracias a la tecnología de fácil direccionamiento.

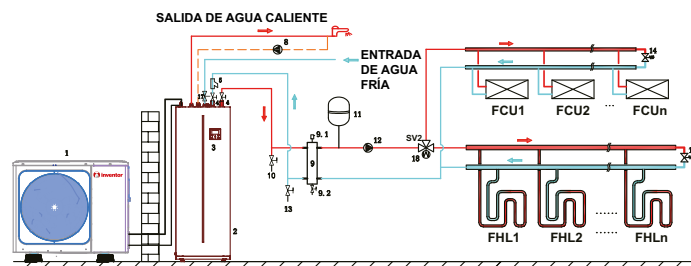
* Máxima capacidad modular hasta 180kW para conectar unidades de 22kW a 30kW.

Gama Matrix: 3 tipos de instalaciones con diferentes aplicaciones

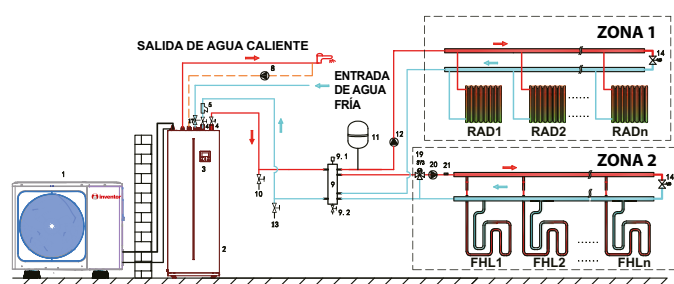
■ Todo en Uno



Una zona para calefacción por suelo radiante



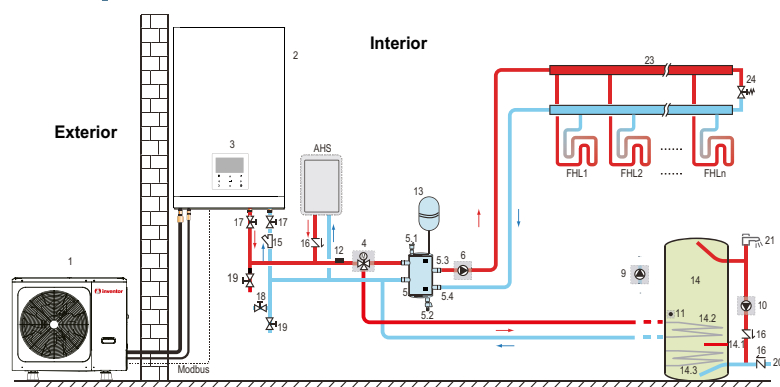
Una zona para calefacción por suelo radiante y fancoils



Doble zona para calefacción por suelo radiante y para radiadores

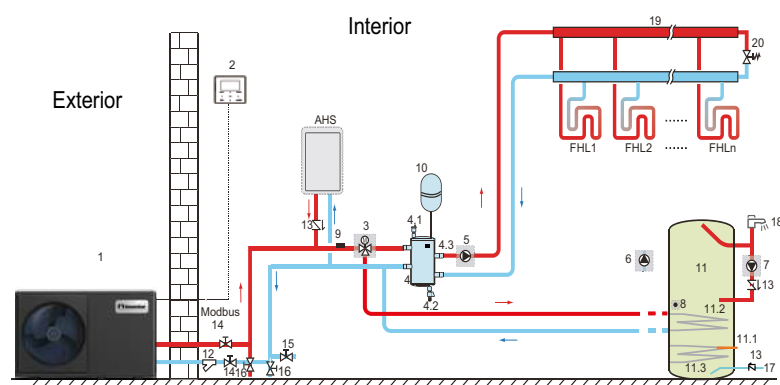
Intercambiador de refrigerante	Unidad Interior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32
Interconexión	Refrigerante
Eficiencia energética	A+++ / A++
Potencia (kW)	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores
Ventajas	Modbus y Wifi integrado de serie

■ Split



Intercambiador de refrigerante	Unidad Interior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R32
Interconexión	Refrigerante
Eficiencia energética	A+++ / A++
Potencia (kW)	4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores
Ventajas	Modbus y Wifi integrado de serie

■ Monoblock



Intercambiador de refrigerante	Unidad Exterior
Función	Frío, Calor, ACS
Refrigerante	R290 y R32
Interconexión	Agua
Eficiencia energética	A+++ / A++
Potencia (kW)	6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16
Terminales	fancoil, suelo radiante, radiadores
Ventajas	No es necesaria la manipulación de gases. Modbus y Wifi integrado de serie. Con / Sin calentador eléctrico integrado

Matrix ZERO Mono

Bombas de calor tipo monoblock | CON PROPANO

NUEVO



Modbus
de serie

Wi-Fi integrado
de serie

				MATRIX ZERO 04S	MATRIX ZERO 06S	MATRIX ZERO 08S	MATRIX ZERO 10S	MATRIX ZERO 12S	MATRIX ZERO 14S	MATRIX ZERO 16S
Modelo				MX290-04S	MX290-06S	MX290-08S	MX290-10S	MX290-12S	MX290-14S	MX290-16S
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	4,50	6,20	8,40	10,00	12,00	14,00	15,00
		Consumo nominal	kW	0,87	1,27	1,68	2,13	2,50	3,11	3,41
		COP		5,15	4,90	5,00	4,70	4,80	4,50	4,40
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	4,60	6,20	7,80	9,50	12,00	14,00	15,00
		Consumo nominal	kW	1,44	2,00	2,44	3,12	3,87	4,67	5,26
		COP		3,20	3,10	3,20	3,05	3,10	3,00	2,85
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	4,50	6,50	8,30	10,00	12,00	14,00	16,00
		Consumo nominal	kW	0,82	1,28	1,61	2,11	2,67	3,33	4,10
		EER		5,50	5,10	5,15	4,75	4,50	4,20	3,90
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	4,70	6,80	7,50	8,90	11,50	12,70	14,00
		Consumo nominal	kW	1,29	2,19	2,17	2,74	3,77	4,38	5,09
		EER		3,65	3,10	3,45	3,25	3,05	2,90	2,75
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	clase	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		5,07	4,89	5,09	4,98	4,67	4,63	4,59
		Salida de agua a 55°C		3,79	3,82	3,81	3,81	3,62	3,61	3,57
SEER		Salida de agua a 7°C		5,23	5,32	5,68	5,42	5,19	5,18	5,12
		Salida de agua a 18°C		6,36	6,65	7,51	7,88	6,42	6,75	6,65
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
TOCA/MCA			A	15/12	15/13,5	19/16	19/17,5	25/31	26,5/31	28/31
Compresor		Tipo		Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	g	R290/700	R290/700	R290/1100	R290/1100	R290/1250	R290/1250	R290/1250
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1"	R 1"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Sonido (potencia/presión/presión silenciosa 2)			dB(A)	56/44/40	58/46/42	60/48/44	61/49/45	65/51/47	65/52/48	69/56/52
Dimensión (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.299x717x426	1.299x717x426	1.385x865x523	1.385x865x523	1.385x865x523	1.385x865x523	1.385x865x523
Peso neto			kg	90	90	117	117	135	135	135
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46
		Calefacción		-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35	-25~35
		ACS		-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46	-5~46
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25
		Calefacción		25~75	25~75	25~75	25~75	25~75	25~75	25~75
		ACS (depósito)		20~70	20~70	20~70	20~70	20~70	20~70	20~70
P.V.R.				*	*	4.604 €	5.198 €	6.534 €	6.683 €	6.980 €

Matrix ZERO Mono

Bombas de calor tipo monoblock | CON PROPANO

NUEVO



Modbus
de serie

WIFI integrado
de serie

				MATRIX ZERO 12T	MATRIX ZERO 14T	MATRIX ZERO 16T	MATRIX ZERO 26T	MATRIX ZERO 30T	MATRIX ZERO 35T	MATRIX ZERO 40T
Modelo				MX290-12T	MX290-14T	MX290-16T	MX290-26T	MX290-30T	MX290-35T	MX290-40T
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	12,00	14,00	15,00	26,00	30,00	35,00	39,00
		Consumo nominal	kW	2,50	3,11	3,41	5,45	6,67	8,40	9,75
		COP		4,80	4,50	4,40	4,77	4,50	4,17	4,00
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	12,00	14,00	15,00	26,00	30,00	35,00	39,00
		Consumo nominal	kW	3,87	4,67	5,26	7,85	9,57	11,75	14,00
		COP		3,10	3,00	2,85	3,31	3,13	2,98	2,79
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	12,00	14,00	16,00	26,00	30,00	35,00	39,00
		Consumo nominal	kW	2,67	3,33	4,10	5,60	6,80	8,50	9,85
		EER		4,50	4,20	3,90	4,64	4,41	4,12	3,96
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	11,50	12,70	14,00	26,00	30,00	32,00	32,00
		Consumo nominal	kW	3,77	4,38	5,09	8,40	10,70	11,98	11,98
		EER		2,75	2,90	2,75	3,10	2,80	2,67	2,67
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++
		Salida de agua a 55°C	clase	A++	A++	A++	A+++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,67	4,64	4,59	4,95	4,92	4,48	3,84
		Salida de agua a 55°C		3,62	3,61	3,57	3,84	3,79	3,63	3,00
SEER		Salida de agua a 7°C		5,19	5,18	5,12	5,21	4,99	4,82	4,82
		Salida de agua a 18°C		6,42	6,75	6,65	7,17	6,80	6,43	6,22
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
TOCA/MCA			A	8,5/11	9/11	9,5/11	35/28	35/30	35/32	35/32
Compresor		Tipo		Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Scroll
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	g	R290/1250	R290/1250	R290/1250	R290/2900	R290/2900	R290/2900	R290/2900
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Sonido (potencia/presión/presión silenciosa 2)			dB(A)	65/53,5/47	65/52/48	69/56/52	69/54,8/53,4	74/61,3/58	75/61,7/58,3	76/62,3/-
Dimensión (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.385×865×523	1.385×865×523	1.385×865×523	1384×1816×523	1384×1816×523	1384×1816×523	1384×1816×523
Peso neto			kg	137	137	137	260	260	260	260
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		-5~46	-5~46	-5~46	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
		Calefacción		-25~35	-25~35	-25~35	-25~43	-25~43	-25~43	-25~43
		ACS		-5~46	-5~46	-5~46	-5~43	-5~43	-5~43	-5~43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25
		Calefacción		25~75	25~75	25~75	25~85	25~85	25~85	25~85
		ACS (depósito)		20~70	20~70	20~70	20~75	20~75	20~75	20~75
P.V.R.				6.980 €	7.277 €	7.722 €	-	-	-	12.474 €

X-FORCE

La nueva bomba de calor X-Force de Inventor ofrece la solución más avanzada para calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria (ACS). El nuevo sistema monoblock asegura la temperatura de confort ideal para su hogar con un alto rendimiento.



Refrigeración



Calefacción



ACS

Diseño avanzado con un alto rendimiento



Alta eficiencia incluso en condiciones climáticas extremas con temperaturas exteriores de hasta -25°C.



Unidad exterior con 1 ventilador para conseguir una instalación más flexible con un bajo nivel sonoro.



Funcionamiento en calefacción con salida de agua hasta 65°C permitiendo la conexión con radiadores.



Compresor e intercambiadores con un alto rendimiento, incluso en condiciones climáticas extremas y bajas temperaturas.

Se adapta a tus necesidades



Wi-Fi estándar para un fácil control de su equipo desde cualquier lugar a través de la aplicación Inventor Control.



Control de zona con el fin de tener una zona dual de temperatura para calefacción y refrigeración. Por ej. aplicación con radiadores y sistema de suelo radiante.



Función de prioridad para priorizar la producción de ACS o la calefacción y refrigeración de los espacios según sus necesidades.



Funcionamiento dependiente del clima para ajustar automáticamente la temperatura del agua en función de la temperatura ambiente exterior que haya en ese momento.



Modo silencioso para reducir los niveles de ruido de la bomba de calor.

Funciones del control **X-FORCE**



El Sensor de temperatura incorporado permite que el control por cable funcione como un termostato, informándole con precisión sobre la temperatura del espacio.



Modbus RTU para conectar hasta 16 bombas de calor y lograr un control total de todas las unidades.



Función Smart Grid Ready para ajustar la producción de agua caliente de acuerdo con la demanda de la red. Consigue un importante ahorro de energía.



Función ecológica

Consigue un mayor ahorro energético activando la función Eco.



Temporizador semanal

Configure la bomba de calor para que funcione según su programa semanal y disfrute de las condiciones ideales en su hogar y de la disponibilidad de ACS cuando lo necesite, ahorrando energía y dinero a diario.



Modo vacaciones

Reduzca el consumo de energía y ahorre dinero incluso cuando esté fuera de casa con el modo Holiday Away. Además, puede programar la bomba de calor con diferentes configuraciones de funcionamiento a través del modo Vacaciones, para que se active rápida y fácilmente cuando la actividad de su hogar cambie de su horario diario típico.



X-FORCE Mono

Bombas de calor tipo monoblock



Certificado
Keymark



Modbus
de serie



Wi-Fi
integrado
de serie



Función
desinfección
65-75°C



Válvula de
expansión
electrónica

				X-FORCE MONO R06S	X-FORCE MONO R08S	X-FORCE MONO R10S	X-FORCE MONO R12S	X-FORCE MONO R14S
Modelo				XFMH06S3	XFMH08S3	XFMH10S3	XFMH12S3	XFMH14S3
Calefacción con temperatura ambiente de 7°C	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	6,01	7,93	10,21	12,06	14,47
		Entrada nominal	kW	1,17	1,76	2,04	2,57	2,99
		COP		5,13	4,50	5,01	4,70	4,84
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	6,09	7,70	9,60	12,30	13,80
		Entrada nominal	kW	2,13	2,98	3,22	4,44	4,42
		COP		2,86	2,58	2,98	2,77	3,12
Refrigeración con temperatura ambiente de 35°C	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	6,18	8,20	10,10	11,90	14,14
		Entrada nominal	kW	1,26	1,75	2,42	2,72	3,10
		EER		4,91	4,65	4,14	4,36	4,56
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	6,27	7,58	8,78	11,58	14,30
		Entrada nominal	kW	1,99	2,55	2,97	4,14	5,11
		EER		3,14	2,97	2,96	2,80	2,80
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)	Salida de agua a 35°C	ηs (%)		199	183	206	189	181
		clase		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	Salida de agua a 55°C	ηs (%)		138	131	139	138	137
		clase		A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)	Salida de agua a 35°C			5,05	4,62	4,86	4,65	4,56
	Salida de agua a 55°C			3,52	3,32	3,51	3,37	3,45
SEER	Salida de agua a 7°C			5,27	5,17	4,66	5,02	4,76
	Salida de agua a 18°C			8,77	8,31	8,23	8,15	6,72
Alimentación eléctrica		V/Hz/fase		220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Calentador eléctrico auxiliar		kW/ph		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
MOP/MCA		A		38 / 27	38 / 29	38 / 32	48 / 39	48/40
Compresor		Tipo		Twin rotary DC inverter				
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/ 1,03	R32/ 1,30	R32/ 1,5	R32/ 1,75	R32/ 2,1
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas				
Lado de conexión de agua (dimensión interior)		pulgada		R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación*		N° x mm² / N° x A		3x10/2x32	3x10/2x32	3x10/2x32	3x16/2x50	3x16/2x50
Nivel sonoro (Potencia sonora/Presión sonora/ Modo silencioso)		dB(A)		58 / 48 / 46	59 / 49 / 46	60 / 50 / 47	64 / 54 / 48	65 / 55 / 51
Dimensiones (ancho x alto x fondo)		mm		1.125x370x710	1.125x370x710	1.135x396x803	1.135x396x803	1.203x436x860
Peso neto		kg		78	80	93	97	117
Rango de temperatura del aire exterior	Refrigeración	°C		-5-43	-5-43	-5-43	-5-43	-5-43
	Calefacción	°C		-25-35	-25-35	-25-35	-25-35	-25-35
	ACS	°C		-25-43	-25-43	-25-43	-25-43	-25-43
Rango de temperatura de salida de agua	Refrigeración	°C		7-30	7-30	7-30	7-30	7-30
	Calefacción	°C		12-65	12-65	12-65	12-65	12-65
	ACS (depósito)	°C		10-60	10-60	10-60	10-60	10-60
P.V.R.				3.533 €	4.045 €	4.437 €	5.290 €	5.760 €

*Incluye los requisitos del calentador eléctrico (3kW). Consulte siempre las normas locales de suministro de energía para el cableado.

X-FORCE Mono

Bombas de calor tipo monoblock



Certificado
Keymark



Modbus
de serie



Wi-Fi
integrado
de serie



Función
desinfección
65-75°C



Válvula de
expansión
electrónica

				X-FORCE MONO R16S	X-FORCE MONO R12T	X-FORCE MONO R14T	X-FORCE MONO R16T
Modelo				XFMH16S3	XFMH12T9	XFMH14T9	XFMH16T9
Calefacción con temperatura ambiente de 7°C	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	15,91	12,06	14,47	15,91
		Entrada nominal	kW	3,46	2,57	2,99	3,46
		COP		4,60	4,70	4,84	4,65
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	15,80	12,30	14,10	15,80
		Entrada nominal	kW	6,12	4,44	4,52	6,12
		COP		2,58	2,77	3,12	2,58
Refrigeración con temperatura ambiente de 35°C	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	15,72	11,85	14,14	15,72
		Entrada nominal	kW	4,03	2,72	3,10	4,03
		EER		3,90	4,36	4,56	3,90
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	15,90	11,58	14,30	16,00
		Entrada nominal	kW	6,12	4,14	5,11	6,12
		EER		2,61	2,80	2,80	2,61
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	183	188	184	192
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	148	141	142	143
			clase	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,65	4,77	4,67	4,87
		Salida de agua a 55°C		3,57	3,65	3,62	3,60
SEER		Salida de agua a 7°C		4,63	5,45	5,59	5,38
		Salida de agua a 18°C		6,51	8,29	8,33	8,26
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	9/3	9/3	9/3
MOP/MCA			A	48/40	30 / 24	30 / 25	30 / 26
Compresor		Tipo		Twin rotary DC inverter			
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/ 2,1	R32/ 1,75	R32/ 2,1	R32/ 2,1
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas			
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación*			N° x mm² / N° x A	3x16/2x50	5x6/4x25	5x6/4x25	5x10/4x32
Nivel sonoro (Potencia sonora/Presión sonora/ Modo silencioso)			dB(A)	68 / 58 / 54	64 / 54 / 48	65 / 55 / 51	68 / 58 / 54
Dimensiones (ancho x alto x fondo)			mm	1.203x436x860	1.135x370x803	1.203x435x860	1.203x435x860
Peso neto			kg	117	109	131	131
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración	°C	-5-43	-5-43	-5-43	-5-43
		Calefacción	°C	-25-35	-25-35	-25-35	-25-35
		ACS	°C	-25-43	-25-43	-25-43	-25-43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración	°C	7-30	7-30	7-30	7-30
		Calefacción	°C	12-65	12-65	12-65	12-65
		ACS (depósito)	°C	10-60	10-60	10-60	10-60
P.V.R.				6.265 €	5.587 €	6.517 €	6.978 €

Matrix Mono

Bombas de calor tipo monoblock | CON CALENTADOR ELÉCTRICO INTEGRADO *



Certificado
Keymark



6kW



8-16kW



14kW S



Modbus
de serie



Wi-Fi integrado
de serie

				MATRIX MONO R06S	MATRIX MONO R08S	MATRIX MONO R10S	MATRIX MONO R12S	MATRIX MONO R14S
Modelo				ATMH06S3	ATMH08S3	ATMH10S3	ATMH12S3	ATMH14S3
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	6,35	8,40	10,00	12,10	14,50
		Consumo nominal	kW	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15
		COP		4,95	5,15	4,95	4,95	4,60
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	6,00	7,50	9,50	11,90	13,80
		Consumo nominal	kW	2,03	2,36	3,06	3,90	4,68
		COP		2,95	3,18	3,10	3,05	2,95
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	6,50	8,30	9,90	12,00	13,50
		Consumo nominal	kW	1,35	1,64	2,18	3,04	3,75
		EER		4,80	5,05	4,55	3,95	3,60
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	7,00	7,45	8,20	11,50	12,40
		Consumo nominal	kW	2,33	2,22	2,52	4,18	4,96
		EER		3,00	3,35	3,25	2,75	2,50
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	195	205	204	189	185
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	138	131	136	135	135
			clase	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,95	5,21	5,19	4,81	4,72
		Salida de agua a 55°C		3,52	3,36	3,49	3,45	3,47
SEER		Salida de agua a 7°C		5,34	5,83	5,98	4,89	4,86
		Salida de agua a 18°C		8,21	8,95	8,78	7,1	6,90
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
Corriente máxima			A	18	19	19	30	30
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/1,40	R32/1,40	R32/1,40	R32/1,75	R32/1,75
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R1"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación interior			N° x mm²	3x10,0	3x10,0	3x10,0	3x16,0	3x16,0
Potencia sonora / presión sonora			dB(A)	58/47,5	59/48,5	60/50,5	65/53	65/53,5
Dimensiones (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.295x792x429	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526
Peso neto			kg	103	126	126	149	149
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43
		Calefacción		- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35
		ACS		- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
		Calefacción		12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65
		ACS (depósito)		10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
P.V.R.				4.943 €	5.213 €	5.483 €	6.842 €	7.666 €

*Hasta fin de existencias.

Matrix Mono

Bombas de calor tipo monoblock | CON CALENTADOR ELÉCTRICO INTEGRADO *



Modbus
de serie

Wi-Fi integrado
de serie

				MATRIX MONO R16S	MATRIX MONO R12T	MATRIX MONO R14T	MATRIX MONO R16T
Modelo				ATMH16S3	ATMH12T9	ATMH14T9	ATMH16T9
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	15,90	12,10	14,50	15,90
		Consumo nominal	kW	3,53	2,44	3,15	3,53
		COP		4,50	4,95	4,60	4,50
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	16,00	11,90	13,80	16,00
		Consumo nominal	kW	5,61	3,90	4,68	5,61
		COP		2,85	3,05	2,95	2,85
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	14,90	12,00	13,50	14,90
		Consumo nominal	kW	4,38	3,04	3,75	4,38
		EER		3,40	3,95	3,60	3,40
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	14,00	11,50	12,40	14,00
		Consumo nominal	kW	5,60	4,18	4,96	5,60
		EER		2,50	2,75	2,50	2,50
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	181,7	189	185	181,6
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	133,3	135	135	133
			clase	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,62	4,81	4,72	4,62
		Salida de agua a 55°C		3,41	3,45	3,47	3,41
SEER		Salida de agua a 7°C		4,69	4,86	4,83	4,67
		Salida de agua a 18°C		6,75	7,04	6,85	6,71
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	9/3	9/3	9/3
Corriente máxima			A	30	14	14	14
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/1,75	R32/1,75	R32/1,75	R32/1,75
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación interior			N° x mm²	3x16,0	5x6,0	5x6,0	5x6,0
Potencia sonora / presión sonora			dB(A)	69/57,5	65/53,5	65/54	69/58
Dimensiones (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.385x945	1.385x945	1.385x945	1.385x945
Peso neto			kg	149	165	165	165
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5-43	- 5-43	- 5-43	- 5-43
		Calefacción		- 25-35	- 25-35	- 25-35	- 25-35
		ACS		- 25-43	- 25-43	- 25-43	- 25-43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5-30	5-30	5-30	5-30
		Calefacción		12-65	12-65	12-65	12-65
		ACS (depósito)		10-60	10-60	10-60	10-60
P.V.R.				7.841 €	7.099 €	7.801 €	7.949 €

*Hasta fin de existencias.

Matrix Mono

Bombas de calor tipo monoblock | SIN CALENTADOR ELÉCTRICO INTEGRADO



Modbus
de serie

WIFI integrado
de serie

				MATRIX MONO 08S	MATRIX MONO 10S	MATRIX MONO 12S	MATRIX MONO 14S	MATRIX MONO 16S
Modelo				ATM08S	ATM10S	ATM12S	ATM14S	ATM16S
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	8,40	10,00	12,10	14,50	15,90
		Consumo nominal	kW	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53
		COP		5,15	4,95	4,95	4,60	4,50
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	7,50	9,50	11,90	13,80	16,00
		Consumo nominal	kW	2,36	3,06	3,90	4,68	5,61
		COP		3,18	3,10	3,05	2,95	2,85
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	8,30	9,90	12,00	13,50	14,90
		Consumo nominal	kW	1,64	2,18	3,04	3,75	4,38
		EER		5,05	4,55	3,95	3,60	3,40
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	7,45	8,20	11,50	12,40	14,00
		Consumo nominal	kW	2,22	2,52	4,18	4,96	5,60
		EER		3,35	3,25	2,75	2,50	2,50
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	205	204	189	185	181,7
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	131	136	135	135	133,3
			clase	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		5,21	5,19	4,81	4,72	4,62
		Salida de agua a 55°C		3,36	3,49	3,45	3,47	3,41
SEER		Salida de agua a 7°C		5,83	5,98	4,89	4,86	4,69
		Salida de agua a 18°C		8,95	8,78	7,1	6,90	6,75
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	-	-	-	-	-
Corriente máxima			A	19	19	30	30	30
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/1,40	R32/1,40	R32/1,75	R32/1,75	R32/1,75
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación interior			N° x mm²	3x40,0	3x40,0	3x60,0	3x10,0	3x10,0
Potencia sonora / presión sonora			dB(A)	59/48,5	60/50,5	65/53	65/53,5	69/57,5
Dimensiones (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526
Peso neto			kg	121	121	144	144	144
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43
		Calefacción		- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35
		ACS		- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
		Calefacción		12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65
		ACS (depósito)		10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
P.V.R.				4.553 €	4.924 €	6.285 €	6.879 €	7.042 €

Matrix Mono

Bombas de calor tipo monoblock | SIN CALENTADOR ELÉCTRICO INTEGRADO



				MATRIX MONO 12T	MATRIX MONO 14T	MATRIX MONO 16T	MATRIX MONO 22T	MATRIX MONO 30T
Modelo				ATM12T	ATM14T	ATM16T	ATM22T	ATM30T
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	12,10	14,50	15,90	22,00	30,10
		Consumo nominal	kW	2,44	3,15	3,53	5,00	7,70
		COP		4,95	4,60	4,50	4,40	3,91
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	11,90	13,80	16,00	22,00	30,00
		Consumo nominal	kW	3,90	4,68	5,61	8,30	13,00
		COP		3,05	2,95	2,85	2,65	2,30
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	12,00	13,50	14,90	21,00	31,00
		Consumo nominal	kW	3,04	3,75	4,38	7,12	11,57
		EER		3,95	3,60	3,40	2,95	2,55
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	11,50	12,40	14,00	23,00	29,50
		Consumo nominal	kW	4,18	4,96	5,60	5,00	7,75
		EER		2,75	2,50	2,50	4,60	4,00
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	189	185	181,6	178,1	164,5
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	135	135	133	125,8	122,5
			clase	A++	A++	A++	A++	A+
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,81	4,72	4,62	4,53	4,19
		Salida de agua a 55°C		3,45	3,47	3,41	3,22	3,14
SEER		Salida de agua a 7°C		4,86	4,83	4,67	4,7	4,49
		Salida de agua a 18°C		7,04	6,85	6,71	5,67	5,71
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	-	-	-	-	-
Corriente máxima			A	14	14	14	21	28
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado	kg	R32/1,75	R32/1,75	R32/1,75	R32/5,00	R32/5,00
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Lado de conexión de agua (dimensión interior)			pulgada	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"	R 1-1/4"
Cable de alimentación interior			Nº x mm²	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x6,0	5x10,0
Potencia sonora / presión sonora			dB(A)	65/53,5	65/54	69/58	73/59,8	77/63,5
Dimensiones (ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.385x945x526	1.385x945x526	1.385x945x526	1.129x1.558x440	1.129x1.558x440
Peso neto			kg	160	160	160	177	177
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5-43	- 5-43	- 5-43	- 5-43	- 5-43
		Calefacción		- 25-35	- 25-35	- 25-35	- 25-35	- 25-35
		ACS		- 25-43	- 25-43	- 25-43	- 25-43	- 25-43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
		Calefacción		12-65	12-65	12-65	12-60	12-60
		ACS (depósito)		10-60	10-60	10-60	10-60	10-60
P.V.R.				6.745 €	7.042 €	7.933 €	9.047 €	9.641 €

Módulo **Aerothermia HYDRO-ton** Todo en Uno



Aerothermia



Otras energías renovables



Solar térmica

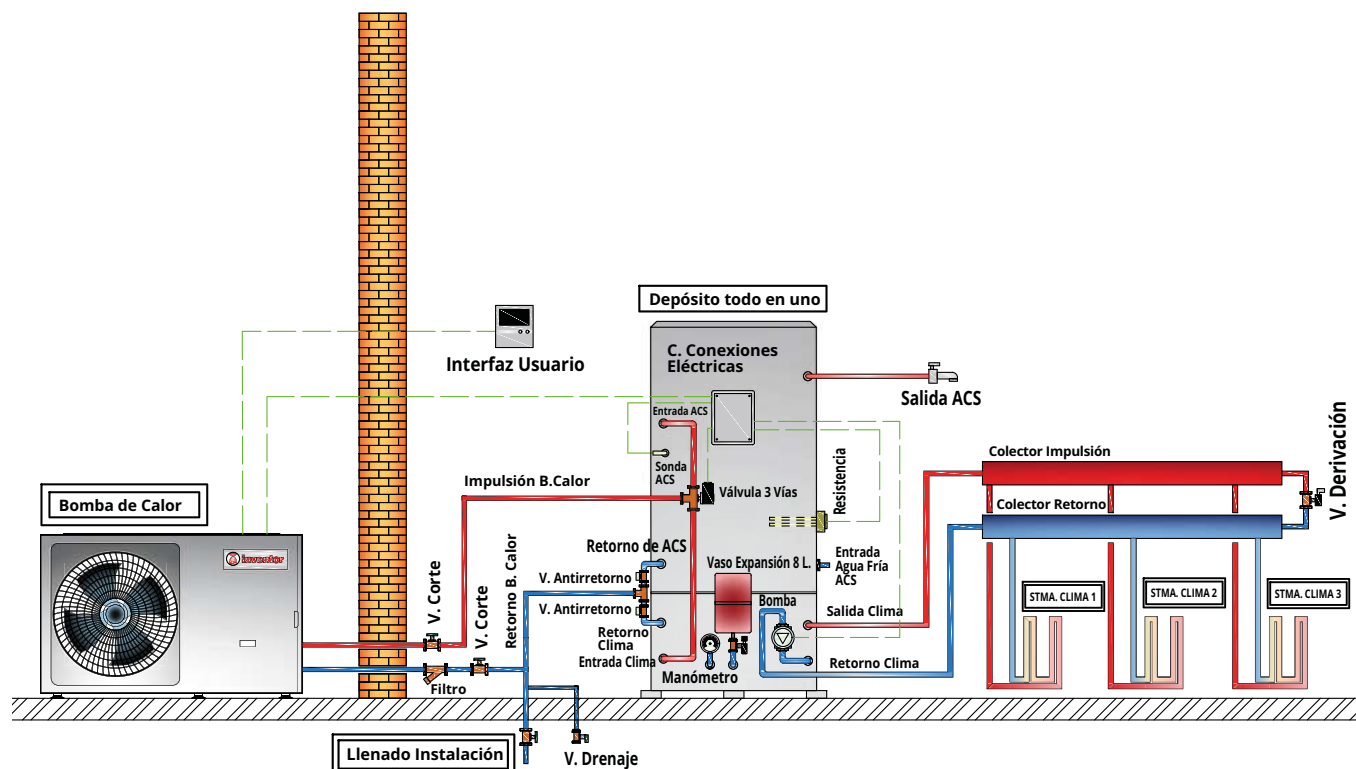


Caldera

El módulo HYDRO-ton Todo en Uno se **adapta** a cualquier **sistema de Aerothermia Monoblock** y es adaptable a otros sistemas de calefacción. Incluye **bomba y vaso de expansión** para el circuito secundario y **válvula de tres vías** para su uso en climatización o producción de ACS. Es un **módulo plug and play** que supone un importante ahorro en el coste de instalación. Su diseño compacto ahorra espacio. Disponible en **dos volúmenes**: 200 litros de ACS y 50 litros de inercia o 300 litros de ACS y 90 litros de inercia. Depósito de ACS fabricado en **Acero inoxidable 444**, sin necesidad de ánodo de sacrificio y depósito de inercia en **dúplex ldx 2101**. Incluye cuadro eléctrico para conexión de los elementos de la instalación y el serpentín está diseñado especialmente para Aerothermia.



Esquema básico de ACS, Refrigeración y Calefacción



Módulo **Aeroterminia** **HYDRO-ton** Todo en Uno

Modelo		TU 200	TU 300
Capacidad ACS	litros	200	300
Capacidad nominal del depósito inercia	litros	50	90
Alimentación eléctrica		230V 50Hz	230V 50Hz
Material ACS		AISI 444	AISI 444
Presión de diseño secundaria	kPa (bar)	800 (8)	800 (8)
Presión de diseño primaria	kPa (bar)	600 (6)	600 (6)
Calentador de inmersión	W	1500	2000
Volumen nominal del intercambiador	litros	9,5	11,8
Material Inercia		DUPLEX LDX 2101	DUPLEX LDX 2101
Área serpentín	m²	2,0	2,5
Peso (vacío / lleno)	kg	79 / 329	102 / 492
Dimensiones		Ø 550x1960 mm	Ø 620x2160 mm

Precios	
P.V.R. Todo en uno TU200*	3.654 €
P.V.R. Todo en uno TU200 Lite (solo depósito)	2.163 €
P.V.R. Todo en uno TU300*	4.203 €
P.V.R. Todo en uno TU300 Lite (solo depósito)	2.773 €

*Los módulos **HYDRO-ton Todo en Uno** incluyen: Vaso de expansión de 8 litros para el circuito secundario, válvula de 3 vías, manómetro para depósito de inercia, válvula de seguridad y toma de llenado para el depósito de inercia, purgador para depósito de inercia, sonda ACS y cuadro eléctrico de conexión para la conexión de: bomba del secundario, resistencia de apoyo, válvula de 3 vías y sonda ACS.

El Módulo **Aeroterminia** **HYDRO-ton** Todo en Uno es compatible con toda la gama **Monoblock Matrix** y **X-FORCE** de Inventor y con toda la gama **Aeroterminia** **HYDRO-ton** HT-P.

Tipo Monoblock									
Modelo	Alimentación eléctrica	6kW	8kW	10kW	12kW	14kW	16kW	22kW	30kW
Matrix	220-240/50/1		•	•	•	•	•		
Matrix	220-240/50/1*	•	•	•	•	•	•		
X-FORCE	220-240/50/1*	•	•	•	•	•	•		
Matrix	380-415/50/3				•	•	•	•	•
Matrix	380-415/50/3**				•	•	•		
X-FORCE	380-415/50/3**				•	•	•		

* Calentador eléctrico integrado de 3kW

** Calentador eléctrico integrado de 9kW

Matrix Split

Bombas de calor tipo split



Modbus de serie

Wi-Fi integrado de serie

				MATRIX SPLIT 04S	MATRIX SPLIT 06S	MATRIX SPLIT 08S	MATRIX SPLIT 10S	MATRIX SPLIT 12S
Modelo				ATS04S/HU060S3	ATS06S/HU060S3	ATS08S/HU100S3	ATS10S/HU100S3	ATS12S/HU160S3
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	4,25	6,20	8,30	10,00	12,10
		Consumo nominal	kW	0,82	1,24	1,60	2,00	2,44
		COP		5,20	5,00	5,20	5,00	4,95
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	4,40	6,00	7,50	9,50	12,00
		Consumo nominal	kW	1,49	2,00	2,36	3,06	3,87
		COP		2,95	3,00	3,18	3,10	3,10
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	4,50	6,55	8,40	10,00	12,00
		Consumo nominal	kW	0,81	1,34	1,66	2,08	3,00
		EER		5,55	4,90	5,05	4,80	4,00
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	4,70	7,00	7,40	8,20	11,60
		Consumo nominal	kW	1,36	2,33	2,19	2,48	4,22
		EER		3,45	3,00	3,38	3,30	2,75
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	191	195	205	204	189
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	129	138	131	136	135
			clase	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,85	4,95	5,21	5,19	4,81
		Salida de agua a 55°C		3,31	3,52	3,36	3,49	3,45
SEER		Salida de agua a 7°C		4,99	5,34	5,83	5,98	4,89
		Salida de agua a 18°C		7,77	8,21	8,95	8,78	7,10
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
Corriente máxima			A	18	18	19	19	30
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado (hasta 15 m)	kg	R32/1,50	R32/1,50	R32/1,65	R32/1,65	R32/1,84
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Tamaño de la tubería		Líquido Gas Agua (dimen-sión interior)	pulgada	1/4" 5/8" 1"	1/4" 5/8" 1"	3/8" 5/8" 1"	3/8" 5/8" 1"	3/8" 5/8" 1"
Cable de alimentación interior			N° x mm²	3x4,0	3x4,0	3x4,0	3x4,0	3x4,0
Cable de alimentación exterior			N° x mm²	3x4,0	3x4,0	3x4,0	3x4,0	3x6,0
Cables de señal			N° x mm²	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado
Potencia sonora / Presión sonora		Exterior	dB(A)	56/44	58/45	59/46	60/49	64/50
		Interior		38/28	38/28	42/30	42/30	43/32
Dimensiones de la unidad (Ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.008x712x426	1.008x712x426	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523
		Interior		420x790x270	420x790x270	420x790x270	420x790x270	420x790x270
Peso neto (ud.exterior/ud. interior)			kg	58/37	58/37	77/37	77/37	96/39
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5~43	- 5~43	- 5~43	- 5~43	- 5~43
		Calefacción		- 25~35	- 25~35	- 25~35	- 25~35	- 25~35
		ACS		- 25~43	- 25~43	- 25~43	- 25~43	- 25~43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5~25	5~25	5~30	5~30	5~30
		Calefacción		25~65	25~65	12~65	12~65	12~65
		ACS (depósito)		30~60	30~60	10~60	10~60	10~60
Longitud de Tuberías		Mínima	m.	2	2	2	2	2
		Máxima		30	30	30	30	30
		Diferencia altura entre ex-terior / interior		20	20	20	20	20
P.V.R.				4.353 €	4.371 €	4.638 €	4.751 €	5.382 €

Matrix Split

Bombas de calor tipo split



Certificado
Keymark



12 - 16kW



Modbus
de serie

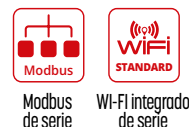


Wi-Fi integrado
de serie

				MATRIX SPLIT 14S	MATRIX SPLIT 16S	MATRIX SPLIT 12T	MATRIX SPLIT 14T	MATRIX SPLIT 16T
Modelo				ATS14S/HU160S3	ATS16S/HU160S3	ATS12T/HU160T9	ATS14T/HU160T9	ATS16T/HU160T9
Calefacción (Clima medio)	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	14,50	16,00	12,10	14,50	16,00
		Consumo nominal	kW	3,09	3,56	2,44	3,09	3,56
		COP		4,70	4,50	4,95	4,70	4,50
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	13,80	16,00	12,00	13,80	16,00
		Consumo nominal	kW	4,60	5,52	3,87	4,60	5,52
		COP		3,00	2,90	3,10	3,00	2,90
Refrigeración	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	13,50	14,90	12,00	13,50	14,90
		Consumo nominal	kW	3,75	4,38	3,00	3,75	4,38
		EER		3,60	3,40	4,00	3,60	3,40
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	12,70	14,00	11,60	12,70	14,00
		Consumo nominal	kW	4,98	5,71	4,22	4,98	5,71
		EER		2,55	2,45	2,75	2,55	2,45
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción (clima medio)		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	185	182	189	185	182
		clase		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	135	133	135	135	133
		clase		A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (clima medio)		Salida de agua a 35°C		4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
		Salida de agua a 55°C		3,47	3,41	3,45	3,47	3,41
SEER		Salida de agua a 7°C		4,86	4,69	4,86	4,83	4,67
		Salida de agua a 18°C		6,90	6,75	7,04	6,85	6,71
Alimentación eléctrica			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	3/1	9/3	9/3	9/3
Corriente máxima			A	30/26	30/27	14/10	14/11	14/12
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado (hasta 15 m)	kg	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84
Intercambiador de calor del lado del agua				Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas	Intercambiador de placas
Tamaño de la tubería		Líquido Gas Agua (dimen- sión interior)	pulgada	3/8" 5/8" R1"	3/8" 5/8" R1"	3/8" 5/8" R1"	3/8" 5/8" R1"	3/8" 5/8" R1"
Cable de alimentación interior			N° x mm²	3x4,0	3x4,0	5x4,0	5x4,0	5x4,0
Cable de alimentación exterior			N° x mm²	3x10,0	3x10,0	5x2,5	5x2,5	5x2,5
Cables de señal			N° x mm²	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado
Potencia sonora / Presión sonora		Exterior	dB(A)	65/51	68/54	64/50	65/51	68/55
		Interior		43/32	43/32	43/32	43/32	43/32
Dimensiones de la unidad (Ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523
		Interior		420x790x270	420x790x270	420x790x270	420x790x270	420x790x270
Peso neto (ud. exterior/ud. interior)			kg	96/39	96/39	112/45	112/45	112/45
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración		- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43	- 5 - 43
		Calefacción		- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35	- 25 - 35
		ACS		- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43	- 25 - 43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración		5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
		Calefacción		12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65	12 - 65
		ACS (depósito)		10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60	10 - 60
Longitud de Tuberías		Mínima	m.	2	2	2	2	2
		Máxima		30	30	30	30	30
		Diferencia altura entre exterior / interior		20	20	20	20	20
P.V.R.				5.905 €	5.968 €	6.033 €	6.094 €	6.188 €

Matrix Todo en Uno

Bombas de calor



				MATRIX TODO EN UNO 12S	MATRIX TODO EN UNO 14S	MATRIX TODO EN UNO 16S	MATRIX TODO EN UNO 12T	MATRIX TODO EN UNO 14T	MATRIX TODO EN UNO 16T
Unidades Interiores				HUI60WT240S3	HUI60WT240S3	HUI60WT240S3	HUI60WT240T9	HUI60WT240T9	HUI60WT240T9
Calefacción (Clima medio) Temperatura exterior 7°C	Temperatura del agua 35°C	Capacidad	kW	12,10	14,50	16,00	12,10	14,50	16,00
		Consumo nominal	kW	2,44	3,09	3,56	2,44	3,09	3,56
		COP		4,95	4,70	4,50	4,95	4,70	4,50
	Temperatura del agua 55°C	Capacidad	kW	11,90	13,80	16,00	11,90	13,80	16,00
		Consumo nominal	kW	3,87	4,60	5,52	3,87	4,60	5,52
		COP		3,05	2,95	2,85	3,05	2,95	2,85
Refrigeración Temperatura ambiente 35°C	Temperatura del agua 18°C	Capacidad	kW	12,00	13,50	14,20	12,00	13,50	14,20
		Entrada nominal	kW	3,00	3,74	3,94	3,00	3,74	3,94
		EER		4,00	3,61	3,61	4,00	3,61	3,61
	Temperatura del agua 7°C	Capacidad	kW	11,60	12,70	14,00	11,60	12,70	14,00
		Entrada nominal	kW	4,22	4,98	5,71	4,22	4,98	5,71
		EER		2,75	2,55	2,45	2,75	2,55	2,45
Clase de eficiencia energética estacional en calefacción		Salida de agua a 35°C	ηs (%)	189,4	185,7	181,7	189,3	185,6	181,6
			clase	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
		Salida de agua a 55°C	ηs (%)	135,1	135,6	133,3	135,1	135,6	133,2
			clase	A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP		Salida de agua a 35°C		4,81	4,81	4,72	4,72	4,62	4,62
		Salida de agua a 55°C		3,45	3,45	3,47	3,47	3,41	3,41
SEER		Salida de agua a 7°C		4,93	4,81	4,60	4,83	4,79	4,58
		Salida de agua a 18°C		7,14	6,86	6,67	7,00	6,81	6,63
Eficiencia energética estacional ACS (clima cálido)		ηwh	(%)	153	153	153	153	153	153
Fuente de alimentación			V/Hz/fase	220-240/50/1	220-240/50/1	220-240/50/1	380-415/50/3	380-415/50/3	380-415/50/3
Calentador eléctrico auxiliar			kW/ph	3/1	3/1	3/1	9/3	9/3	9/3
MOP/MCA			A	30/25	30/26	30/27	14/10	14/11	14/12
Compresor		Tipo		Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi	Twin rotary Mitsubishi
Refrigerante		Tipo / Volumen cargado (hasta 15 m)	kg	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84	R32/1,84
Intercambiador de calor del lado del agua				Placas	Placas	Placas	Placas	Placas	Placas
Tamaño de la tubería		Líquido Gas Agua (dimensión interior)	pulgadas	3/8" 1/2" 1"	3/8" 1/2" 1"	3/8" 1/2" 1"	3/8" 1/2" 1"	3/8" 1/2" 1"	3/8" 1/2" 1"
Cable de alimentación interior			Nº x mm² / Nº x A	3x4,0 / 2x20	3x4,0 / 2x20	3x4,0 / 2x20	5x2,5 / 4x16	5x2,5 / 4x16	5x2,5 / 4x16
Cable de alimentación exterior			Nº x mm² / Nº x A	3x6,0 / 2x25	3x10,0 / 2x32	3x10,0 / 2x32	5x2,5 / 4x16	5x2,5 / 4x16	5x2,5 / 4x16
Cables de señal			Nº x mm² / Nº x A	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado	3x1,0 apantallado
Sonido (potencia/presión/ presión silenciosa 2)		Exterior	dB(A)	64/50/43	65/51/43	68/54/43	64/50/43	65/51/43	68/55/43
		Interior		42/24	44/25	44/24	42/24	44/25	44/24
Dimensiones (Ancho x alto x fondo)		Exterior	mm	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523	1.118x865x523
		Interior		600x1.943x600	600x1.943x600	600x1.943x600	600x1.943x600	600x1.943x600	600x1.943x600
Peso neto (ud.exterior/ud. interior)			kg	97/159	97/159	97/159	112/159	112/159	112/159
Agua caliente sanitaria		Volumen	L	240	240	240	240	240	240
		Máx. temperatura (desinfección)	°C	70	70	70	70	70	70
		Máx. presión agua	bar	10	10	10	10	10	10
		Material	-	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
Rango de temperatura del aire exterior		Refrigeración	°C	- 5~43	- 5~43	- 5~43	- 5~43	- 5~43	- 5~43
		Calefacción		- 25~35	- 25~35	- 25~35	- 25~35	- 25~35	- 25~35
		ACS		- 25~43	- 25~43	- 25~43	- 25~43	- 25~43	- 25~43
Rango de temperatura de salida de agua		Refrigeración	°C	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25	5~25
		Calefacción		25~65	25~65	25~65	25~65	25~65	25~65
		ACS (depósito)		30~60	30~60	30~60	30~60	30~60	30~60
Longitud de Tuberías		Mínima	m.	2	2	2	2	2	2
		Máxima		30	30	30	30	30	30
		Diferencia altura entre exterior / interior		20	20	20	20	20	20
P.V.R.				9.665 €	10.175 €	10.391 €	10.275 €	10.445 €	10.499 €

Condiciones Generales de Venta

Condiciones Generales

Las presentes Condiciones Generales de Venta serán de aplicación para todas las ventas realizadas por LUMELCO, S.A. y se considerarán conocidas y aceptadas por el comprador al realizar su pedido. El 'Comprador' significa cualquier persona física o jurídica cuyo pedido haya sido aceptado por LUMELCO, S.A. Los 'Productos' significan todas las mercancías y recambios suministrados y/o los servicios prestados por LUMELCO, S.A. al Comprador en virtud del acuerdo entre los mismos al que se unen las presentes Condiciones Generales de Venta. Se considerará, con carácter preferente, lo que ambas partes hayan acordado, en cada caso, por escrito. LUMELCO, S.A. realiza todas sus operaciones comerciales de compra-venta sobre la base de las normas comerciales de la Cámara de Comercio Internacional, INCOTERMS 2.000. Todas las ventas realizadas por LUMELCO, S.A. quedarán sujetas a las presentes Condiciones Generales de Venta, que se considerarán conocidas y aceptadas por el Comprador al realizar el pedido de los Productos suministrados y/o prestados por LUMELCO, S.A. Sin embargo, será de aplicación preferente cualquier condición particular que las partes puedan haber acordado por escrito y, en cualquier caso, cualquier normativa imperativa que resulte aplicable.

Validez

Los precios indicados en la presente oferta serán válidos durante el período indicado en la misma, entrando en vigor el **1 de abril de 2026**. No obstante, LUMELCO, S.A. se reserva el derecho a variar la presente lista de precios cuando cualquier factor comercial así lo motive. Todos los datos indicados en este catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.

Precios

Los precios indicados en la presente oferta serán válidos durante el período indicado en la misma. No obstante, LUMELCO, S.A. se reserva el derecho a variar la presente tarifa cuando cualquier factor comercial así lo motive. Los precios publicados en esta tarifa no incluyen I.V.A.

Condiciones de pago

Todos los pagos se efectuarán al contado, salvo pacto contrario. Los plazos máximos de pago aceptados por LUMELCO S.A. serán los establecidos por la Ley 15/2010, de 5 de julio, de modificación de la Ley 3/2004, de 29 de diciembre, por la que se establecen medidas de lucha contra la morosidad en las operaciones comerciales.

Entrega de mercancías

Los plazos de entrega indicados en nuestra aceptación de pedido son de carácter orientativo, por tanto, LUMELCO, S.A. no asume ninguna responsabilidad en concepto de daños o perjuicios que pudieran ocasionarse por un retraso en la entrega de la mercancía.

Reclamación y devoluciones

LUMELCO, S.A. considerará y atenderá cualquier incidencia, con relación al suministro, cuya notificación se realice dentro de las 24 horas siguientes a la entrega de la mercancía. Solo se aceptarán cambios o devoluciones notificados en ese plazo y siempre que la mercancía se entregue en las mismas condiciones de salida. En tal caso, los portes serán por parte del comprador y las unidades y

sus embalajes se entenderán en perfecto estado. LUMELCO, S.A. se reserva el derecho a descontar del importe a abonar los gastos de recepción, inspección y/o reparación de la mercancía devuelta.

Garantía

LUMELCO, S.A. garantiza todas sus máquinas, contra todo defecto oculto de fabricación o funcionamiento, durante tres años (máquinas vendidas a partir del 01 Enero de 2022) a partir de la fecha de entrega. Esta garantía se extiende únicamente a los componentes averiados, siempre y cuando la avería o deterioro de estos no venga motivado por un defecto de instalación o uso anormal. La garantía no cubrirá las averías o roturas si son consecuencia de la incorrecta instalación del aparato, manifiesto mal trato, uso inadecuado o manipulado del mismo por personas ajenas a los servicios o talleres autorizados por LUMELCO, S.A. Los elementos ajenos al aparato, así como la instalación del mismo, tendrán la garantía que establezca el instalador a los cuales deberán presentarse las debidas reclamaciones. Así mismo, el usuario deberá atender la limpieza periódica del aparato y filtro del aire para un funcionamiento correcto del mismo. Todas las reclamaciones se deberán acompañar de la factura de compra. En ningún caso se concederá una prórroga de la garantía a causa de la sustitución de piezas o realización de reparaciones durante dicho período. El titular de esta garantía disfrutará, en cada momento de todos los derechos que la legislación vigente le conceda.

Garantía Comfort PLUS

La garantía de 10 años se aplicará si se cumplen íntegramente las condiciones de agua descritas a continuación:

- Si el depósito está siendo abastecido con agua procedente del suministro público de agua, de conformidad con la Directiva Europea EN 98/83 UE, o más reciente.
- Los elementos químicos presentes en el agua deben cumplir los siguientes valores:
 - Conductividad eléctrica: Máx. 500 μ S/cm @25°C
 - Índice de saturación de Langelier (LSI): $> -1,0 / < 0,8$ @ 65°C
 - Nivel de pH: $> 6,0 / < 8,5$
 - Cloruros: < 800 mg/L

LSI - Índice de saturación de Langelier - proporciona información sobre la calidad del agua al dar información sobre el ensuciamiento o la naturaleza agresiva/corrosiva del agua.

Valores que indican el tipo de agua, según el índice de Langelier:

LSI<0 - El agua es insaturada en relación con el carbonato cálcico (CaCO₃). El agua insaturada tiene tendencia a eliminar la capa protectora del revestimiento de tuberías y calentadores de agua.

LSI=0 - Agua considerada neutra. No hay formación de incrustaciones ni eliminación del revestimiento.

LSI>0 - Agua saturada de carbonato cálcico (CaCO₃). El agua tiende a formar incrustaciones.

Gestión de los residuos

En cumplimiento del Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos, LUMELCO, S.A. está inscrito en el RII-AEE con número de inscripción registral 3109 y se encuentra adherido al Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor (SCRAP) ECOTIC e incluye la tasa correspondiente al reciclaje de las unidades que comercializa en sus precios de venta. El importe de la tasa podrá ser modificado sin previo aviso.



Responsabilidad Medioambiental

Mitsubishi Heavy Industries cuenta con los certificados ISO 9001 que garantiza la calidad tanto para el diseño como para el desarrollo, la fabricación y la instalación de los productos y servicios y con el certificado ISO 140001 según el cual, la fábrica de Mitsubishi Heavy Industries dispone de un efectivo sistema de gestión medioambiental con el fin de proteger al hombre y su entorno del impacto potencial de sus procesos de fabricación, productos y servicios a la vez que contribuye a la conservación global del medio ambiente.

Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. (MHI) ha reforzado su compromiso de lograr una sociedad Carbono Neutral al establecer dos nuevos y ambiciosos objetivos:

Primero, el Grupo MHI tiene como objetivo eliminar todas las emisiones de dióxido de carbono (CO₂) de sus propias operaciones para 2040. El Grupo MHI trabajará en la descarbonización de sus fábricas implementando las tecnologías que ha desarrollado y avanzando aún más en la conservación de energía.

En segundo lugar, las emisiones de MHI serán cero en toda su cadena de valor para 2040. MHI responderá a las necesidades de los clientes, incluida la descarbonización de la infraestructura existente, utilizando sus innovadoras tecnologías y los servicios desarrollados en todas sus áreas comerciales y, de esta forma, ayudará al mundo a reducir las emisiones de CO₂ con soluciones asequibles y de confianza, mientras ayuda a lograr una sociedad sostenible.

LUMELCO, como productor en España de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (AEE), es responsable de la gestión y la financiación del ciclo de reciclado de



ISO9001



ISO14001



MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES
MITSUBISHI AIR CONDITIONERS CO., LTD.
Certification: 04021481201
Date of registration: October 2014

Si desea conocer más al respecto, visite la página web
www.ecoinstaladores.com

los aparatos, desde la recogida en los diferentes puntos de reciclaje, pasando por el transporte y el tratamiento, hasta la correcta gestión de los residuos. Para esta correcta gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) estamos adheridos a ECOTIC. Dentro de las acciones que realiza, ECOTIC tiene en marcha el programa ECOINSTALADORES, una iniciativa cuyo objetivo es aumentar la recogida de residuos procedentes de aparatos de aire acondicionado. Por otra parte, quiere concienciar a los profesionales sobre la importancia de llevar a cabo una correcta desinstalación de los equipos, evitando de este modo el potencial impacto negativo de sus componentes (gases CFC, HCFC y aceites refrigerantes) sobre el medio ambiente y la salud de las personas. ECOTIC mantiene la acreditación como ECOINSTALADORES para aquellas empresas y profesionales que deseen contribuir al medio ambiente realizando una desinstalación responsable de los equipos, quienes además pueden beneficiarse de la recogida gratuita de los residuos en sus instalaciones sin coste alguno.



CAES

Las gamas Q-ton e Hydrolution de Mitsubishi Heavy Industries alcanzan rendimientos de hasta el 607% y el 450% respectivamente garantizando elevados niveles de eficiencia energética y optimización del consumo en instalaciones de climatización y ACS.

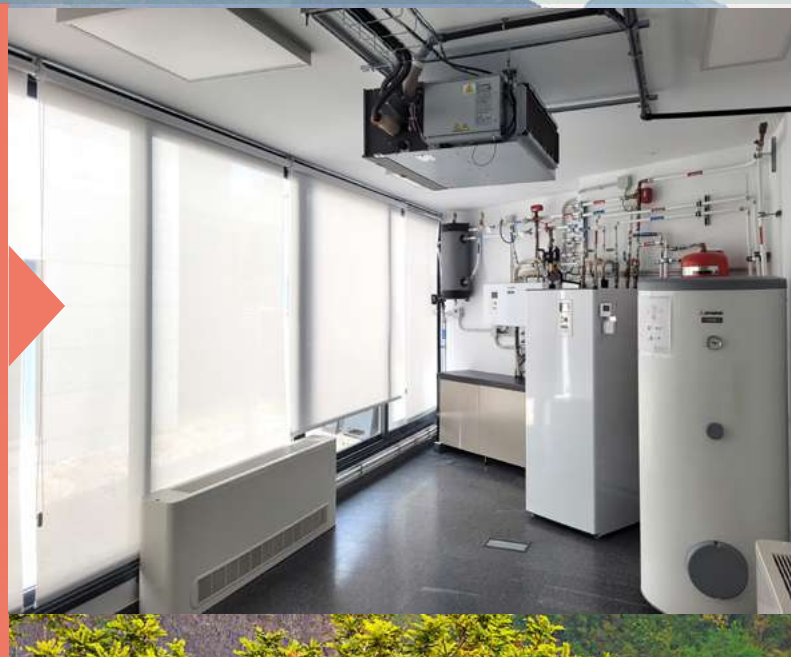
Especialmente indicada para actuaciones de rehabilitación energética, su alta eficiencia permite maximizar el retorno económico de la inversión, con disponibilidad para tramitación mediante CAES, facilitando la monetización del ahorro energético generado.

Una solución fiable, eficiente y alineada con los actuales criterios técnicos y normativos de descarbonización.



Formación

Disponemos de un departamento propio de formación. Si quiere recibir formación técnica, saber cómo realizar un proyecto de Hyozan, Q-TON, KXZ (VRF) o cualquier otro tipo de solución de climatización, ACS o recuperación de calor, instalarlo o conocer su funcionamiento, apúntese a los cursos en el showroom de Lumelco. Mande un correo a: formacion@lumelco.es especificando si es: Arquitecto, Ingeniero o Instalador y nos pondremos en contacto con usted.



Servicio de Asistencia Técnica

Disponemos de servicios técnicos con **cobertura nacional en todos los puntos de la península e islas**. Consulte su SAT más cercano en nuestra página web.

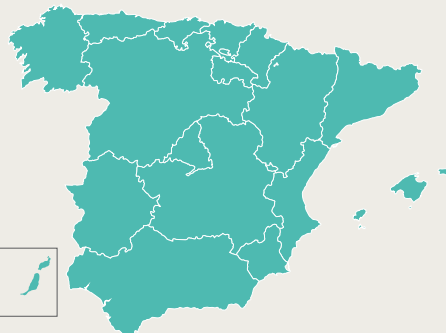


Servicio técnico telefónico:
91 203 93 10
Contacto por correo electrónico:
sat@lumelco.es

Aplicación MHI e-service SAT 24/7



SAT 24/7 a través de la APP: MHI e-service: esta aplicación le permite escanear el código QR de la unidad y buscar el código de error correspondiente pudiendo solucionar la incidencia cualquier día de la semana a cualquier hora, un servicio disponible 24/7, porque el mundo no se para.



Oficina Técnica



Contamos con un equipo de ingenieros que le puede dar soporte técnico y ayudar en el diseño de las instalaciones. Además de disponer de herramientas que le facilitan el diseño y desarrollo del proyecto, la elaboración de los informes y presupuestos, puede contar con nosotros para resolver cualquier duda que le surja tanto en la selección del equipo como en la solución más adecuada, así como en su diseño o presentación.

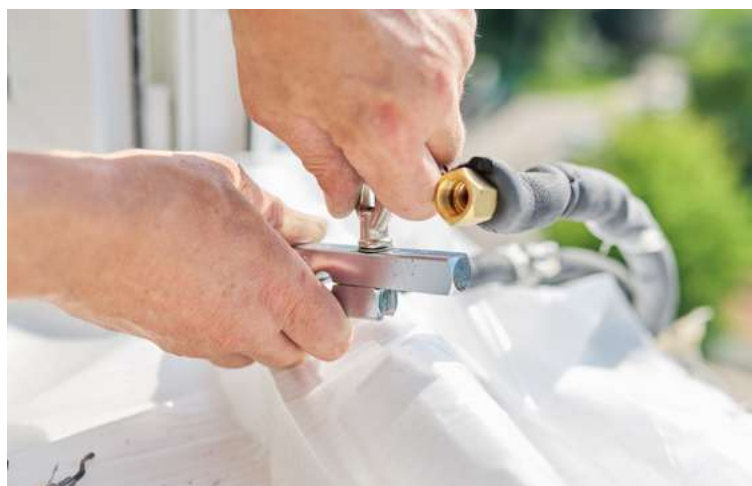
Contacto telefónico:
91 203 93 00
Contacto por correo electrónico:
proyectos@lumelco.es

Puestas en Marcha

Lumelco, como importador y distribuidor de Mitsubishi Heavy Industries en España desde hace 40 años y con experiencia en servicio postventa de casi 60 años, considera que un equipo de primera calidad como es el que vende, debe de estar respaldado siempre por un servicio postventa excelente. Para Lumelco, la confianza y tranquilidad de sus clientes es una prioridad y movidos por este objetivo, nos responsabilizamos de poner en marcha los equipos VRF-KXZ, la bomba de calor para ACS Q-TON, el sistema Hydrolution y Recuperadores con bomba de calor de forma gratuita* para asegurar que la instalación funciona correctamente.

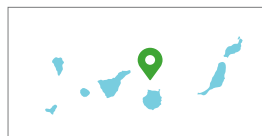
*Consultar condiciones con el departamento técnico de Lumelco.

Contacto telefónico:
91 203 93 00
Contacto por correo electrónico:
sat@lumelco.es



Atención Comercial

Para Lumelco cada cliente es único y con esta filosofía, disponemos de una amplia red comercial para poder tener cercanía y darle un trato preferente.



Oficinas

LUMELCO MADRID

Avda. del Cerro del Águila 2, portal 5, local 1
28703 S.S. de los Reyes
Tel.: 91 203 93 00/10
Tel. SAT: 91 203 93 10
info@lumelco.es | sat@lumelco.es

LUMELCO BARCELONA

C/ Salvador Espriu, 63 - 2o - 2 - 08005 Barcelona
Tel.: 93 212 27 16 / 93 417 03 71
Tel. SAT: 91 203 93 10
info@lumelco.es | sat@lumelco.es

LUMELCO SEVILLA

C/ Paletina, s/n - Edificio Tempa S30, módulo 9
P.I. Nuevo Calonge - 41007 Sevilla
Tel.: 95 429 80 36
Tel. SAT: 91 203 93 10
info@lumelco.es | sat@lumelco.es

LUMELCO PORTUGAL

Rua Prof. David Martins, 28
4485-805 Vilar - VDC
Tel.: + 351 220 935 655
info@lumelco.pt | satportugal@lumelco.pt

Delegaciones

Alicante - Albacete - Murcia

Móvil: 682 663 008
Tel. 91 203 93 00

Aragón - Navarra

Móvil: 678 687 151
Tel. 93 212 27 16
Tel. 93 417 03 71

Asturias

Móvil: 647 539 089
Tel. 91 203 93 00

Baleares

Móvil: 609 958 947
Tel. 93 212 27 16
Tel. 93 417 03 71

Canarias

Móvil: 687 814 688
Tel. 91 203 93 00

Castilla - León

Móvil: 609 853 785
Tel. 91 203 93 00

Castilla La Mancha

Móvil: 687 814 686
Tel. 91 203 93 00

Córdoba - Huelva - Cádiz

Móvil: 673 547 123
Tel. 95 429 80 36

Extremadura

Móvil: 606 632 211
Tel. 95 429 80 36

Galicia

Móvil: 626 992 939
Tel. 91 203 93 00

Granada - Jaén

Móvil: 658 973 213
Tel. 95 429 80 36

Málaga - Almería

Móvil: 607 552 506
Tel. 95 429 80 36

País Vasco - Cantabria - La Rioja

Móvil: 687 702 883
Tel. 91 203 93 00

Valencia - Castellón

Móvil: 669 172 754
Tel. 91 203 93 00

Síguenos para estar al día de **todas nuestras novedades**

LUMELCO
www.lumelco.es



lumelco.es



lumelco.es



Aerotermin
HYDRO-ton

MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES
Sistema
Hydrolution

MITSUBISHI
HEAVY INDUSTRIES
Q-ton
Aerotermin

Aerotermin

Soluciones
para una climatización eficiente



LUMELCO

LUMELCO
PORTUGAL



Oficinas Centrales

Calle Sierra de Guadarrama, 33
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
comercial@vemair.com

Tienda y Almacén Logístico

Calle Sierra de Guadarrama, 33
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
sanfernando@vemair.com

Tienda Villaverde

Calle Ciudad de Frías, 2 Nave 9
28021 Madrid (Madrid)
villaverde@vemair.com



www.vemair.com

Tienda Madrid Centro

Calle Ezequiel Solana, 71
28017 Madrid (Madrid)
ezequiel.solana@vemair.com

Tienda Rivas Vaciamadrid

Calle Berbiquí, 21
28522 Rivas Vaciamadrid (Madrid)
rivas@vemair.com

91.301.11.16

www.lumelco.es
info@lumelco.es

Abril
2026